

Созданный для применения в автоматизированной сварке, аппарат ORBITIG 200A - это источник тока, управляемый CAN Bus (цифро-аналоговый конвертер). Аппарат технологии инвертор соответствует новейшим достижениям в области сварки ТИГ. Компактный, источник легко монтируется на автоматический станок, например для применения в орбитальной сварке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

■ Питание Flexible Voltage

Источник 220A от однофазной сети питания под напряжением от 85В до 265В.

FV

■ Технология PFC (Power Factor Correction)

Электрическая сеть используется более эффективно, что позволит сэкономить до 30% энергии.

PFC

■ Протокол коммуникации CAN OPEN

Соответствующая спецификациям группы CiA (CAN In Automation), эта система предлагает быструю и надежную передачу данных.

■ Режим «TRACKING»

Источник тока получает и применяет в режиме реального времени значения.

■ Мгновенный и точный обмен информации

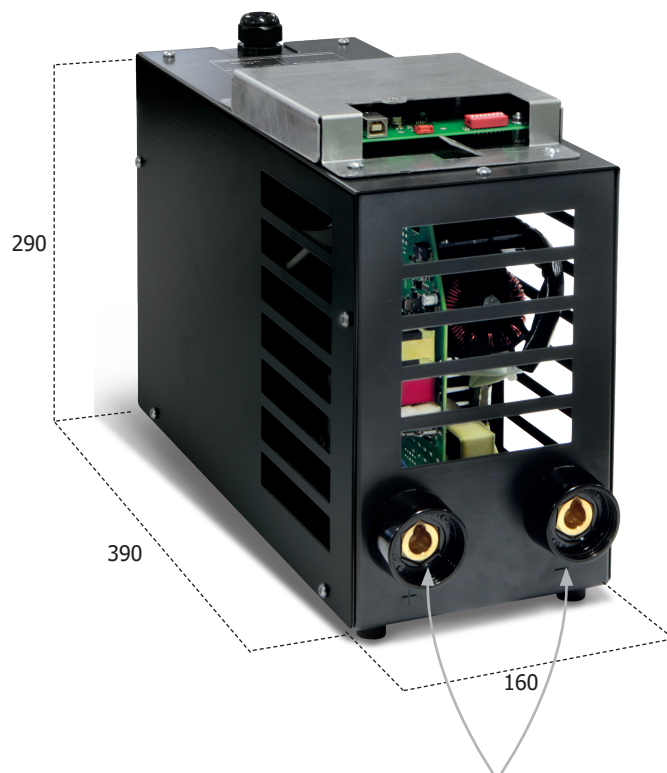
- Состояние сварки (ARC ON / ARC OFF)
- Замер напряжения и тока (для регуляции энергии и длины дуги).
- Включение защиты от перенапряжения, пониженного напряжения, при обнаружении короткого замыкания во время сварки или разрыва дуги.
- Информация по температуре (термозащита)

■ Режим «КАЛИБРОВКА ВЫСОТЫ»

Во время сварки партии труб, перед тем как начать сварочный процесс, необходимо убедиться, что расстояние между электродом и трубой останется неизменным. Для этого, источник предлагает функцию вертикального позиционирования электрода на заданную высоту после определения контакта.

■ 2 типа розжига

- HF без контакта
- LIFT с касанием для электрочувствительной среды.



соединитель DF70.21



Вторичное регулирование

Вторичное регулирование - Независимо от напряжения на входе ни от изменения расстояния между электродом и металлом аппарат гарантирует стабильную дугу, обеспечивая оптимальное качество.

		TIG				mm/kg
50/60 Hz	AM	I ₂	X% (I ₂ max)	EN60974-1 (40 °C) I ₂ (60 %)	I ₂ (100 %)	
110 V - 1~	32 A	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	