

O PROTIG 231L DC PFC é uma fonte de alimentação para soldadura TIG DC por impulsos com unidade de arrefecimento integrada. A tecnologia PFC garante que pode funcionar entre 195 V e 265 V e que continua a produzir um arco muito estável, mesmo se estiver a ser utilizada uma extensão de 100 m. Ao soldar com um eléctrodo, o modo MMA Pulse é particularmente útil para soldaduras verticais ascendentes.

2 PROCESSOS DE SOLDADURA

- | | |
|--------|---|
| TIG DC | DC Standard: soldadura por corrente suave na maioria dos materiais ferrosos. |
| | DC Pulse, até 2 kHz: controla a temperatura do banho de fusão, o que limita a distorção e permite a montagem de peças com uma espessura de 0.3 mm. |
| MMA | MMA standard: eléctrodos rutilicos e básicos (até Ø 5 mm). |
| | MMA Pulsado, até 500 Hz: facilita a soldadura em posição vertical (tubos/tubulações, etc.) |

DEFINIÇÕES TIG OPTIMIZADAS

- **2 modos de aderência:**
 - **Spot:** tempo de aderência ajustável de 0,1 a 60 segundos em peças de trabalho antes da soldadura.
 - **Pulse:** ajustável de 0,01 a 60 segundos para placas finas antes da soldadura.
- **2 tipos de ignição:** HF sem contacto ou LIFT de contacto para ambientes electro-sensíveis
- **3 controlos de disparo:** 2T, 4T e 4T LOG.

DESEMPENHO MÁXIMO

- **Controlo secundário avançado** para máxima estabilidade do arco e corrente consistente em todas as posições.
- **Armazena até 50 programas** por processo para tarefas recorrentes.
- Menu avançado para um melhor controlo da soldadura.
- Visualização da corrente e da tensão durante e após a soldadura (DMOS/QMOS)
- **Deteção automática da tocha:** compatível com tochas de lamela, botão duplo, potenciômetro e Up&Down.
- Os controlos remotos (opções de pedal ou manual) podem ser ligados sem utilizar ferramentas.
- O VRD pode ser ativado através de um interruptor interno para reduzir a tensão de saída em circuito aberto para < 35 V.
- Gestão inteligente da ventoinha para reduzir o consumo de energia, a entrada de pó e o ruído.

IDEAL NO LOCAL

- Acomoda cabos de extensão até 100 m de comprimento.
- Corpo reforçado e pés anti-choque.
- Económica em termos de espaço e portátil para utilização no local.
- Protegida contra sobretensões até 400 V (PROTEC 400).

ACESSÓRIOS (opcional)



Tocha TIG - 8 m arrefecida a líquido

| | |
|--------|--------|
| SR20L | SR20DB |
| 046153 | 046146 |



Conjunto de consumíveis para a tocha TIG
SR20
044685



Trolley 4m³ XL
080034



Líquido de arrefecimento (5 L)
062511

Controlo remoto:



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682



Unidade de refrigeração integrada 400 W - 1,25 L

Fornecido com



SR20DB - 4 m



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²

| | | | |
|--------|----------------|---|---|
| 079335 | ✓ | ✓ | ✓ |
| 079328 | sem acessórios | | |



Interface intuitiva com ecrã iluminado, fácil de ler até 10 metros de distância.

| 50/60Hz | A | I ₂ TIG | I ₂ MMA | INTEGRATED TECHNOLOGY | | TIG | | | MMA | | | U ₀ | U _R | mm ² | cm | kg | IP | m | L | kVA |
|------------|----|--------------------|--------------------|-----------------------|--------------|----------------------|-------------------------|-------------------|----------------------|-------------------------|-------|----------------|----------------|-----------------|------------------|------|-------|-----|------------|---------|
| | | | | TIG DC PULSE | MMA PULSE | EN 60974-1 (40°C) | EN 60974-1 (40°C) | EN 60974-1 (40°C) | EN 60974-1 (40°C) | EN 60974-1 (40°C) | | | | | | | | | | |
| | | A | A | | | I _A (60%) | X% (I ₂ max) | 100% | I _A (60%) | X% (I ₂ max) | 100% | V | V | | | | | | | |
| 230 V - 1~ | 16 | 10 → 230 | 10 → 200 | 0.1 → 2 kHz | 0.4 → 500 Hz | 160 A | 23 % | 140 A | 135 A | 25 % | 120 A | 80 | 30 (VRD) | 35/50 | 43.7 x 20 x 46.9 | 16.7 | IP 21 | 2 m | 1.25 L max | 8.5 kVA |