

NEOMIG-i 500 G - це трифазне багатопроцесорне джерело живлення з окремим механізмом подачі дроту. Передова цифрова технологія та робочий цикл забезпечують відмінні характеристики дуги для промислового MIG/MAG-зварювання. Інтегрована синергія значно спрощує налаштування та зменшує розбризкування під час зварювання. У поєднанні з механізмом подачі дроту WF апарат забезпечує точний контроль параметрів зварювання для досягнення найкращих результатів.

МУЛЬТИПРОЦЕС

■ MIG/MAG:

- дріт зі сталі та нержавіючої сталі: Ø від 0,6 до 1,6 мм
- алюмінієвий дріт: Ø від 0,8 до 1,6 мм
- дріт CuSi та CuAl: Ø від 0,8 до 1,6 мм
- порошковий дріт (зі зміною полярності) : Ø від 0,9 до 2,4 мм

■ MMA DC / Імпульс: основні, рутилові та целюлозні електроди.

■ TIG DC Lift / Імпульс.

■ Повітряно-дугове різання.

ІНТЕЛЕКТУАЛ

■ Специфічна синергія для: Сталь, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Після введення 3 даних: Діаметр дроту, матеріал/газ і товщина, продукт автоматично визначає оптимальні параметри зварювання.

■ Повне програмне забезпечення машини та оновлення для синергії доступні через USB-накопичувач.

■ Зберігання до 200 зварювальних програм (Jobs) для повторюваних завдань.

ПРЕМІУМ-ЗВАРЮВАННЯ

- Високий робочий цикл 60% при 500 A.
- Цифрове керування дугою з миттєвим запалюванням.
- Дуже стабільна дуга, що допомагає зменшити кількість зварювальних бризок.
- Сумісність з пристроями подачі дроту WF 35 і WF 50.

МАКСИМАЛЬНИЙ ЗВ'ЯЗОК

- Простежуваність усіх зварювальних валиків відповідно до EN 3834.
- Режим калібрування зварювального приладдя для зміни відображуваної напруги.
- Підключення за допомогою додаткового комплекту (062993) для використання з роботизованими системами.
- Режим користувача для спільного використання виробу кількома операторами.
- Безкоштовний онлайн-інструмент для налаштування інтерфейсу.
- Сумісність з охолоджувальним пристроєм KOOLWELD 2 (075115).
- Додаткове з'єднання пальника Push-Pull (078741) для механізму подачі дроту WF 50.

ПРОМИСЛОВИЙ ДИЗАЙН

- Ступінь захисту IP23.
- Система вентиляції на вимогу для зменшення потрапляння пилу та енергоспоживання.
- Ідеальна висота для зручного перегляду налаштувань.
- Посилений корпус для складних умов експлуатації.
- Легке розбирання для обслуговування.
- Додатковий пиловий фільтр (046580).
- З'єднувальні кабелі до 10 м для збільшення робочої зони.

ДОДАТКИ (необов'язково)



Окремий механізм подачі дроту

WF 35	WF 50
50 Вт	100 Вт
3,5" HMI	5" HMI
075078	075108

З'єднувальний кабель MIG-i

		Рідина		повітря	
1.8 м	70 мм ²	075467	5 м	70 мм ²	075443
5 м	70 мм ²	075474	10 м	70 мм ²	075450
10 м	70 мм ²	075481	10 м	95 мм ²	077553
	95 мм ²	075504	15 м	95 мм ²	082083
15 м	95 мм ²	079816	20 м	95 мм ²	082090
20 м	95 мм ²	082106			

Холодильний агрегат KOOLWELD 2



Джерело живлення тільки

Поставляється без аксесуарів, без додаткових елементів (тільки джерело живлення)



WF 35 - 3.5" HMI

WF 50 - 5" HMI

←	← AM →	I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	↕	EN 60974-1 (40°C)						U ₀	↕	⚙	↔	IP
						MIG-MAG		MMA		TIG						
						IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
50/60 Гц	A	A	A	Ø мм							B	CM	KG	M		
400 В 3~	32	15 → 500	20 → 500	1.6 → 6	500 A	400 A	500 A	380 A	500 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23	