

NEOMIG-i 500 G este o sursă de alimentare trifazată, multiproces, cu alimentator de sârmă separat. Tehnologia sa digitală avansată și ciclul de funcționare asigură caracteristici excelente ale arcului electric pentru aplicațiile MIG/MAG industriale. Sinergiile integrate facilitează considerabil configurarea și reduc stropii în timpul sudării. Atunci când este echipat cu alimentatorul de sârmă WF, aparatul oferă un control precis al parametrilor de sudare pentru a oferi cele mai bune rezultate posibile.

MULTI-PROCES

MIG/MAG:

- sârmă din oțel și oțel inoxidabil: Ø 0,6 până la 1,6 mm
- sârmă de aluminiu: Ø 0,8 până la 1,6 mm
- sârmă CuSi și CuAl: Ø 0,8 până la 1,6 mm
- sârmă cu miez (inversare de polaritate) : Ø 0,9 până la 2,4 mm

MMA DC / Pulse:

- electrozi de bază, rutil și celulozic.
- TIG DC Lift / Pulse.
- Găurirea cu arc de aer.

INTELLIGENT

Sinergii specifice pentru: Oțel, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

După introducerea a 3 date: Diametrul sârmei, materialul/gaz și grosimea, produsul determină automat parametrii optimi de sudare.

- Actualizări complete ale software-ului mașinii și ale sinergiei disponibile prin intermediul unui stick USB.
- Stocarea a până la 200 de programe de sudare (Jobs) pentru sarcini recurente.

SUDURĂ PREMIUM

- Ciclu de lucru ridicat de 60% la 500A.
- Control digital al arcului cu aprindere instantanee.
- Arc foarte stabil care ajută la reducerea stropilor de sudură.
- Compatibil cu alimentatoarele de sârmă WF 35 și WF 50.

CONECTIVITATE MAXIMĂ

- Trasabilitatea tuturor perelor de sudură în conformitate cu EN 3834.
- Mod de calibrare pentru accesorii de sudură pentru a modifica tensiunea afișată.
- Conectabil printr-un kit opțional (062993) pentru utilizarea cu sisteme robotizate.
- Mod utilizator pentru a partaja produsul între mai mulți operatori.
- Instrument online gratuit pentru personalizarea interfeței.
- Compatibil cu unitatea de răcire KOOLWELD 2 (075115).
- Conexiune opțională Push-Pull Torch (078741) pentru alimentatorul de sârmă WF 50.

DESIGN INDUSTRIAL

- Grad de protecție IP23.
- Sistem de ventilație la cerere pentru a reduce pătrunderea prafului și consumul de energie.
- Înălțime ideală pentru a vizualiza convenabil setările.
- Carcasă întărită pentru medii solicitante.
- Demontare ușoară pentru întreținere.
- Filtru de praf opțional (046580).
- Cabluri de interconectare de până la 10 m pentru o zonă de lucru extinsă.

ACCESORII (opțional)



Alimentator de sârmă separat

WF 35	WF 50
50 W	100 W
3.5" HMI	5" HMI
075078	075108

Cablu de interconectare MIG-i

Lichid	Aer			
	5 m	10 m	15 m	20 m
1.8 m	70 mm ²	70 mm ²	70 mm ²	70 mm ²
5 m	70 mm ²	70 mm ²	70 mm ²	70 mm ²
10 m	70 mm ²	95 mm ²	95 mm ²	95 mm ²
15 m	95 mm ²	95 mm ²	95 mm ²	95 mm ²
20 m	95 mm ²	95 mm ²	95 mm ²	95 mm ²

KOOLWELD 2 unitate de răcire



Cărucior
10m³ L
075498



Sursa de alimentare numai

Livrat fără accesorii, fără elemente suplimentare (numai sursa de alimentare)



50/60 Hz	A	I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)				U ₀	cm	kg	m	IP		
						MIG-MAG		MMA							TIG TIG	
						IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
400 V 3~	32	15 → 500	20 → 500		1.6 → 6	500 A	400 A	500 A	380 A	500 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23