

TITAN 231 DC FV este o sursă de alimentare TIG monofazată profesională de 230A cu protecție IP23S, proiectată pentru a rezista în condiții de funcționare solicitante. Tehnologia sa avansată oferă un arc electric total stabil și o calitate superioară a sudurii, iar ciclul său de funcționare ridicat este ideal pentru aplicații industriale și robotice.

2 PROCESE DE SUDARE

- | | |
|--------|--|
| TIG DC | DC Standard: sudare cu curent lin pe majoritatea materialelor feroase. |
| | DC Pulse, până la 2 kHz: limitează temperatura băii de sudură, reduce deformarea și permite asamblarea materialelor subțiri din tablă de la 0.3 mm. |
| MMA | MMA Standard: electrozi acoperiți, rutili, bazici și celulozici (până la Ø 5 mm). |
| | MMA Pulse, până la 500 Hz: facilitează sudarea în poziție verticală (tuburi/tuburi etc.). |



Livrat fără accesorii

SETĂRI ÎMBUNĂTĂȘITE TIG ÎMBUNĂTĂȘITE

- **Ciclul de lucru TIG 100% la 200 A**
- **4 moduri de sudare prin puncte:**
 - Spot / Multi Spot: sudare tradițională prin puncte înainte de îmbinarea foilor subțiri.
 - Tack / Multi Tack: lipire ultraprecisă și fără oxidare, reducând riscul de deformare.
- **3 tipuri de aprindere:** Lift, HF și Touch.HF (aprindere temporizată de înaltă frecvență).
- **3 opțiuni de gestionare a declanșatorului:** 2T, 4T și 4T LOG
- **Setări ale formei de undă TIG cu impulsuri pentru controlul arcului electric și penetrare.**
- **Modul E-Weld** asigură faptul că unitatea furnizează puterea de sudare necesară indiferent de poziția torței în raport cu piesa de lucru (controlul energiei de sudare).

CONECTIVITATE MAXIMĂ

- Măsoară cu precizie alimentarea cu energie.
- Mod de calibrare pentru accesorii de sudură (rafinează calculul consumului de energie).
- Pregătit pentru integrarea robotizată printr-un kit opțional (037960).
- Stocare de până la 50 de programe pe proces pentru sarcini recurente.
- Compatibil cu torțe cu lamele, cu buton dublu, cu potențiomtru și cu torțe Up & Down.
- Actualizări complete ale mașinii disponibile prin intermediul unui stick USB.
- Comenzi la distanță (pedală sau manuală opțională) conectabile fără utilizarea de unelte.
- Unitate de răcire opțională (070820) cu instalare ușoară și fără unelte.
- VRD poate fi activată pentru a reduce tensiunea de ieșire fără sarcină < 35 V.
- Tehnologia "FV" menține un arc stabil în cazul variațiilor tensiunii de rețea (85-265 V), al alimentării cu energie prin intermediul unui generator sau în cazul utilizării unor cabluri de alimentare foarte lungi.



Interfață utilizator cu afișaj dublu, cu buton rotativ și buton de apăsare pentru reglarea rapidă a parametrilor

Meniu principal

- pre-gas / post-gas
- curent ascendent
- curent de sudare
- timp de coborâre
- curent cald
- frecvență impulsuri
- timp de echilibrare curent rece

Meniu avansat

- I start / t start
- I stop / t stop
- forme de undă impulsuri
- timp spot (0>60 sec)
- timp între două spoturi (0.1>25 sec)

IDEAL PE SITE

- Adecvat pentru prelungitoare de până la 100 m.
- Construcție întărită și picioare anti-șoc.
- Clasificare IP23S
- Economie de spațiu și ușor de mutat pe șantier.
- Protejat împotriva supratensiunilor de până la 400 V (PROTEC 400).

ACCESORII (opțional)



Torță TIG - 8 m
SR26L SR26DB
046184 046177

Unitate de răcire
1000 W
3 L - 14 kg



KOOLWELD 1
070820



Kit de fixare rapidă
076006



Cărucior 10m³
076341

Telecomenzi analogice:



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Telecomenzi digitale:



RC-HD2
062122



Kit NUM-1
063938

50/60 Hz	A	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)										
110 V - 1~	32	3 → 140	5 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	120 A	40 %	100 A	85 A	23 %	70 A	69	31 (VRD)	35/50	49 x 26 x 40 cm	16.5	IP23S	2 m	12.5 kVA
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230			215 A	45 %	200 A	175 A	25 %	145 A	77.5							