

NEOMIG-i 500 G je trifazni večprocesni vir energije z ločenim podajalnikom žice. Njegova napredna digitalna tehnologija in delovni cikel zagotavljata odlične lastnosti obloka za industrijske aplikacije MIG/MAG. Vgrajene sinergije znatno olajšajo nastavitve in zmanjšajo razpršitev med varjenjem. Če je stroj opremljen z WF podajalnikom žice, omogoča natančen nadzor varilnih parametrov za doseganje najboljših možnih rezultatov.

VEČPROCESNI

- **MIG/MAG:**
 - žica iz jekla in nerjavnega jekla:
 - aluminijasta žica: Ø 0,6 do 1,6 mm:
 - CuSi in CuAl žica: Ø 0,8 do 1,6 mm: Žica: Ø 0,8 do 1,6 mm
 - žica z jedrom (obrnjena polariteta) : Ø 0,9 do 2,4 mm
- **MMA DC / Pulse:** osnovne, rutilne in celulozne elektrode.
- **TIG DC Lift / Pulse.**
- **Žaganje z zračnim lokom.**

INTELEKTNI

- Sinergije: Jeklo, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Po vnosu 3 podatkov: premer žice, material/plin in debelina varjenja, izdelek samodejno določi optimalne pogoje varjenja.
- Celotna programska oprema stroja in posodobitve sinergij so na voljo prek ključka USB.
- **Shranjevanje do 200 varilnih programov (Jobs)** za ponavljajoča se opravila.

PREMIUM VARJENJE

- Visok delovni cikel 60 % pri 500 A.
- Digitalni nadzor obloka s takojšnjim vžigom.
- Zelo stabilen oblok, ki pomaga zmanjšati razpršitev pri varjenju.
- Združljiv s podajalniki žice WF 35 in WF 50.

NAJVEČJA POVEZLJIVOST

- Sledljivost vseh zvarnih kroglic v skladu s standardom EN 3834.
- Kalibracijski način za varilni pribor za spreminjanje prikazane napetosti.
- Možnost priključitve prek dodatnega kompleta (062993) za uporabo z robotskimi sistemi.
- Uporabniški način za deljenje izdelka med več upravljavci.
- Brezplačno spletno orodje za prilagajanje vmesnika.
- Združljiv s hladilno enoto KOOLWELD 2 (075115).
- Opcijski priključek Push-Pull gorilnika (078741) za podajalnik žice WF 50.

INDUSTRIJSKO OBLIKOVANJE

- Stopnja zaščite IP23.
- Sistem prezračevanja na zahtevo za zmanjšanje vdora prahu in porabe energije.
- Idealna višina za udoben pregled nastavitvev.
- Ojačano ohišje za zahtevna okolja.
- Enostavno razstavljanje za vzdrževanje.
- Izbirni filter za prah (046580).
- Povezovalni kabli do 10 m za razširjeno delovno območje.



Dobavljeno brez dodatne opreme, brez dodatnih elementov (samo vir napajanja)



DODATNA OPREMA (neobvezno)



Ločen podajalnik žice

WF 35	WF 50
50 W	100 W
3,5" HMI	5" HMI
075078	075108

Povezovalni kabel MIG-i

	Tekočina		zrak	
1.8 m	075467	5 m	075443	
5 m	075474	10 m	075450	
10 m	075481	10 m	077553	
	95 mm ²	15 m	082083	
15 m	079816	20 m	082090	
20 m	082106			

Hladilna enota KOOLWELD 2



50/60 Hz	A	I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)						U ₀ V	↕ cm	⚖ kg	↔ m	IP
						MIG-MAG		MMA		TIG						
						IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
400 V 3~	32	15 → 500	20 → 500	1.6 → 6	500 A	400 A	500 A	380 A	500 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23	