

TITANIUM 230 AC/DC FV är en enfas AC/DC strömkälla för TIG-svetsning. Den är intelligent och sammankopplad och erbjuder extremt exakt bågstyrning och industriell svetsprestanda upp till 230 A (16 A säkring) tack vare integrerad effektfaktorkorrigerig. Den kombinerar utmärkt ergonomisk design och användarupplevelse med avancerade svetsfunktioner.

6 LÄGEN FÖR TIGSVETSNING

DC	DC Standard: smidig svetsning på de flesta järnhaltiga material.
	DC Pulse: möjliggör svetsning med minimerad värmeutveckling (upp till 2,5 kHz).
	FastPulse: pulser upp till 20 kHz för specialiserade stålapplikationer
AC	AC Standard: svetsning av aluminium och dess legeringar (Al, AlSi, AlMg, AlMn osv.).
	AC Pulse: exakt reglering av inbränningen, styrbar genom justering av AC-pulsfrekvensen (upp till 500 Hz).
	AC Mix: växlar mellan AC- och DC-strömmar för att öka svets hastigheten.

TIG WIZARD-LÖSNING

- **Patenterat synergiskt läge** för maximal produktivitet vid svetsning och häftning av delar i aluminium, stål, rostfritt stål och koppar, med eller utan behov av tillsatsmaterial.
- **5 typer av montering:** Änd-till-änd (BW), överlapp (FW), invändig vinkel (BP), utvändig vinkel och trådfusion.
- **Wizard Lab för skapande av skräddarsydda svetscykler.**

OPTIMERADE INSTÄLLNINGAR

- **4 punktlägen:**
 - Spot / Multi Spot: traditionell punktning före svetsning av tunna plåtar.
 - Tack / Multi Tack: ultraprecis punktning utan oxidation, vilket minskar risken för deformation av arbetsstycket.
- **3 typer av bågtdning:** Standard Lift, High-Frequency (HF) och Touch.HF (tidsstyrd högfrekvent tändning).
- **3 utlösningalternativ:** 2T, 4T och 4T LOG
- **Konfiguration av AC-vågformer som ger bättre kontroll och penetration av ljusbågen.**
- **E-TIG-läget garanterar** att maskinen respekterar de valda svetsparametrarna, oavsett brännarens position i förhållande till arbetsstycket (styrning av svetsenergin).

MAXIMAL ANSLUTBARHET

- Exakt mätning av energiförbrukningen.
- Spårbarhet för alla svetsfogar, i enlighet med EN 3834-standarden.
- Kalibreringsläge för svetstillbehör (förbättrar beräkningen av energianvändningen).
- Kan anslutas för användning med robotar via en tillvalsats (037960).
- Användarläge ger möjlighet att dela produkten med flera olika operatörer.
- Gratis verktyg för anpassning av gränssnittet finns tillgängligt online.
- Säkerhetskopiering av användarjobb via USB-nyckel (max. 500) samt maskinkonfiguration.
- Kompatibel med spårbrännare, dubbelknapp, potentiometer och push-pull-brännare.
- Nya och reviderade svetsnyergeri och programuppdateringar tillgängliga via USB-minne.
- Fjärrkontroll (pedal eller fjärrkontroll) kan anslutas utan verktyg.
- Vätskekylningsenhet som tillval (070820).
- Lägena MMA, MMA AC och Pulsad MMA (elektroder upp till Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) kan aktiveras för att sänka utspänningen vid tomgång till under 35 V.
- "FV"-tekniken garanterar en alltid stabil ljusbåge, även vid variationer i nätspänningen (85 till 265 V). Det innebär också att maskinen är lämplig för användning på en generator eller med en mycket lång strömkabel.



Levereras med	SR26DB - 8 m	4 m - 25 mm ²
075924	✓	✓
061996	Utan tillbehör	



- 5-tums färggränssnitt; intuitivt, flerspråkigt och anpassningsbart.
- 3 användargränssnittsalternativ: Lätt, Expert och Avancerat

TILLBEHÖR (TILLVAL)



SR26L - 8 m
046184

SR26DB - 8 m
046177



Koolweld 1
070820



Diabla 10m³
076341



RC-HA1 - 10 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682



RC-HD2
062122



Sats NUM-1
063938

50/60Hz	+AM+	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
								IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							