

TITAN 231 DC FV je profesionálny jednofázový zdroj TIG 230 A s krytím IP23S, ktorý je navrhnutý tak, aby vydržal náročné prevádzkové podmienky. Jeho pokročilá technológia poskytuje úplne stabilný oblúk a vynikajúcu kvalitu zvaru a jeho vysoký pracovný cyklus je ideálny pre priemyselné a robotické aplikácie.

2 PROCESY ZVÁRANIA

- | | |
|--------|--|
| TIG DC | DC Standard: zváranie hladkým prúdom na väčšine železných materiálov. |
| TIG DC | DC Pulse, do 2 kHz: obmedzuje teplotu zvarového kúpeľa, znižuje deformácie a umožňuje montáž tenkých plechových materiálov od 0.3 mm. |
| MMA | Štandardné MMA: obalené, rutilové, bázické a celulózoové elektródy (do Ø 5 mm). |
| MMA | MMA Pulse, do 500 Hz: uľahčuje zváranie vo vertikálnom zvislom smere (rúry/potrubia atď.). |



Dodáva sa bez príslušenstva

ROZŠÍRENÉ NASTAVENIA TIG

- **Pracovný cyklus TIG 100 % pri 200 A**
- **4 režimy bodového zvárania:**
 - **Bodové / Multi Spot:** tradičné bodové zváranie pred spájaním tenkých plechov.
 - **Tack / Multi Tack:** ultra presné a bezoxidačné zváranie znižujúce riziko deformácie.
- **3 typy zapalovania:** Lift, HF a Touch.HF (časované vysokofrekvenčné zapalovanie).
- **3 možnosti riadenia spúšťania:** 2T, 4T a 4T LOG
- **Impulzné nastavenie tvaru vlny TIG na kontrolu oblúka a prieniku.**
- **Režim E-Weld** zabezpečuje, že prístroj dodáva požadovaný zvärací výkon bez ohľadu na polohu horáka voči obrobku (riadenie energie zvárania).

MAXIMÁLNA KONEKTIVITA

- Presné meranie príkonu.
- Kalibračný režim pre zväracie príslušenstvo (spresňuje výpočet spotreby energie).
- Pripravený na integráciu robota prostredníctvom voliteľnej súpravy (037960).
- Uloženie až 50 programov na jeden proces pre opakujúce sa úlohy.
- Kompatibilný s lamelovými, dvojtláčidlovými, potenciometrickými a horákmi Up & Down.
- K dispozícii sú úplné aktualizácie stroja prostredníctvom USB kľúča.
- Diaľkové ovládanie (nožný spínač alebo voliteľný manuálny) pripojiteľné bez použitia náradia.
- Voliteľná chladiaca jednotka (070820) s jednoduchou inštaláciou bez použitia náradia.
- VRD možno aktivovať na zníženie výstupného napätia naprázdno < 35 V.
- Technológia "FV" udržiava stabilný oblúk v prípade kolísania sieťového napätia (85 - 265 V), napájania cez generátor alebo pri použití veľmi dlhých napájajúcich káblov.



Používateľské rozhranie s dvojitým displejom, otočným gombíkom a tlačidlom na rýchle nastavenie parametrov

Hlavná ponuka

- predplyn / poplyn
- vzostupný prúd
- zvärací prúd
- zostupný čas
- horúci prúd
- frekvencia impulzov
- čas vyváženia studeného prúdu

Rozšírená ponuka

- I štart / t štart
- I stop / t stop
- priebeh impulzov
- čas medzi dvoma bodmi (0>60 s)
- čas medzi dvoma bodmi (0,1>25 s)

IDEÁLNE NA MIESTE

- Vhodný pre predlžovacie káble do 100 m.
- Zosilnená konštrukcia a nožičky proti nárazom.
- Stupeň krytia IP23S
- Priestorovo úsporný a ľahko prenosný na stavbe.
- Chránený proti prepätiu do 400 V (PROTEC 400).

PRÍSLUŠENSTVO (voliteľné)

 Horák TIG - 8 m SR26L SR26DB 046184 046177	 Chladiaca jednotka 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820	 Súprava na rýchle upevnenie 076006	 Vozík 10 m³ 076341	 Analógové diaľkové ovládanie: RC-HA1 - 8 m 045675	 Digitálne diaľkové ovládanie: RC-FA1 - 4 m 045682	 RC-HD2 062122	 Súprava NUM-1 063938
---	---	---	--	--	---	--	---

50/60 Hz	A	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)										
110 V - 1~	32	3 → 140	5 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	120 A	40 %	100 A	85 A	23 %	70 A	69	31 (VRD)	35/50	49 x 26 x 40 cm	16.5	IP23S	2 m	12.5 kVA
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230			215 A	45 %	200 A	175 A	25 %	145 A	77.5							