

PROTIG 231 DC FV je veľmi kompaktný a prenosný pulzný zvärací zdroj TIG DC. Technológia PFC zabezpečuje, že môže pracovať s napätím od 195 V do 265 V a stále vytvára veľmi stabilný oblúk, aj keď sa používa 100 m predlžovací kábel. Pri zvarovaní elektródou MMA je pulzný režim obzvlášť užitočný pri stúpajúcich vertikálnych zvaroch.

2 PROCESY ZVÁRANIA

- | | |
|--------|---|
| TIG DC | DC Standard: zváranie hladkým prúdom na väčšine železných materiálov. |
| | DC Pulse, do 2 kHz: kontroluje teplotu zvarového kúpeľa, čo obmedzuje deformácie a znamená, že obrobky tenké ako 0.3 mm. |
| MMA | Štandardné MMA: rutil a základné elektródy (do Ø 5 mm). |
| | MMA Pulse, do 500 Hz: uľahčuje zváranie vo vertikálnej zvislej polohe (rúry/potrubia atď.). |

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENIA TIG

- **2 režimy prichytávania :**
 - **Bodové:** nastaviteľný čas prichytávania od 0,1 do 60 sekúnd na obrobkoch pred zvarovaním.
 - **Impulzné:** nastaviteľné od 0,01 do 60 sekúnd na tenkých plechoch pred zvarovaním.
- **2 typy zapalovania:** bezkontaktné HF alebo kontaktné LIFT pre elektricky citlivé prostredie.
- **3 ovládacie prvky spúšte:** 2T, 4T a 4T LOG.

MAXIMÁLNY VÝKON

- **Pokročilé sekundárne riadenie** pre maximálnu stabilitu oblúka a konzistentný prúd vo všetkých polohách.
- **Uloží až 50 programov** na jeden proces pre opakujúce sa úlohy.
- Rozšírené menu na rozšírené ovládanie zvarovania.
- Zobrazenie prúdu a napätia počas zvarovania a po ňom (DMOS/QMOS)
- **Automatická detekcia horáka:** kompatibilný s lamelovými, dvojtlačidlovými, potenciometrickými a Up&Down horákmi.
- Diaľkové ovládanie (možnosť nožného pedálu alebo manuálne ovládanie) možno pripojiť bez použitia náradia.
- VRD možno aktivovať pomocou vnútorného spínača na zníženie výstupného napätia pri otvorení obvodu na < 35 V.
- Inteligentné riadenie ventilátorov na zníženie spotreby energie, vnikania prachu a hlučnosti.

IDEÁLNE NA MIESTE

- Pojme predlžovacie káble dlhé až 100 m.
- Zosilnené telo a protišokové nožičky.
- Priestorovo úsporný a prenosný na použitie na mieste.
- Chránený proti prepätiu do 400 V (PROTEC 400).

PRÍSLUŠENSTVO (voliteľné)



Horák TIG - 8 m
SR26L SR26DB
046184 046177



Súprava spotrebného materiálu
pre horák
TIG26
044678



Vozík 4m³ XL
080034

Diaľkové ovládanie:



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682



Dodávané s	TIG26DB - 4 m	2 m - 25 mm ²	2 m - 25 mm ²
079311	✓	✓	✓
079304	bez príslušenstva		



Intuitívne rozhranie s osvetleným displejom, ľahko čitateľné až zo vzdialenosti 10 metrov.

50/60 Hz	A	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	2 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)								
110 V - 1~	16	10 → 160	10 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	110 A	20 %	95 A	75 A	15 %	60 A	65	30 (VRD)	35/50	41.5 x 20 x 32.5 cm	10	IP 21	2 m	8.5 kVA
230 V - 1~		10 → 230	10 → 200			160 A	23 %	140 A	135 A	25 %	120 A								