

**TITANIUM 230 AC/DC FV este o sursă de alimentare monofazată AC/DC pentru sudare TIG. Inteligență și conectată, aceasta oferă un control extrem de precis al arcului electric și performanțe de sudare industrială de până la 230 A (siguranțe de 16 A) datorită corecției integrate a factorului de putere. Combină un design ergonomic și o experiență de utilizare excelente, cu funcționalități avansate de sudare.**

## 6 MODURI DE SUDARE TIG

DC	<b>DC Standard:</b> sudare lină a majorității materialelor feroase.
	<b>DC Pulse:</b> permite sudarea cu minimizarea aportului de căldură (până la 2,5 kHz).
	<b>FastPulse:</b> impulsuri de până la 20 kHz pentru aplicații specializate pentru oțel
AC	<b>AC Standard:</b> sudarea aluminiului și a aliajelor sale (Al, AlSi, AlMg, AlMn etc.).
	<b>AC Pulse:</b> reglare precisă a penetrării, controlabilă prin reglarea frecvenței impulsurilor AC (până la 500 Hz).
	<b>AC Mix:</b> alternează între curenții AC și DC pentru a crește viteza de sudare.

## SOLUȚIE TIG WIZARD

- **Modul sinergic patentat** pentru o productivitate maximă la sudarea și lipirea pieselor din aluminiu, oțel, oțel inoxidabil și cupru, cu sau fără a fi nevoie de material de umplere.
- **5 tipuri de asamblare:** Cap la cap (BW), Suprapunere (FW), Unghi interior (BP), Unghi exterior și fuziune cu sârmă.
- **Wizard Lab pentru crearea de cicluri de sudare personalizate.**

## SETĂRI OPTIMIZATE

- **4 moduri de punctare:**
  - Spot / Multi Spot: punctare tradițională înainte de sudarea foilor subțiri.
  - Tack / Multi Tack: punctare ultra-precisă fără oxidare, reducând riscul de deformare a piesei de prelucrat.
- **3 tipuri de aprindere a arcului electric:** Standard Lift, High-Frequency (HF) și Touch.HF (aprindere temporizată de înaltă frecvență).
- **3 opțiuni de declanșare:** 2T, 4T și 4T LOG
- **Configurarea formelor de undă de curent alternativ care permite un control mai strâns al arcului și o penetrare mai bună.**
- **Modul E-TIG garantează** respectarea de către mașină a parametrilor de sudare selectați, indiferent de poziția torței în raport cu piesa de lucru (controlul energiei de sudare).

## CONECTIVITATE MAXIMĂ

- Măsoară cu exactitate consumul de energie.
- Trasabilitatea tuturor cusăturilor de sudură, în conformitate cu standardul EN 3834.
- Mod de calibrare a accesoriilor de sudare (îmbunătățește calculul consumului de energie).
- Conectabil pentru utilizare cu roboți prin intermediul unui kit opțional (037960).
- Modul utilizator permite opțiunea de a partaja produsul cu mai mulți operatori diferiți.
- Instrumentul gratuit pentru personalizarea interfeței este disponibil online.
- Copie de rezervă a sarcinilor utilizatorului prin intermediul unei chei USB (max. 500), precum și a configurației mașinii.
- Compatibil cu torțe cu zăvor, cu buton dublu, cu potențiometrul și push-pull.
- Sinergii de sudare noi și revizuite și actualizări de software disponibile prin cheie USB.
- Telecomandă (pedală sau opțiune de telecomandă) conectabilă fără unelte.
- Unitate de răcire cu lichid opțională (070820).
- Modulurile MMA, MMA AC și MMA pulsant (electrozi de până la Ø 8 mm).
- VRD (dispozitiv de reducere a tensiunii) poate fi activat pentru a reduce tensiunea de ieșire fără sarcină la mai puțin de 35 V.
- Tehnologia "FV" garantează un arc de sudură mereu stabil, chiar și în cazul variațiilor tensiunii de rețea (85 până la 265 V). Aceasta înseamnă, de asemenea, că aparatul este potrivit pentru utilizarea pe un generator sau cu un cablu de alimentare foarte lung.

## ACCESORII (OPȚIONAL)

					
SR26L - 8 m 046184	SR26DB - 8 m 046177	Unitate de răcire 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820	Diable 10m <sup>3</sup> 076341	Telecomandă analogică: RC-HA1 - 10 m 045675 RC-FA1 - 4 m 045682	Telecomandă digitală: RC-HD2 062122 Kit NUM-1 063938



Livrat cu

		
	SR26DB - 8 m	4 m - 25 mm <sup>2</sup>
075924	✓	✓
061996	Fără accesorii	



- Interfață color de 5 inch; intuitivă, multilingvă și personalizabilă.
- 3 opțiuni de interfață cu utilizatorul: Ușor, Expert și Avansat

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG			INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		DC	AC	MMA	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							