

Preносný podávač drôtu WF 50, navrhnutý pre prácu s napájacími zdrojmi KRONOS a NEOMIG-i, má pôsobivý pracovný cyklus 60 % pri 500 A. 4 valčekový systém podávania a ovládacie prvky kódovača poskytujú presné a hladké podávanie drôtu pre všetky druhy materiálov. Farebná obrazovka s uhlopriečkou 5" je ľahko dostupná a rozhranie je veľmi intuitívne s 2 odlišnými režimami zobrazenia: Easy alebo Expert.

VÝKON

MIG/MAG:

- oceľový a nerezový drôt: Ø 0,6 až 1,6 mm
- hliníkový drôt: Ø 0,8 až 1,6 mm
- CuSi a CuAl drôt: Ø 0,8 až 1,6 mm
- Plnený drôt (obrátená polarita): Ø 0,9 až 2,4 mm

INTELEKTUÁLNY

Synergie: Oceľ, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Po zadaní 3 údajov: Priemer drôtu, materiál/plyn a hrúbka obrobku, produkt automaticky určí optimálne parametre zvarovania.

- **Kompletné aktualizácie softvéru stroja a synergie** cez USB kľúč.
- **Uloženie až 200 zvarovacích programov (Jobs)** pre opakujúce sa úlohy.
- **Funkcia prenosnosti**, schopnosť načítať/uložiť/preniesť používateľské JOBS a konfiguráciu stroja cez USB kľúč.
- Vysledovateľnosť všetkých zvarových hút podľa EN 3834.
- Postup kalibrácie pre zvaracie príslušenstvo umožňuje úpravu zobrazovaného napätia na zabezpečenie presnosti parametrov.
- Užívateľský režim na pridelenie produktu medzi viacerých operátorov.
- Bezplatný online nástroj na prispôbenie rozhrania.
- Inteligentné nakladanie drôtu s riadením dĺžky horáka.

ŠPIČKOVÉ ZVÁRANIE

- **Pracovný cyklus 500 A** pri 60 %.
- Motorový navijak poháňaný 4 valcami s digitálnym kódovačom pre dokonalé podávanie.

ERGONOMICKÝ

- Viacjazyčné 5" farebné rozhranie.
- Kompatibilné so vzduchom a kvapalinou chladenými horákmi s prepájacím káblom MIG-i.
- Možnosť pripojenia horáka Push-Pull (078741).
- Led osvetlenie podávacieho motora a cievky.
- Zobrazovacie okno na sledovanie spotreby drôtu.
- Veľký priemer valca (Ø 37 mm) pre optimálne podávanie drôtu.
- Rýchlovýmenné valčeky bez potreby náradia.
- Farebne označené valčeky na ľahké rozlíšenie priemeru drôtu.
- Voliteľná súprava prietokomeru (073395) na presné ovládanie a reguláciu prietoku plynu horákom.
- Jednoduchý prístup ku koncovkám prepájacích káblov s uzamykacím systémom.

DOPLNKY (voliteľné)

Prepojovací kábel MIG-i

Tekočina			zrak		
1,8 m	70 mm ²	075467	5 m	70 mm ²	075443
5 m		075474	10 m		075450
	70 mm ²	075481	10 m	95 mm ²	077553
10 m	95 mm ²	075504	15 m	95 mm ²	082083
15 m		079816	20 m		082090
20 m	95 mm ²	082106			



Valčeky typu F

Oceľ / Nerez		hliník		Plnený drôt	
Ø 0,6 / 0,8	061859	Ø 0,8 / 1,0	061897	Ø 0,9/1,1	061927
Ø 0,8 / 1,0	061866	Ø 1,0 / 1,2	061903	Ø 1,2/1,6	061934
Ø 1,0 / 1,2	061873	Ø 1,2 / 1,6	061910	Ø 1,4/2,0	061941
Ø 1,2 / 1,6	061880			Ø 1,6/2,4	061958



Prémiový 100W motor



Dodávané bez príslušenstva



Jednoduchá navigácia aj so zvaráčskymi rukavicami.

U1	Ømm		Ømm		Elektronické ovládanie	m/min	Originálne valčeky	EN 60974-5 (40 °C)	cm	kg	IP
	Plyn	Plnený drôt	200	300							
48 V DC	0,6 → 1,6	0,9 → 2,4	✓	✓	100 W	1,5 → 20	1,0 1,2	500 A	58 x 26 x 48	14,5	IP23