

TITAN 231 DC FV - це професійне однофазне джерело живлення TIG потужністю 230 A із захистом IP23S, призначене для складних умов експлуатації. Його передова технологія забезпечує абсолютно стабільну дугу та чудову якість зварного шва, а високий робочий цикл ідеально підходить для промислового та роботизованого застосування.

2 СПОСОБИ ЗВАРЮВАННЯ

- | | |
|--------|--|
| TIG DC | DC Standard: зварювання плавким струмом більшості чорних матеріалів. |
| | DC Pulse, до 2 кГц: обмежує температуру зварювальної ванни, зменшує деформацію та дозволяє зварювати тонколистові матеріали від 0.3 мм. |
| MMA | Standard MMA: покритими, рутіловими, основними та целюлозними електродами (до Ø 5 мм). |
| | MMA Pulse, до 500 Гц: полегшує зварювання у вертикальному вертикальному напрямку (труби/трубопроводи тощо) |

РОЗШИРЕНІ НАЛАШТУВАННЯ TIG

- Робочий цикл TIG 100% при 200 A
- 4 режими точкового зварювання:
 - Spot / Multi Spot: традиційне точкове зварювання перед з'єднанням тонких листів.
 - Tack / Multi Tack: ультраточне прихвачування без окислення, що знижує ризик деформації.
- 3 типи підпалу: Lift, HF і Touch.HF (високочастотне запалювання з таймером).
- 3 варіанти управління тригером: 2T, 4T і 4T LOG
- Налаштування форми хвилі імпульсного TIG для контролю дуги та проплавлення.
- Режим E-Weld гарантує, що апарат забезпечує необхідну потужність зварювання незалежно від положення пальника відносно заготовки (контроль енергії зварювання).



Поставляється без аксесуарів

МАКСИМАЛЬНИЙ ЗВ'ЯЗОК

- Точне вимірювання потужності живлення.
- Режим калібрування зварювального приладдя (уточнює розрахунок споживання енергії).
- Готовий до роботизованої інтеграції за допомогою додаткового комплекту (037960).
- Зберігання до 50 програм на процес для повторюваних завдань.
- Сумісність з планками, подвійними кнопками, потенціометром і пальниками Up & Down.
- Повне оновлення апарата доступне через USB-накопичувач.
- Пульты дистанційного керування (ножний перемикач або опціональний ручний) підключаються без використання інструментів.
- Опціональний блок охолодження (070820) легко встановлюється без інструментів.
- VRD може бути активований для зниження вихідної напруги холостого ходу < 35 В.
- Технологія "FV" підтримує стабільну дугу в разі коливань напруги в мережі (85-265 В), живлення від генератора або при використанні дуже довгих силових кабелів.



Інтерфейс користувача з двома дисплеями, поворотною ручкою та кнопкою для швидкого налаштування параметрів

ІДЕАЛЬНО НА МІСЦІ

- Підходить для подовжувачів до 100 м.
- Посилена конструкція та протиударні ніжки.
- Клас захисту IP23S
- Компактний та легкий у переміщенні на об'єкті.
- Захищений від перенапруги до 400 В (PROTEC 400).

ДОДАТКИ (необов'язково)



TIG пальник - 8 м
SR26L SR26DB
046184 046177

Холодильний агрегат

1000 Вт
3 л - 14 кг



KOOLWELD 1
070820



Комплект швидкого кріплення
076006



Візок 10м³
076341

Аналогові пульти дистанційного керування:



RC-HA1 - 8 м
045675



RC-FA1 - 4 м
045682

Цифрові пульти дистанційного керування:



RC-HD2
062122



Комплект NUM-1 063938

50/60 Hz	A	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	U _R										
110 V - 1~	32	3 → 140	5 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	V	V	35/50	49 x 26 x 40 cm	16.5	IP23S	2 m	12.5 kVA
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230			120 A	40 %	100 A	85 A	23 %	70 A	69	31 (VRD)						
						215 A	45 %	200 A	175 A	25 %	145 A	77.5							