

Цифровой NEOPULSE 220 C XL - это однофазный импульсный источник питания MIG/MAG. Синоним сверхпроизводительности и высоких технологий, он отличается многочисленными синергетическими кривыми и исключительной динамикой дуги. Интуитивно понятный и высокофункциональный цифровой интерфейс упрощает настройку параметров сварки. Оснащенный точной 4-роликовой системой подачи проволоки, NEOPULSE 220 C XL обеспечивает производителям максимальную производительность.

МНОГОПРОЦЕССНАЯ СВАРКА

- **MIG/MAG :**
 - стальная и нержавеющая проволока: Ø 0,6 - 1,0 мм
 - алюминиевая проволока: Ø 0,8 - 1,2 мм
 - CuSi и CuAl проволока: Ø 0,8 - 1,0 мм
- **MMA DC / Pulsed:** основные, рутиловые и целлюлозные электроды (до Ø 5 мм).
- **TIG DC / PULSED.**

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

- **Режим СИНЕРГИЯ:** достаточно указать 2 параметра (Материал/газ и диаметр проволоки) и NEOPULSE автоматически определит оптимальные параметры сварки и даст возможность их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- **Калибровка** скорости вращения катушки двигателя для настройки отображаемого измерения напряжения и уточнения расчета энергии.
- **Энергия**, отображение и расчет энергии после сварки в соответствии с EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- **Портативность:** загрузка/сохранение пользовательских JOBS и конфигурации машины с USB-накопителя.
- **Прослеживаемость:** отслеживание/запись всех этапов сварки, бусина за бусиной, во время промышленного производства в соответствии с EN ISO 3834.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

- **6 режимов сварки MIG-MAG:** стандартный динамический, стандартный ударный, стандартный корневой, импульсный, модульный и ручной. Чтобы узнать больше о синергии GYS, отсканируйте QR-код
- **Режимы прихватки: SPOT и DELAY.**
- **Управление триггером: 2T и 4T.**
- **Точное управление сварочным циклом: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и др.**

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- **4 микропроцессора** увеличивают скорость расчета в 10 раз и оптимизируют эффективность генератора.
- **Высокая производительность благодаря высокому рабочему циклу (150 A @ 60%).**
- **Совместимые катушки проволоки: Ø 200 / 300 мм.**
- **Мощный 4-роликовый мотор-моталка для эффективной размотки.**
- **Очень высокое напряжение дуги гарантирует легкий запуск и исключительную динамику дуги.**

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- **Новый, упрощенный интерфейс**, ориентированный на привычки сварщиков.
- **Полное обновление** аппарата и синергии через USB-носитель.
- **500 программ сварки**, хранящихся в памяти (могут быть сохранены на USB-носитель).
- **Отображение тока/напряжения** во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Выбор основного параметра, отображаемого на экране (скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.).
- **Внутренняя подсветка** устройства подачи проволоки и катушки.
- **Смотровое окно** на люке для контроля расхода присадочной проволоки.
- **Интеллектуальное управление** вентиляцией для снижения энергопотребления, пылеудаления и шума аппарата.
- Совместимость с горелкой Push-Pull (24 В).

ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Усиленный корпус и нескользящие ножки.
- Корпус со степенью защиты IP23S.
- 2 ручки для легкого перемещения.



Поставляется без аксессуаров

Синергии GYS



- 3 уровня интерфейса для пользователя:**
- Easy: упрощенные функции
 - Expert: полный дисплей
 - Avanced: полный доступ ко всем параметрам

50/60 Hz	A	A	GAZ	NET GAZ	200	300	Ø mm	Электронный Управление	m/min	оригинальное оборудование	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1 → 5	0.5	0.8	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	80	61 x 32 x 49	29.5	IP 23S	7.5 kVA	
			-	-				20	1.0		150A @ 60%	150A @ 60%	160A @ 60%					
			1.2	1.2							130A @ 100%	120A @ 100%	150A @ 100%					