

**MULTIPEARL 211-4 4 в 1** - це багатопроекторне джерело живлення, здатне виконувати зварювання **MIG/MAG** (з газом або без газу), **TIG** постійним струмом і **MMA** з високою точністю. Він має **9 зварювальних синергій**, що дозволяють виконувати зварювання в будь-яких положеннях. **Універсальний, але також оснащений однофазним джерелом живлення з технологією PFC/FV**, він є ідеальним інструментом для майстерні.

### 3 СПОСОБИ ЗВАРЮВАННЯ

#### •MIG-MAG

- 4-х роликівий двигун: **Ø 200 і Ø 300 мм** катушки.
- Регулюється вручну або синергетично.
- Доступні функції **SPOT і DELAY**.
- Може зварювати листи товщиною від **0,6 до 6 мм**.

#### •TIG

- зварювання TIG постійним струмом і **TIG Lift** запалювання з пальником TIG EURO.
- регульований **Post Gas і Downslope** (спадання дуги).

#### •MMA

- Зварює різні типи **покритих електродів до Ø 5 мм** (рутилові, основні, нержавіюча сталь, сталь, чавун).
- **Регульований гарячий старт** (від 0 до 100%): полегшує запалювання і може регулюватися відповідно до типу металу.
- **Регулювання сили дуги** (від 0 до 100%): регулює відхилення довжини дуги.
- **Антипригар**: зменшує ризик прилипання електрода при контакті з заготовкою



#### У комплекті:

- кабель заземлення (2,50 м)
- сталевий пальник MIG 250A (3 м)
- тримач електрода (2 м)

#### Акcesуари (опція)



Пальник TIG  
SR17 DB - повітряний  
4 м (046108)

### СИНЕРГІЯ MIG-MAG

•Автоматичний розрахунок швидкості та натягу дроту відповідно до:

- типу та діаметру дроту;
- товщини, що зварюється;
- використовуваного газу;
- положення зварювання.

•Можливе ручне налаштування: швидкості подачі дроту та довжини дуги.

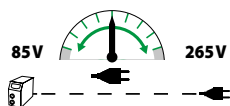
### Запропонована синергія :

Тип металу	Fe	Fe	AlMg5	Нержавіюча сталь	Порошковий дріт	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Процес	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG
Газ	Ar CO <sup>2</sup>	CO <sup>2</sup>	Ar	Ar CO <sup>2</sup> 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø можливо	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Позиції зварювання	всі	всі	всі	всі	всі	всі	всі	всі	всі

### ВИСОКОТЕХНОЛОГІЧНЕ ДЖЕРЕЛО ЖИВЛЕННЯ

#### ГНУЧКИЙ

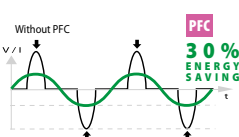
##### FV ГНУЧКА НАПРУГА



Пристрій працює від простої вилки 230В-16А або 110В-32А, навіть в умовах інтенсивного використання та на подовжувачах (100м).

#### ЕКОНОМІКА

##### PFC КОРЕКЦІЯ КОЕФІЦІЕНТУ ПОТУЖНОСТІ 30% енергії заощаджено



Технологія PFC пригнічує піки та регулює струм живлення. Також дозволяє використовувати подовжувачі або генератори і сприяє кращій стабільності струму під час зварювання.

#### БЕЗПЕЧНО

##### P400 PROTÉC 400

Витримує періодичні або постійні коливання напруги в електричній мережі до 400 В (блискавка, генератор, перепади напруги...)

50/60 Hz	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min>max	Ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / originalt utstyr / Originalausstattung / utstyr	EN60974-1 (40 °C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15 %)
				GAS	NO GAS					I <sub>A</sub> (60 %)	X% (I <sub>2</sub> maks)		
110V 1~	32A	20-130A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⊕	0,8	100A	150A 22 %	41x73x77 / 27	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	1.0	1.2			⊕		130A	200A 20 %		