

# TITANIUM 230 AC/DC FV

Ref. 075924 (s príslušenstvom)  
Ref. 061996 (bez príslušenstva)



TIG AC/DC - HF JED-  
NOFÁZOVÉ FLEXI-  
BILNÉ NAPÄTIE

**TITANIUM 230 AC/DC FV je jednofázový zdroj striedavého a jednosmerného prúdu na zváranie TIG. Inteligentný a pripojiteľný, ponúka mimoriadne presné riadenie oblúka a priemyselný zvárací výkon až do 230 A (16 A poistka) vďaka integrovanej korekcii účinníka. Kombinuje vynikajúci ergonomický dizajn a užívateľský komfort s pokročilými zváracími funkciami.**

## 6 REŽIMOV ZVÁRANIA TIG

DC	<b>DC Standard:</b> bezproblémové zváranie väčšiny železných materiálov.
	<b>DC Pulse:</b> umožňuje zváranie pri minimalizácii tepelného príkonu (do 2,5 kHz).
	<b>FastPulse:</b> impulzy do 20 kHz pre špecializované oceľové aplikácie
AC	<b>AC Standard:</b> zváranie hliníka a jeho zliatin (Al, AlSi, AlMg, AlMn atď.).
	<b>AC Pulse:</b> presná regulácia prieniku, ovládateľná nastavením frekvencie striedavých impulzov (do 500 Hz).
	<b>AC Mix:</b> striedanie striedavého a jednosmerného prúdu na zvýšenie rýchlosti zvárania.

## RIEŠENIE TIG WIZARD

- **Patentovaný synergický režim** pre maximálnu produktivitu pri zváraní a lepení dielov z hliníka, ocele, nehrdzavejúcej ocele a medi s potrebou prídavného materiálu alebo bez neho.
- **5 typov montáže:** Zváranie od konca ku koncu (BW), Lap (FW), Vnútorný uhol (BP), Vonkajší uhol a tavenie drôtom.
- **Laboratórium sprievodcu na vytváranie zváracích cyklov na mieru.**

## OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENIA

- **4 bodové režimy:**
  - Spot / Multi Spot: tradičné bodovanie pred zváraním tenkých plechov.
  - Tack / Multi Tack: veľmi presné bodovanie bez oxidácie, čím sa znižuje riziko deformácie obrobku.
- **3 typy zapalovania oblúka:** Štandardný Lift, vysokofrekvenčné (HF) a Touch.HF (časované vysokofrekvenčné zapalovanie).
- **3 možnosti spúšťania:** 2T, 4T a 4T LOG
- **Konfigurácia tvarov striedavého prúdu umožňujúca bližšiu kontrolu oblúka a jeho prenikanie.**
- **Režim E-TIG zaručuje**, že stroj bude rešpektovať zvolené parametre zvárania bez ohľadu na polohu horáka voči obrobku (kontrola energie zvárania).

## MAXIMÁLNA KONEKTIVITA

- Presne meria spotrebu energie.
- Sledovateľnosť všetkých zvarových spojov v súlade s normou EN 3834.
- Režim kalibrácie zváracieho príslušenstva (zlepšuje výpočet spotreby energie).
- Možnosť pripojenia na použitie s robotmi prostredníctvom voliteľnej súpravy (037960).
- Užívateľský režim umožňuje možnosť zdieľania výrobnú niekoľkými rôznymi operátormi.
- Bezplatný nástroj na prispôbenie rozhrania je k dispozícii online.
- Zálohovanie užívateľských úloh prostredníctvom USB kľúča (max. 500), ako aj konfigurácie stroja.
- Kompatibilita so západkovými, dvojtlačidlovými, potenciometrickými a push-pull horákmi.
- Nové a revidované zväracie súčinnosti a aktualizácie softvéru dostupné prostredníctvom USB kľúča.
- Diaľkové ovládanie (pedál alebo voliteľný diaľkový ovládač) pripojiteľné bez použitia náradia.
- Kvapalinová chladiaca jednotka na želanie (070820).
- Režimy MMA, MMA AC a pulzné MMA (elektrody do Ø 8 mm).
- Možnosť aktivácie VRD (zariadenie na zníženie napätia) na zníženie výstupného napätia bez záťaže pod 35 V. Technológia
- "FV" zaručuje vždy stabilný zvárací oblúk aj v prípade kolísania sieťového napätia (85 až 265 V). Znamená to tiež, že stroj je vhodný na použitie s generátorom alebo s veľmi dlhým napájacím káblom.



Dodávané s



075924	✓	✓
061996	Bez príslušenstva	



- 5-palcové farebné rozhranie; intuitívne, viacjazyčné a prispôboiteľné.
- 3 možnosti používateľského rozhrania: Jednoduché, Expert a Pokročilé

## PRÍSLUŠENSTVO (VOLITELNÉ)



Chladiaca jednotka

1000 W  
3 L - 14 kg



KOOLWELD 1  
070820



Diabie 10m³  
076341

Analógové diaľkové ovládanie:



RC-HA1 - 10 m  
045675



RC-FA1 - 4 m  
045682

Digitálne diaľkové ovládanie:



RC-HD2  
062122



Súprava NUM-1  
063938

50/60 Hz	I <sub>2</sub> TIG DC	I <sub>2</sub> TIG AC	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%								
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5	0.1 → 500	0.4 → 20	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230	kHz	Hz	Hz	190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							

CE - EN 60974-1

Made in France

www.gys.fr