

Аппарат контактной сварки GYSPOT PTI-s7 отвечает требованиям сварки высокопрочных сталей (UHSS / бористая сталь), при усилии сжатия 550 даН и максимальном сварочном токе 14 500А. Благодаря встроенному в С-клеши высокотехнологичному трансформатору аппарат может работать от сети 400В от 20А. Наконец, аппарат чрезвычайно прост в использовании благодаря автоматической настройке сварочных параметров в режиме AUTO.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ НОВШЕСТВА

- Охлаждаемый водой интегрированный в С-образные клещи среднечастотный трансформатор.
- Низкое потребление электроэнергии (на 40% меньше, чем аппарат с кабельной технологией).
- Возможна эксплуатация при сетевой защите 16 Ампер с задержкой срабатывания.
- Высокая продолжительность непрерывной работы (ПВ%)

## ОПИСАНИЕ

- С-образные клещи идеальны для всех типов кузовных работ
- Легкие и удобные клещи с интегрированным трансформатором: 10 кг
- Существует в версии с кабелем 4м или 6м, идеален для работы на высоте.
- Телескопический кронштейн
- Пульт управления на сварочных клещах

## ХАРАКТЕРИСТИКИ



### Сварочный ток:

- Высокий ток сварки до 14.500 А
- Автоматический звуковой сигнал, если сварочный ток слишком низкий
- Регулирование тока
- Низкое потребление электроэнергии
- Режим КЛЕЙ : для сварки склеянных листов жести или трудносвариваемых покрытий.

### Усилие сжатия электродов:

- Автоматическое регулирование силы сжатия
- Сила сжатия: макс. 550 даН/8 бар
- Жидкостное охлаждение электродов

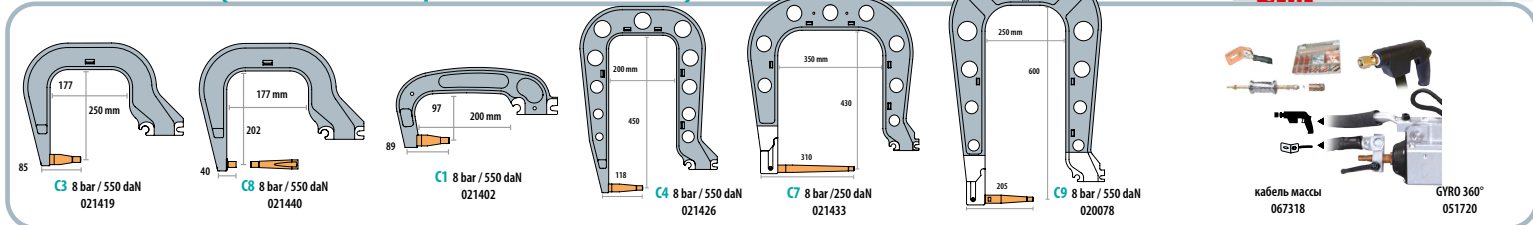
## ИНТЕРФЕЙС ЧЕЛОВЕК/МАШИНА

- 7 режимов, чтобы удовлетворить всем требованиям пользователей.
- Простота : автоматическая настройка сварочных параметров в режиме AUTO.

## ЗАПИСЬ ДАННЫХ/ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ

- Запись на SD карту характеристики каждой точечной сварки
- Вывод данных, сохраненных на карте SD на ПК и их обработка

## АКСЕССУАРЫ (ПЛЕЧИ С ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ)



14 500A  
550 daN

Поставляется вместе с:  
- плечо C1

облегченный клип: 10 Kg

	50/60 Hz	I RMS	U <sub>0</sub>	mm		Cables	100 % CU	↕	⚙️		
				↔	↕						
4М	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid	4	OK	65x80x230 cm	107 kg
6М								6			
							Air (optional 067318)	1.5			
							-	8			

1		<p><b>СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ</b> Аппарат определяет параметры сварки по данным толщины металла и типу стали.</p>
2		<p><b>РУЧНОЙ РЕЖИМ</b> В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки - сварочный ток - продолжительность сварки - силу сжатия</p>
3		<p><b>МНОГОЛИСТОВОЙ РЕЖИМ</b> Толщина и тип стали вводятся для каждого листа соединения (2 или 3 листа). Аппарат сам определяет параметры сварки.</p>
4		<p><b>РЕЖИМ GYSTEEL</b> В этом меню вводится результат измерения твердости металла, полученный с помощью прибора GYSTEEL Vision, чтобы задать тип стали. Аппарат сам определяет параметры сварки.</p>
5		<p><b>РЕЖИМ AUTO ** Новинка **</b> Автоматическое определение : - типа стали, - толщины листа, - присутствия клея, - присутствия изолирующего материала между листами.</p>
6		<p><b>РЕЖИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ** Новинка **</b> Этот режим позволяет назвать по имени производителя характеристики точки, предварительно внесенной в память аппарата согласно требованиям ремонтной спецификации производителя. Все настройки действительны автоматически.</p>
7		<p><b>РЕЖИМ ENERGY ** Новинка **</b> Этот режим позволяет контролировать энергию, переданную во время сварки точки. Пользователь задает только сварочный ток (A) и энергию (kWs) перед сваркой точки. Этот режим предназначен для производителей и лабораторий тестирования.</p>