





EXAGON 400 FLEX DC/CV - это источник питания 5-в-1 для многопроцессной и разнонапряженной сварки. Благодаря использованию технологии PFC (Power Factor Correction) и технологии FLEX он может подключаться ко всем однофазным и трехфазным источникам питания в очень широком диапазоне напряжений - от 190 В до 600 В. Точный, мощный и надежный, он является идеальным портативным решением для самых требовательных сварщиков, работающих даже в самых сложных условиях.


МНОГОПРОЦЕССНАЯ СВАРКА

-  **MMA:** сваривает все рутитовые, основные, нержавеющие стали, чугун, алюминий и целлюлозные электроды (до Ø 6 мм)

-  **MMA Pulse:** идеально подходит для сварки в вертикальном положении. Регулируемая частота.

-  **TIG DC** с подъемным зажиганием

-  **Дуговая строжка** угольным электродом до Ø 6,5 мм

-  **MIG/MAG** сплошной проволокой Ø 0,6-1,6 мм или порошковой проволокой до 2,4 мм (требуется принадлежность для подачи проволоки NOMADFEED).

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ДИЗАЙН

- Высокая производительность благодаря высокому рабочему циклу (400A @ 60%).
- Высокое напряжение холостого хода для поддержания стабильности дуги и улучшения зажигания.
- Система вентиляции по требованию для уменьшения попадания пыли.
- Можно активировать VRD (устройство снижения напряжения) для снижения выходного напряжения холостого хода до <35 В.
- Сверхпрочный металлический корпус и противоударные накладки.
- 2 стальные ручки для портативности и облегчения подъема.
- Степень защиты IP 23 для использования вне помещений.
- Может быть подключен к роботу через дополнительный модуль (071940).
- Возможность работы с генератором (36 кВА).
- Принимает удлинительные провода длиной до 100 м.

ИНТУИТИВНЫЙ ИНТЕРФЕЙС

- Простая настройка процессов и параметров с помощью 2 больших колес.
- Легко читаемый дисплей даже при ярком освещении.
- Сохранение до 50 программ на один процесс для многократного применения.
- Расширенное меню для максимального контроля сварки.
- Индикация тока и напряжения во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Блокируемая клавиатура для предотвращения случайных изменений.



Поставляется без аксессуаров

Простой в использовании интерфейс оператора:



- 1- Выбор процесса сварки
- 2- Регулировка тока или напряжения
- 3- Настройка ArcForce / Inductance (MIG-MAG)

АКСЕССУАРЫ (опционально)



MMA Kit n°7
500 A / 50 mm²
047419



NOMADFEED
425-4 CC/CV
036291

NOMADCABLE
10 м - 032446



Мешковоз
JOBSITE XL
039568

Пульты дистанционного управления:



RC-HA1 - 8 м
045675



RC-FA1 - 4 м
045682

~	50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	I ₂ MIG A	Ø mm Ø mm	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG / MMA / TIG		U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (4-15 %)	
							I _A (60 %)	100 %								
1	208 → 380 V	63 A	20 → 300	10 → 300	15 → 300	1.6 → 5	300 A	220 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 м	36 kVA
	380 → 525 V	32 A					400 A	350 A								
3	208 → 380 V	63 A	20 → 400	10 → 400	15 → 400	1.6 → 6	400 A	350 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 м	36 kVA
	380 → 525 V	32 A					400 A	350 A								