

NEOMIG-i 400 G är en trefas, multiprocess strömkälla med separat trådmatare. Den avancerade digitala tekniken och 100% intermittensfaktor ger utmärkta båggenskaper för industriella MIG/MAG-tillämpningar. De integrerade synergierna gör installationen betydligt enklare och minskar sprut vid svetsning. När maskinen är utrustad med WF-trådmatarverk får du exakt kontroll över svetsparametrarna så att du får bästa möjliga resultat.

## MULTI-PROCESS

- **MIG/MAG:**
  - tråd av stål och rostfritt stål: Ø 0,6 till 1,6 mm
  - aluminiumtråd: Ø 0,8 till 1,6 mm
  - CuSi- och CuAl-tråd: Ø 0,8 till 1,6 mm
  - Kärntråd (omvänd polaritet) : Ø 0,9 till 2,4 mm
- **MMA DC / Puls:** bas-, rutil- och cellulosaelektroder.
- **TIG DC Lift / Puls.**
- **Luftbågsmejsling.**

## INTELLIGENT

- **Specifika synergier för:** Stål, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.  
Efter inmatning av 3 data: Tråddiameter, material/gas och tjocklek, bestämmer produkten automatiskt de optimala svetsparametrarna.
- **Fullständiga uppdateringar av maskinprogramvara och synergier tillgängliga** via USB-minne.
- **Lagring av upp till 200 svetsprogram (Jobs)** för återkommande uppgifter.

## PREMIUMSVETSNING

- Hög intermittens på 100% vid 400A.
- Digital ljusbågsstyrning med omedelbar tändning.
- Mycket stabil ljusbåge som bidrar till att minska svetssprut.
- Kompatibel med trådmatarverk WF 35 och WF 50.

## MAXIMAL ANSLUTBARHET

- Spårbarhet av alla svetspärlor enligt EN 3834.
- Kalibreringsläge för svetstillbehör för att ändra den spänning som visas.
- Anslutbar via en tillvalssats (062993) för användning med robotsystem.
- Användarläge för att dela produkten mellan flera operatörer.
- Gratis onlineverktyg för att anpassa gränssnittet.
- Kompatibel med KOOLWELD 2-kylenheten (075115).
- Push-Pull-brännaranslutning (078741) för WF 50 trådmatare (tillval).

## INDUSTRIELL DESIGN

- Kapslingsklass IP23.
- On-demand ventilationssystem för att minska damminträngning och strömförbrukning.
- Idealisk höjd för att bekvämt se inställningar.
- Förstärkt hölje för krävande miljöer.
- Enkel demontering för underhåll.
- Tillval dammfilter (046580).
- Sammankopplingskablar upp till 10 m för ett utökat arbetsområde.

## TILLBEHÖR (tillval)



Separat trådmatare  
WF 35 | WF 50  
50 W | 100 W  
3,5" HMI | 5" HMI  
075078 | 075108

|       |                    | MIG-i sammankopplingskabel |      |                    |        |
|-------|--------------------|----------------------------|------|--------------------|--------|
|       |                    | Flytande                   |      | Luft               |        |
| 1.8 m | 70 mm <sup>2</sup> | 075467                     | 5 m  | 70 mm <sup>2</sup> | 075443 |
| 5 m   | 70 mm <sup>2</sup> | 075474                     | 10 m | 70 mm <sup>2</sup> | 075450 |
| 10 m  | 70 mm <sup>2</sup> | 075481                     | 10 m | 95 mm <sup>2</sup> | 077553 |
| 15 m  | 95 mm <sup>2</sup> | 075504                     | 15 m | 95 mm <sup>2</sup> | 082083 |
| 20 m  | 95 mm <sup>2</sup> | 079816                     | 20 m | 95 mm <sup>2</sup> | 082090 |
|       |                    | 082106                     |      |                    |        |



Levereras utan tillbehör, utan några ytterligare element (endast strömkälla)



| 50/60 Hz    | A  | I <sub>2</sub> MIG | I <sub>2</sub> MMA | I <sub>2</sub> TIG | Ø mm  | EN 60974-1 (40°C) |       |       | U <sub>0</sub> | cm           | kg | m | IP   |
|-------------|----|--------------------|--------------------|--------------------|-------|-------------------|-------|-------|----------------|--------------|----|---|------|
|             |    |                    |                    |                    |       | MIG-MAG           | MMA   | TIG   |                |              |    |   |      |
| 400 V<br>3~ | 32 | 15 → 400           | 20 → 400           | 1.6 → 5            | 400 A | 400 A             | 380 A | 400 A | 86             | 75 x 30 x 49 | 37 | 5 | IP23 |