

**EXAGON 400 FLEX DC/CV este o sursă de putere de sudare 5 în 1, cu mai multe procese și mai multe tensiuni. Utilizând PFC (Power Factor Correction) și tehnologia FLEX, aceasta poate fi conectată la toate sursele de alimentare monofazate și trifazate într-o gamă foarte largă de tensiuni, de la 190 V la 600 V. Precisă, puternică și robustă, este soluția portabilă ideală pentru cei mai exigenți sudori, care lucrează chiar și în cele mai dificile condiții.**

## SUDURĂ MULTI-PROCES

**MMA:** sudează toate tipurile de rutil, oțel inoxidabil, oțel de bază, fontă, aluminiu și electrozi celulozici (până la Ø 6 mm)

**MMA Pulse:** ideal pentru poziții de sudare verticale. Frecvență reglabilă.

**TIG DC** cu aprindere prin ridicare

**Arc gouging** cu electrod de carbon de până la Ø 6,5 mm

**MIG/MAG** cu sârmă solidă Ø 0,6 - 1,6 mm sau sârmă cu strat de flux până la 2,4 mm (este necesar accesoriul de alimentare cu sârmă NOMADFEED).

## DESIGN INDUSTRIAL

- Randament ridicat datorită unui ciclu de funcționare ridicat (400A @ 60%).
- Tensiune ridicată fără sarcină pentru a menține stabilitatea arcului electric și pentru a îmbunătăți aprinderea.
- Sistem de ventilație la cerere pentru a reduce pătrunderea prafului.
- VRD (dispozitiv de reducere a tensiunii) poate fi activat pentru a reduce tensiunea de ieșire fără sarcină la <35V.
- Caroserie metalică rezistentă și tamponare antișoc.
- 2 mâneri din oțel pentru portabilitate și ridicare mai ușoară.
- Clasificare IP 23 pentru utilizare în exterior.
- Poate fi conectat la un robot prin intermediul unui modul opțional (071940).
- Compatibil cu generatorul (36 kVA).
- Acceptă cabluri de prelungire de până la 100 m.

## INTERFAȚĂ INTUITIVĂ

- Procesul și reglarea ușoară a parametrilor cu 2 roțițe.
- Afișaj ușor de citit, chiar și în condiții de lumină puternică.
- Stochează până la 50 de programe per proces pentru aplicații recurente.
- Meniu avansat pentru un control maxim al sudării.
- Afișaj de curent și tensiune în timpul și după sudare (DMOS/QMOS).
- Tastatură blocabilă pentru a preveni modificările accidentale.



Livrat fără accesorii

## Interfață operator ușor de utilizat:



- 1- Selectarea procesului de sudare
- 2- Reglarea curentului sau a tensiunii
- 3- Setarea ArcForce / Inductanță (MIG-MAG)

## ACCESORII (opțional)



MMA Kit n°7  
500 A / 50 mm<sup>2</sup>  
047419



NOMADFEED  
425-4 CC/CV  
036291

NOMADCABLE  
10 m - 032446



Camion cu saci  
JOBSITE XL  
039568



Telecomenzi:

RC-HA1 - 8 m  
045675

RC-FA1 - 4 m  
045682

~	50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	5 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
							MIG-MAG / MMA / TIG	IA (60%)								
1	208 → 380 V	63 A	20 → 300	10 → 300	15 → 300	1.6 → 5	300 A (40%)	220 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
	380 → 525 V	32 A														
3	208 → 380 V	63 A	20 → 400	10 → 400	15 → 400	1.6 → 6	400 A	350 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
	380 → 525 V	32 A														