

O NEOPULSE 220 C XL é um gerador MIG/MAG monofásico pulsado com tecnologia digital. Sinônimo de ultra-performance e alta tecnologia, possui muitas curvas sinérgicas e uma dinâmica de arco excepcional. Intuitiva e funcional, sua interface permite atuar sobre os parâmetros de soldadura com simplicidade. Equipado com um sistema de desenrolamento preciso de 4 rolos, o NEOPULSE 220 C XL oferece aos fabricantes a máxima produtividade.

## SOLDADURA MULTIPROCESSO

- **MIG/MAG :**
  - fio de aço, aço inoxidável : Ø 0,6 a 1,0 mm
  - fio alumínio: Ø 0,8 a 1,2 mm
  - Fio CuSi e CuAl: Ø 0,8 a 1,0 mm
- **MMA DC / Pulso:** eléctrodos básicos, rutilo e celulósicos (até Ø 5 mm)
- **TIG DC - Pulso**

## INTELIGENTE

- **Modo sinérgico:** Depois de introduzir 2 dados (Material/gás e diâmetro do fio), O NEOPULSE determina automaticamente as condições de soldadura ideais e permite-lhe ajustar as configurações (velocidade alimentação de arame, tensão, corrente, comprimento do arco).

## PRECISO

- **Calibração** da velocidade do cilindro motorizado para ajustar a medição de tensão exibida e refinar o cálculo de energia.
- **ENERGIA**, visualização e cálculo de energia após a soldadura de acordo com as normas EN1011-1, ISO / TR 18491 e QW-409.
- **Portabilidade:** carregar / salvar a partir de uma chave USB as configurações personalizadas de cada usuário, bem como a configuração da máquina.
- **Rastreabilidade:** Rastrear/registrar todos os passos de soldagem, cordão a cordão, durante a fabricação industrial de acordo com EN 3834.

## CONFIGURAÇÕES MIG / MAG OTIMIZADAS

- **6 modos de soldadura MIG/MAG :** Padrão Dinâmico, Padrão de Impacto, Padrão de Root, Pulsado, Modularc e Manual.  
*Para saber mais sobre as sinergias GYS, digitalizar o código QR ou clicar [aqui](#).*
- **Modos de ponteamento:** SPOT e DELAY
- **2 posições do gatilho:** 2T et 4T.
- **Controle preciso do ciclo de soldadura :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgás, etc.

## PRODUTIVIDADE MÁXIMA

- **4 microprocessadores** aumentam a velocidade de cálculo e otimizam a eficiência do gerador.
- **Alta produtividade** graças ao seu alto ciclo de trabalho (150A @ 60%).
- **Bobinas de fio compatíveis:** Ø 200/300 mm
- Poderoso dispensador motorizado de 4 roldanas para um desenrolamento eficiente.
- Tensão de arco muito alta, garantindo facilidade de escorvamento e dinâmica de arco excepcional.

## ECONÓMICO

- Nova interface simplificada focada nos hábitos de navegação dos soldadores.
- Atualização completa da máquina e sinergias por simples chave USB.
- Armazenamento de 500 programas de soldadura (pode ser guardado no pendrive USB).
- Visualização de corrente/tensão durante e após a soldadura PQR (Procedure Qualification Record ) e WPS (Welding Procedure Specification)
- Escolha do parâmetro principal a ser apresentado no ecrã (velocidade do fio, corrente média de soldadura, etc.).
- Iluminação interna LED do moto-alimentador e da bobina.
- Janela de visualização no alçapão para verificar o consumo do fio de adição
- Gestão inteligente da ventilação para reduzir o consumo de energia, a extração de poeira e o ruído da máquina.
- Compatível tocha Push-Pull (24V).

## ROBUSTO E MÓVEL

- Estrutura reforçada e suportes de borracha anti-derrapantes.
- Caixa IP23.
- 2 pegas facilitam a sua movimentação.



Entregue sem acessórios

## Synergias GYS



### 3 níveis de interface para o usuário:

- Easy: características simplificadas
- Expert: exibição completa
- Advanced: acesso total a todos os parâmetros

50/60 Hz	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6 -	0.9 -	✓	✓	1 → 5	Ø mm	Electronic Control	0.5 -	0.8 1.0	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	61 x 32 x 49	29.5	IP 23S	7.5 kVA