



Строжка с помощью аппарата MAGYS 450 WS

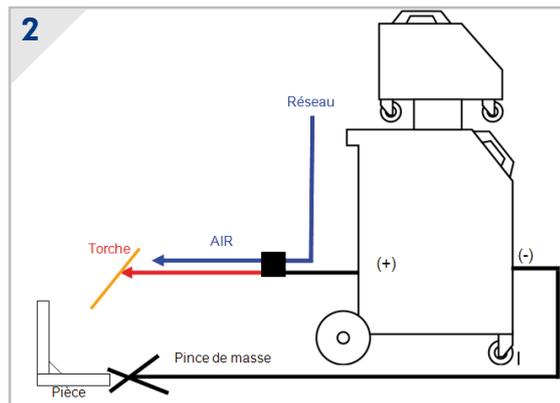
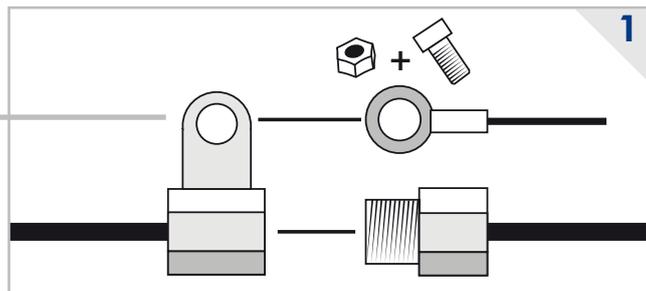
MAGYS 450 WS это полуавтоматический сварочный источник с жидкостным охлаждением, разработанный для промышленной сварки МИГ-МАГ. Этот аппарат имеет помимо классических еще и функцию строжки.

Строжка применяется для углеродистых сталей. Она позволяет срезать сварочный шов или исправить внутренние или внешние дефекты сварного шва. В аппарате MAGYS 450 WS эта функция осуществляется термическим способом Arc-Air®. Он заключается в том, чтобы удалить металл в определенных местах, прорезав канавку, создав сварочную ванну электрической дугой. Расплавленный таким образом металл выталкивается струей сжатого воздуха.

Подключение горелки

Горелка для строжки имеет электрическое соединение мощности и резьбу для подсоединения к системе подачи сжатого воздуха. Горелка подсоединяется к источнику MAGYS 450 WS и к системе подачи сжатого воздуха с помощью 5-метрового кабеля (арт. 040670).

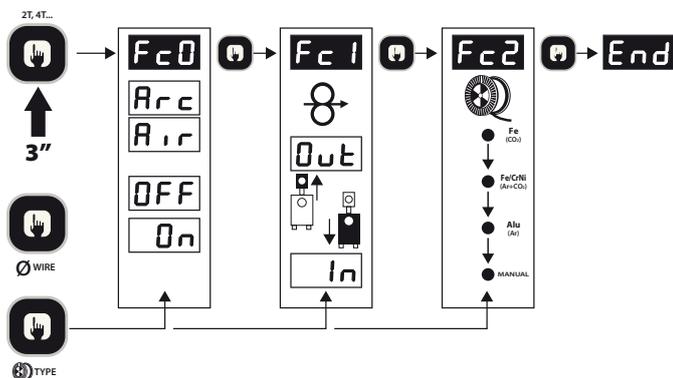
- 1 - Привинтите разъем для Воздуха на латунный наконечник горелки. Этот разъем нужно будет потом подсоединить к системе сжатого воздуха. (рис. 1)
- 2 - Затем привинтите наконечник 5-метрового кабеля к латунному наконечнику горелки с помощью винта и гайки (в наборе). (рис. 1)
- 3 - Подсоедините 5-метровый кабель к задней панели источника MAGYS 450 WS. (рис. 2)
- 4- Зажим массы подсоединяется к передней панели источника таким же образом, как и для сварки. (рис. 2)



Ввод параметров

Благодаря стикеру на люке отдельного подающего механизма вы очень просто войдете в режим Arc-Air®. Нажмите в течение 3 секунд на кнопку MODE, затем нажмите на кнопку TYPE, чтобы включить функцию.

⚠ Внимание ! Как только функция включена, горелка под напряжением. Любой контакт с массой вызовет электрическую дугу !



Выполнение работы

Этот процесс близок к процессу сварки электродом (ММА). Поместите электрод в горелку так, чтобы он выступал примерно на 15 см (фото 3). Поставьте переключатель на максимальную мощность и откройте кран подачи сжатого воздуха на горелке. Контакт электрода с металлической деталью вызовет короткое замыкание, которое тут же создаст сварочную ванну. Воздух, выходящий из горелки вытеснит металл из ванночки. Продвижение совершается толканием, в отличие от процесса ММА. В результате материал удаляется, образуя канавку в форме U (Фото 4).

⚠ Внимание ! Брызги при реализации этой операции очень опасны. Использование индивидуальных средств защиты обязательно также, как и расчистить рабочую зону для обеспечения своей собственной безопасности и безопасности окружающих.

Информация :
MAGYS 450 WS может совершать операцию строжки электродами диаметром максимум 8 мм.

| Диаметр ø мм | Ток А макс | Строжка | |
|-----------------|---------------|---------|---------|
| | | ширина | глубина |
| 4 | 250 | 6-8 | 3-4 |
| 5 | 300 | 7-9 | 3-5 |
| 6,5 | 400 | 9-11 | 4-6 |
| 8 | 450 | 11-13 | 6-9 |

