

AUTOPULSE 220-M3 - источник импульсного тока для сварки МИГ/МАГ с тремя встроенными подающими механизмами для кузовного ремонта. Благодаря цифровой ККМ (коррекция коэффициента мощности), качество сварочных швов в импульсном режиме сравнимо с трехфазными аппаратами. Высокопроизводительный и высокотехнологичный, этот аппарат имеет множество синергетических кривых и исключительную динамику дуги. Многоцелевой, он может быть укомплектован 3 горелками для сварки стали, алюминия и для сварки-пайки медными сплавами (CuSi3/CuAl8). Интуитивно понятный интерфейс и очень точная подача проволоки обеспечивают несравненное качество сварки, даже очень тонкой жести.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

- **Методы сварки:** Standard, Pulse, Pulse in Pulse, Cold Pulse и Manuel (Ручной).
- **Выбор поведения триггера:** 2T, 4T, SPOT, DELAY и функция TACK.
- **Чёткий контроль сварочного цикла:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и т.д.
- 2 отделения, чтобы изолировать алюминиевую катушку во избежание ее загрязнения:
 - алюминиевая проволока Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 (верхнее отделение n°1)
 - стальная проволока Ø 0.6 / 0.8 / 1.0 мм (нижнее отделение n°2)
 - проволока из нержавеющей стали Ø 0.8 / 1.0 мм (нижнее отделение n°2)
 - проволока CuSi и CuAl Ø 0.8 / 1.0 мм (нижнее отделение n°2)

УПРОЩЕННАЯ СВАРКА

- 68 синергетических кривых гарантируют высококачественную сварку для большого множества комбинаций материалов, диаметров проволоки и газа.
- Благодаря синергетическому режиму аппарат автоматически определяет оптимальные условия сварки и позволяет их корректировку (скорость подачи, напряжение, ток, дроссель).

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- 4 микропроцессора увеличивают в десять раз расчётную скорость и оптимизируют эффективность работы источника.
- 3 моторизированных подающих механизма с электронным управлением и 4 роликами.
- Для 3-х бобин Ø 200 мм.
- Автоматическое обнаружение горелок нажатием на триггер.
- Кронштейн с подвеской для горелки (x3) и маской сварщика.
- Совместим с горелкой Push-Pull (24B).

ЭРГОНОМИЧНЫЙ ИНТЕРФЕЙС

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы кузовных мастеров.
- Цветной экран размера XL для высокоточного контроля и настройки сварочного цикла.
- 2 крутящиеся кнопки и 4 классические кнопки для интуитивного перемещения по меню.
- Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB-ключа.
- Запоминает до 500 сварочных программ для однообразных работ.

АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)



Горелка Push-Pull (24B)

046283 | 4 м | 3 кг | 220 A (20%) | Ø 0.8 → 1.2


















Поставляется с 3 горелками:

		
CuSi 150 A 3 м - Ø 1.0	Сталь 150 A 3 м - Ø 0.8	Алюминий 250 A 3 м - Ø 1.2
+ Зажим массы - 35 мм ² - 4 м		
+ Кронштейн		



- 3 интерфейса для пользователя:
- **EASY** (упрощенный модуль)
 - **EXPERT** (полный модуль)
 - **ПЕРЕДОВОЙ** (специфические приложения)

													
50/60Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U _o	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
200 >240 V 1~	16	15 → 220	0.6 → 1.2	200		1 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1.2 (Alu)	150 A @ 60% 130 A @ 100%	80	90 x 63 x 92.5	69	IP 21	10 kVA