

**NEOMIG-i 500 G** - это трехфазный многопроцессный источник питания с отдельным механизмом подачи проволоки. Его передовая цифровая технология и рабочий цикл обеспечивают превосходные характеристики дуги для промышленного применения MIG/MAG. Встроенные синергетические элементы значительно облегчают настройку и уменьшают разбрызгивание при сварке. Оснащенный механизмом подачи проволоки WF, он обеспечивает точный контроль параметров сварки, гарантируя безупречное качество.

## МУЛЬТИ-ПРОЦЕСС

### ■ MIG/MAG :

- стальная и нержавеющая проволока: Ø 0,6 - 1,6 мм
- алюминиевая проволока: Ø 0,8 - 1,6 мм
- CuSi и CuAl проволока: Ø 0,8 - 1,6 мм
- порошковая проволока (инверсия полярности): Ø 0,9 - 2,4 мм

### ■ MMA DC / Импульсный : основные, рутиловые и целлюлозные электроды.

### ■ TIG DC Lift / Импульсный.

### ■ Воздушно-дуговая строжка.

## УМНОЕ УСТРОЙСТВО

### ■ Синергия: сталь, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

После ввода 3 данных: диаметр проволоки, материал/газ и свариваемая толщина, продукт автоматически определяет оптимальные условия сварки.

### ■ Полное обновление аппарата и синергии через USB-носитель.

### ■ Хранение до 200 программ сварки (Job) для повторяющихся задач.



Только генератор

Поставляется без аксессуаров и опций (только генератор)

## СВАРКА ПРЕМИУМ-КЛАССА

### ■ Высокий рабочий цикл 500 А при 60%.

### ■ Цифровой контроль дуги с мгновенным зажиганием.

### ■ Высокая стабильность дуги для снижения разбрызгивания.

### ■ Совместим с механизмами подачи проволоки WF 35 и WF 50.

## МАКСИМАЛЬНАЯ ВОЗМОЖНОСТЬ

### ■ Прослеживаемость всех сварочных кабелей в соответствии с EN 3834.

### ■ Режим калибровки сварочных принадлежностей для настройки отображаемого напряжения.

### ■ Возможность подключения через дополнительный комплект (062993) для использования на работе.

### ■ Пользовательский режим для совместного использования продукта несколькими сварщиками.

### ■ Бесплатный онлайн-инструмент для настройки интерфейса.

### ■ Совместимость с блоком охлаждения KOOLWELD 2 (075115).

### ■ Дополнительное подключение горелки Push-Pull (078741) для устройства подачи проволоки WF 50.

## ПРОМЫШЛЕННАЯ РАЗРАБОТКА

### ■ Степень защиты IP23.

### ■ Система вентиляции по требованию для уменьшения поступления пыли.

### ■ Идеальная высота для удобного просмотра настроек.

### ■ Усиленный корпус для суровых условий эксплуатации.

### ■ Легко разбирается для обслуживания.

### ■ Опция - пылевой фильтр (046580).

### ■ Соединительные кабели длиной до 10 м для увеличения рабочей зоны.



WF 35 - IHM 3.5"



WF 50 - IHM 5"

## АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)



Отдельная катушка  
WF 35 | WF 50  
50 W | 100 W  
IHM 3.5" | IHM 5"  
075078 | 075108

### Соединительные жгуты MIG-i

Длина	Жидкость		Воздух		
	Жидкость	Воздух	Жидкость	Воздух	
1.8 м	70 мм²	075467	5 м	70 мм²	075443
5 м		075474	10 м		075450
10 м	70 мм²	075481	10 м	95 мм²	077553
	95 мм²	075504	15 м		082083
15 м		079816	20 м	95 мм²	082090
20 м	95 мм²	082106			

### Охлаждающее устройство KOOLWELD 2



50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MIG	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)						U <sub>0</sub> V	cm	kg	m	IP
						MIG-MAG		MMA		TIG						
						IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
400 В 3~	32	15 → 500	20 → 500		1.6 → 6	500 A	400 A	500 A	380 A	500 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23