

NEOPULSE 220 C XL este un generator digital, monofazat, cu impulsuri MIG/MAG. Sinonim cu ultra performanța și înalta tehnologie, are numeroase curbe sinergice și o dinamică excepțională a arcului. Intuitivă și funcțională, interfața sa numerică permite acționarea simplă a parametrilor de sudare. Echipat cu un sistem precis de derulare cu 4 role, NEOPULSE 220 C XL oferă producătorilor o productivitate maximă.

SUDARE MULTIPROCEDEE

■ MIG/MAG :

- sârmă din oțel și oțel inoxidabil: Ø 0,6 până la 1,0 mm
- sârmă din aluminiu: Ø 0,8 până la 1,2 mm
- sârmă CuSi și CuAl: Ø 0,8 până la 1,0 mm

■ **MMA DC / Pulsat:** electrozi de bază, rutilali și celulozici (până la Ø 5 mm).

■ **TIG DC / PULSAT.**

INTELIGENT

■ **Modul SINERIC:** După introducerea a 2 date (cuplu material/gaz și diametru fir), NEOPULSE determină automat condițiile optime de sudare și permite ajustarea setărilor (viteza de alimentare a firului, tensiunea, curentul, lungimea arcului).

PRECIS

- Calibrarea vitezei de rotație a motorului pentru a ajusta măsurarea tensiunii afișate și pentru a rafina calculul energiei.
- Energie, afișaj și calcul al energiei după sudare în conformitate cu EN1011-1, ISO/TR 18491 și QW-409.
- Portabilitate: încărcăți/salvați JOB-urile utilizatorului și configurația mașinii de pe un stick USB.
- Trasabilitate: urmărirea/inregistrarea tuturor etapelor de sudare, cordon cu cordon, în timpul producției industriale, în conformitate cu EN ISO 3834.

SETĂRI MIG/MAG OPTIMIZATE

- **6 moduri de sudare MIG-MAG :** Standard Dinamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsat, Modularc și Manual. Pentru a afla mai multe despre sinergiile GYS, scanați codul QR sau accesați [link-ul](#).
- Moduri de sudare în punct : SPOT și DELAY.
- Gestionarea declanșatorului: 2T și 4T.
- Controlul precis al ciclului de sudare: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVITATE MAXIMĂ

- 4 Microprocesoare măresc de zece ori viteza de calcul și optimizează eficiența generatorului.
- Productivitate ridicată datorită ciclului său de funcționare ridicat (150 A @ 60%).
- Bobine de sârmă compatibile : Ø 200 / 300 mm.
- Distribuitor motorizat cu 4 role puternice și cu o eficiență a desfacerii sârmei.
- Tensiune foarte mare a arcului electric pentru o aprindere ușoară și o dinamică excepțională a arcului electric.

ERGONOMIE

- Noua interfață simplificată, axată pe obiceiurile de navigare ale sudorilor.
- Actualizare completă a mașinii și a sinergiilor prin stick-ul USB.
- Stocarea a 500 de programe de sudură (pot fi salvate pe un stick USB).
- Afișarea curentului/tensiunii în timpul și după procesul de sudare (DMOS/QMOS).
- Alegerea setării principale care trebuie afișată pe ecran (viteza firului, curentul mediu de sudare etc.).
- Iluminarea internă a alimentatorului și a bobinei.
- Fereastră de vizualizare pe trapă pentru a verifica starea și cantitatea firului de umplere.
- Gestionarea inteligentă a ventilației pentru a reduce consumul de energie, extragerea prafului și zgomotul din aparat.
- Compatibil cu pistol Push-Pull (24 V).

ROBUST ȘI MOBIL

- Carcasă armată și picioare antiderapante.
- Carcasă IP23S.
- Cele 2 mâneri facilitează deplasarea.



Livrare fără accesorii

Sinergiile GYS



- 3 niveluri de interfață pentru utilizator :
- Ușor : funcționalitate simplificată
 - Expert : afișare completă
 - Avansat : acces complet la toți parametrii

50/60 Hz	A	A	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1 → 5	Electronic Control	0.5 - 20	0.8 1.0	EN 60974-1 (40°C) 150A @ 60% 130A @ 100%	EN 60974-1 (40°C) 150A @ 60% 120A @ 100%	EN 60974-1 (40°C) 160A @ 60% 150A @ 100%	V	61 x 32 x 49	29.5	IP 23S	7.5 kVA