

Разработанный для работы с источниками питания KRONOS и NEOMIG-i, отдельный механизм подачи проволоки WF 50 имеет очень высокий рабочий цикл 500 А при 60%. 4 приводных ролика и энкодерное управление обеспечивают плавную и точную подачу проволоки независимо от типа материала. 5" цветной экран легко доступен, а интерфейс интуитивно понятен и имеет два режима отображения: простой или экспертный.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

■ MIG/MAG :

- проволока из стали и нержавеющей стали: Ø 0,6-1,6 мм
- алюминиевая проволока: Ø 0,8-1,6 мм
- проволока CuSi и CuAl: Ø 0,8-1,6 мм
- порошковая проволока (смена полярности): Ø 0,9-2,4 мм

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

■ Синергетика: сталь, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

После ввода 3 данных: диаметр проволоки, материал/газ и свариваемая толщина, продукт автоматически определяет оптимальные условия сварки.

- **Полное обновление** аппарата и синергетики через USB-носитель.
- **Хранение до 200 программ** сварки (Job) для повторяющихся задач.
- **Функция переносимости**, возможность загрузки/сохранения/переноса пользовательских JOBS и конфигурации аппарата с USB-носителя.
- Отслеживаемость всех сварочных кабелей в соответствии со стандартом EN 3834.
- Режим калибровки сварочных аксессуаров для настройки отображаемого напряжения.
- Пользовательский режим для совместного использования продукта несколькими сварщиками.
- Бесплатный онлайн-инструмент для настройки интерфейса.
- Интеллектуальная загрузка проволоки с управлением длиной горелки.

СВАРКА БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ

- **Рабочий цикл 500 А при 60%.**
- 4-х роликовый моторный барабан с цифровым энкодером для идеальной размотки.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Многоязычный 5-дюймовый цветной интерфейс.
- Совместимость с горелками с воздушным и жидкостным охлаждением благодаря соединительному кабелю MIG-i.
- Возможность подключения горелки Push-Pull (078741).
- Светодиодная подсветка двигателя и катушки.
- Смотровое окно для контроля расхода присадочной проволоки.
- Большой диаметр ролика (Ø 37 мм) для оптимальной подачи проволоки.
- Быстрая замена ролика без инструментов.
- Цветная маркировка роликов для различения диаметра проволоки.
- Дополнительный комплект расходомера (073395) для точного контроля и регулирования расхода газа горелки.
- Легкий доступ к соединениям жгута с системой блокировки.

АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)

Соединительный кабель MIG-i

Жидкость		Воздух			
1.8 м	70 мм²	075467	5 м	70 мм²	075443
5 м		075474	10 м		075450
	70 мм²	075481	10 м	95 мм²	077553
10 м	95 мм²	075504	15 м		082083
		079816	20 м	95 мм²	082090
15 м	95 мм²	082106			
20 м					



Ролики типа F

Сталь/нержавеяка		Алюминиевые		Порошковая проволока	
Ø 0.6 / 0.8	061859	Ø 0.8 / 1.0	061897	Ø 0.9/1.1	061927
Ø 0.8 / 1.0	061866	Ø 1.0 / 1.2	061903	Ø 1.2/1.6	061934
Ø 1.0 / 1.2	061873	Ø 1.2 / 1.6	061910	Ø 1.4/2.0	061941
Ø 1.2 / 1.6	061880			Ø 1.6/2.4	061958



Moteur premium
100 W



Поставляется без аксессуаров



Легко ориентироваться даже в сварочных перчатках.

U1	Газ	Порошковая проволока	200	300	Электронное управление	m/min	Оснащен роликами	EN 60974-5 (40°C)	cm	kg	IP
48 V DC	0.6 → 1.6	0.9 → 2.4	✓	✓	100 W	1.5 → 20	1.0 1.2	500 A	58 x 26 x 48	14.5	IP23