

**PROTIG 231L DC PFC** - це імпульсне джерело живлення для зварювання TIG постійним струмом з вбудованим блоком охолодження. Технологія PFC гарантує, що він може працювати від 195 В до 265 В і при цьому утворює дуже стабільну дугу, навіть якщо використовується подовжувач довжиною 100 м. Під час зварювання електродом режим MMA Pulse особливо корисний для висхідних вертикальних швів.

## 2 СПОСОБИ ЗВАРЮВАННЯ

- |        |  |
|--------|--|
| TIG DC | <b>DC Standard:</b> зварювання плавним струмом більшості чорних матеріалів.<br><b>DC Pulse, до 2 кГц:</b> контролює температуру зварювальної ванни, що обмежує викривлення і означає, що можна зварювати заготовки товщиною до 0.3 мм. |
| MMA    | <b>Standard MMA:</b> рутилові та основні електроди (до Ø 5 мм).<br><b>MMA Pulse, до 500 Гц:</b> полегшує зварювання у вертикальному вертикальному положенні (труби/трубопроводи тощо).   |

## ОПТИМІЗОВАНІ НАЛАШТУВАННЯ ЕЛЕКТРОДУГОВОГО ЗВАРЮВАННЯ

- 2 режими прихватки:**
  - Точковий:** регульований час прихватки від 0,1 до 60 секунд на заготовках перед зварюванням.
  - Імпульсний:** регульований від 0,01 до 60 секунд для тонких пластин перед зварюванням.
- 2 типи підпалу:** безконтактний HF або контактний LIFT для електрочутливих середовищ
- 3 регулятори курка:** 2T, 4T і 4T LOG.



Вбудований блок охолодження 400 Вт - 1,25 л



## МАКСИМАЛЬНА ПРОДУКТИВНІСТЬ

- Удосконалене вторинне керування** для максимальної стабільності дуги та постійного струму в усіх положеннях.
- Зберігає до 50 програм** на процес для повторюваних завдань.
- Розширене меню для покращеного керування зварюванням.
- Відображення струму і напруги під час і після зварювання (DMOS/QMOS)
- Автоматичне визначення пальника:** сумісний з ламельними, подвійними кнопковими, потенціометричними і Up&Down пальниками.
- Пульт дистанційного керування (ножна педаль або ручні варіанти) можна підключати без використання інструментів.
- VRD можна активувати за допомогою внутрішнього перемикача, щоб зменшити вихідну напругу холостого ходу до < 35 В.
- Інтелектуальне керування вентилятором для зменшення енергоспоживання, потрапляння пилу та шуму.

Поставляється з



079335	✓	✓	✓
079328	без аксесуарів		

## ІДЕАЛЬНО НА МІСЦІ

- Підходить для подовжувачів довжиною до 100 м.
- Посилений корпус і протиударні ніжки.
- Компактний і портативний для використання на місці.
- Захищений від перенапруги до 400 В (PROTEC 400).



Інтуїтивно зрозумілий інтерфейс з підсвічуванням, легко читається з відстані до 10 метрів.

## ДОДАТКИ (необов'язково)



TIG пальник - 8 м рідинне охолодження  
SR20L SR20DB  
046153 046146



Набір витратних матеріалів для TIG пальника SR20  
044685



Візок 4м³ XL  
080034



Охолоджуюча рідина (5 л)  
062511



Пульт дистанційного керування:  
RC-HA1 - 8 м 045675



RC-FA1 - 4 м 045682

50/60Hz	A	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	m	L max	kVA
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)										
		A	A			I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	V	V							
230 V - 1~	16	10 → 230	10 → 200	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	160 A	23 %	140 A	135 A	25 %	120 A	80	30 (VRD)	35/50	43.7 x 20 x 46.9	16.7	IP 21	2 m	1.25 L max	8.5 kVA