

O Orbitig 200A é um gerador de corrente controlado pela CAN Bus, projetado para as aplicações de soldadura automatizada. Com tecnologia Inverter, ele beneficia dos mais recentes avanços na soldadura TIG. Compacto, integra-se facilmente em autômatos, especialmente no contexto de soluções de soldadura orbital.

CARACTERÍSTICAS

■ Alimentação **Flexible Voltage**

O gerador 220 A opera uma tensão de fonte monofásica de 85 a 265V.

FV

■ Tecnología **PFC (Power Factor Correction)**

que optimiza o uso da rede elétrica é otimizado para até 30% de economia de energia.

PFC

■ Protocolo de comunicação **OPEN CAN**

De acordo com as especificações do grupo **CiA** (CAN In Automation), este sistema oferece uma solução de comunicação rápido e confiável.

■ Modo «TRACKING»

A fonte de corrente recebe e aplica as aplicar instruções de corrente em tempo real

■ Troca de informações muito precisas e instantâneas

- Estado de soldagem (ARC ON / ARC OFF)
- Tensão e corrente medidas (para regulação de energia e comprimento do arco).
- Proteção em caso de sobretensão, subtensão, detecção de curto-circuito na soldadura ou quebra de arco.

■ Modo «Calibração de Altura»

Na produção em série de tubos, é importante certificar-se que há uma altura constante entre o eletrodo e o tubo antes de soldar. Para isso, o gerador oferece função de reposicionamento vertical do eletrodo a uma altura fixa após a detecção de contato.

■ 2 tipos de escorvamento

- HF sem contato
- LIFT de contato para ambientes eletros-sensíveis.



conector DF70.21



Regulação secundária - Independentemente da tensão de entrada e as variações em distância entre o eléctrodo e o metal, a maquina assegura um arco estável para uma ótima qualidade.

		TIG				 mm/kg
 50/60 Hz		I ₂	X% (I ₂ max)	EN60974-1 (40 °C) I ₂ (60 %)	I ₂ (100 %)	
110 V - 1~	32 A	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	