

**NEOMIG-i 400 G este o sursă de energie trifazată, multiproces, cu alimentator de sârmă separat. Tehnologia sa digitală avansată și ciclul de funcționare de 100% asigură caracteristici excelente ale arcului electric pentru aplicațiile MIG/MAG industriale. Sinergiile integrate facilitează considerabil configurarea și reduc stropii în timpul sudării. Atunci când este echipată cu alimentatorul de sârmă WF, mașina oferă un control precis al parametrilor de sudare pentru a oferi cele mai bune rezultate posibile.**

## MULTI-PROCES

### MIG/MAG:

- sârmă din oțel și oțel inoxidabil: Ø 0,6 până la 1,6 mm
- sârmă de aluminiu: Ø 0,8 până la 1,6mm
- sârmă CuSi și CuAl: Ø 0,8 până la 1,6mm
- sârmă cu miez (inversare de polaritate) : Ø 0,9 până la 2,4mm

### MMA DC / Pulse: electrozi de bază, rutil și celulozic.

### TIG DC Lift / Pulse.

### Găurirea cu arc de aer.

## INTELLIGENT

### Sinergii specifice pentru: Oțel, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

După introducerea a 3 date: Diametrul sârmei, materialul/gaz și grosimea, produsul determină automat parametrii optimi de sudare.

Actualizări complete ale software-ului mașinii și ale sinergiei disponibile prin intermediul unui stick USB.

Stocarea a până la 200 de programe de sudare (Jobs) pentru sarcini recurente.

## SUDURĂ PREMIUM

- Ciclu de lucru ridicat de 100% la 400A.
- Control digital al arcului cu aprindere instantanee.
- Arc foarte stabil care ajută la reducerea stropilor de sudură.
- Compatibil cu alimentatoarele de sârmă WF 35 și WF 50.

## CONECTIVITATE MAXIMĂ

- Trasabilitatea tuturor perlelor de sudură în conformitate cu EN 3834.
- Mod de calibrare pentru accesorii de sudură pentru a modifica tensiunea afișată.
- Conectabil printr-un kit opțional (062993) pentru utilizarea cu sisteme robotizate.
- Mod utilizator pentru a partaja produsul între mai mulți operatori.
- Instrument online gratuit pentru personalizarea interfeței.
- Compatibil cu unitatea de răcire KOOLWELD 2 (075115).
- Conexiune opțională Push-Pull Torch (078741) pentru alimentatorul de sârmă WF 50.

## DESIGN INDUSTRIAL

- Grad de protecție IP23.
- Sistem de ventilație la cerere pentru a reduce pătrunderea prafului și consumul de energie.
- Înălțime ideală pentru a vizualiza convenabil setările.
- Carcasă întărită pentru medii solicitante.
- Demontare ușoară pentru întreținere.
- Filtru de praf opțional (046580).
- Cabluri de interconectare de până la 10 m pentru o zonă de lucru extinsă.



Sursa de alimentare numai

Livrat fără accesorii, fără elemente suplimentare (numai sursa de alimentare)



WF 35 - 3.5" HMI

WF 50 - 5" HMI

## ACCESORII (opțional)



Alimentator de sârmă separat

WF 35	WF 50
50 W	100 W
3.5" HMI	5" HMI
075078	075108

Cablu de interconectare MIG-i

	Lichid		Aer	
	1.8 m	5 m	5 m	10 m
70 mm <sup>2</sup>	075467	075474	70 mm <sup>2</sup>	075443
70 mm <sup>2</sup>	075481	075504	95 mm <sup>2</sup>	077553
95 mm <sup>2</sup>	079816	082106	15 m	082083
			20 m	082090

KOOLWELD 2 unitate de răcire



075115

Cărucior 10m<sup>3</sup> L 075498



50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MIG	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)			U <sub>0</sub>	cm	kg	m	IP
						MIG-MAG	MMA	TIG					
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	1.6 → 5	400 A	400 A	380 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23