

NEOCUT 105 je plazemski rezalnik z delovnim ciklom 100 % pri 105 A za rezanje do debeline 50 mm v industrijskih okoljih. Opremljen je s samodejnim upravljanjem zračnega tlaka v vseh načinih, kar zagotavlja optimalno kakovost rezanja skozi celotno življenjsko dobo potrošnega materiala. Lahko se poveže tudi z rezalno mizo, njegov način »Marking« je popoln za sledenje in prepoznavanje delov.

SINERGIJSKI ZRAČNI TLAK

- Samodejno upravljanje tlaka in pretoka zraka ne glede na dolžino gorilnika in način delovanja (rezanje, dolbenje in označevanje)
- Optimizirana življenjska doba potrošnega materiala

MAKSIMALNA PRODUKTIVNOST

- Obratovalni cikel 100 % A pri 105 A (40 °C).
- Način označevanja, idealen za sledenje in prepoznavanje delov.
- Reže vse vrste materialov (blage, nerjavne, kaljene, HLE), aluminij, baker itd.
- Optimiziran dizajn hlajenja za delovanje v industrijskem okolju.
- Povezljiv prek izbirnega kompleta CNC za uporabo na avtomatizirani rezalni mizi.
- Ojačana struktura IP 23.



PREPROSTA UPORABA

- Uporabniku prijazen vmesnik z zaslonom OLED (7 jezikov).
- 6 načinov: rezanje, rezanje z zaklenjenim sprožilcem, dolbenje, dolbenje z zaklenjenim sprožilcem, rezanje perforiranih plošč, označevanje.
- Merilnik za preverjanje obrabljenosti potrošnega materiala (konica in elektroda).
- Pnevmatska diagnostika (test prisotnosti vlage in krmiljenje kompresorja).
- Vžig brez HF za preprečevanje motenj, ki bi lahko poškodovale bližnjo elektronsko opremo.
- Poenostavljena posodobitev programske opreme prek kabla USB brez orodja ali razstavljanja.

VISOKO ZMOGLJIV GORILNIK

- Vrhunska svetilka je na voljo v 2 dolžinah in 2 oblikah (ročna in ravna za avtomatizacijo)
- Velika izbira potrošnega materiala, prilagojenega vsem debelinam.
- Zasnovan tako, da je odporen na udarce in vročino.
- Hiter priklop/odklop gorilnika, brez orodja za transport ali vzdrževanje.
- Enostaven za uporabo sprožilni mehanizem za dodatno udobje.



Dobavljeno z:		
	4 m 16mm ²	MT 125 6 m
ref. 063044	✓	-
ref. 063112	✓	✓



Večjezični intuitivni vmesnik


DODATKI & POTROŠNI MATERIAL (možnosti)

Za uporabo na mizi za rezanje:



CNC-1
Analogni
komplet

039988



CNC-2
Digitalni
komplet

064737

CNC-3
Komplet za
naknadno
vgradnjo

068957



AT-125 avtomatski
svetilka

6 m 12 m 15 m 20 m
038479 039520 069787 069794



Škatla za potrošni material
45 - 65 - 85 A | 85 - 105 A
039537 | 064720



Tovornjak z vrečo
039568



Komplet filtrov
046580

~	+AM+	I ₂	mm (največ)				Zlebljenje Odstop oceniti	ZRAČNI SISTEM		EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	↕	kg	IP			
			Piercing		Čist rez			Ločitev							Tlak (bar)	L/min
50/60 Hz	A	A	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi			cm					
400 V 3~	32	20 → 105	20	18	35	30	50	40	8 kg/h	5 in 9	305	105 A pri 100 %	69 x 40 x 61	33	IP 23	30 kW