

HU

P 2-7 / 8-16

SMARTMIG 110

BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK



Ezen utasítások figyelme kívül hagyása súlyos személyi sérülésekhez vagy anyagi károkhoz vezethet. Ne végezzen a készüléken olyan karbantartási munkát vagy módosítást, amely az útmutatóban kifejezetten nem szerepel.

A gyártó nem felel a készülék szakszerűtlen kezeléséből adódó sérülésekért és károkért.

Probléma vagy a készülék helyes használatával kapcsolatos kérdés esetén forduljon megfelelően képzett és képezített szakemberhez.

KÖRNYEZET

Ezt a készüléket csak olyan hegesztési munkára szabad használni, amelynél fennállnak az anyagokra vonatkozóan a szitanyomott feliraton, ill. a jelen útmutatóban megadott követelmények (anyag, anyagvastagság stb.). A készüléket kizárólag a hagyományos kezelési gyakorlatokkal és biztonsági előírásokkal összhangban történő szakszerű használatra tervezték. A gyártó nem felel a helytelen vagy veszélyes használat következtében keletkező károkért.

Ne használja a készüléket olyan helyiségben, ahol elektromosan vezető, fémes porszemcsék találhatók a légtérben. A készülék üzemeltetése és tárolása során egyaránt ügyeljen arra, hogy a környezet mentes legyen a savaktól, gázoktól és más maró anyagoktól. Ügyeljen a helyiségek jó szellőzésére és megfelelő védelmére, ill. kialakítására.

Üzemi hőmérséklet:

-10 és +40 °C (+14 és +104 °F) között.

Tárolási hőmérséklet -20 és +55 °C (-4 és +131 °F) között.

Páratartalom:

50% vagy kevesebb 40 °C-ig (104 °F).

90% vagy kevesebb 20 °C-ig (68 °F).

A készülék 1000 m (tengerszint feletti) magasságig használható.

BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

Az ívhegesztés veszélyes lehet, és súlyos – bizonyos körülmények között akár halálos – sérülésekhez is vezethet. A fényív közelében a felhasználó számos potenciális kockázatnak van kitéve: veszélyes hőforrás, ívsugárzás, elektromágneses zavarok (a szívritmus-szabályozót vagy hallókészüléket viselő személyeknek a gépek közelében végzett munkát megelőzően orvosi tanácsot kell kérniük), áramütés, hegesztési zaj és füst. Ezért védje önmagát és másokat. Feltétlenül tartsa be a következő biztonsági utasításokat:



A fényív sugárzása súlyos szemkárosodást és bőregést okozhat.

A bőrt megfelelő, száraz védőruházattal (hegesztőkesztyű, bőrkötény, biztonsági lábbeli) kell védeni.



Viseljen áram- és hőszigetelő védőkesztyűt.



Viseljen megfelelő védelmi fokozatú hegesztő védőruhát és hegesztő védősisakot (hegesztési típustól és áramtól függően). Tisztítási munkáknál védje a szemét. Kontaktlencse viselése kifejezetten tilos!

Megfelelő környezeti körülmények esetén árnyékolja a hegesztési területet hegesztőfüggönnyel, így védve másokat az ívsugárzástól, a hegesztési fröcsköléstől stb.

A veszélyekre a fényív közelében tartózkodó személyeket is figyelmeztetni kell, és biztosítani kell számukra a megfelelő védelmet.



A hegesztőkészülék használata közben jelentős zaj keletkezhet, ami tartós halláskárosodást okoz. Ezért tartós használat esetén viseljen megfelelő hallásvédő felszerelést, és védje a közelben dolgozó személyeket is.

Védelem nélküli kézzel, hajjal és ruházattal tartson megfelelő távolságot a ventilátortól. Semmilyen körülmények között ne távolítsa el a készülékházat, ha az csatlakoztatva van az elektromos hálózathoz. A gyártó nem felel a készülék szakszerűtlen kezeléséből, ill. a biztonsági utasítások be nem tartásából adódó sérülésekért és károkért.

FIGYELEM! Hegesztés után a munkadarab nagyon forró! Ezért az égési sérülések elkerülése érdekében legyen nagyon óvatos a munkadarab kezelése során. Vízhűtéses hegesztőpisztoly karbantartása / tisztítása előtt ügyeljen arra, hogy a hűtőaggregátot a hegesztés befejezése után kb. 10 percre tovább kell jártni, hogy a hűtőfolyadék megfelelően lehűljön, és elkerülhetők legyenek az égési sérülések. Az emberek és a készülékek védelme érdekében a munkaterületet annak elhagyása előtt biztosítani kell.



HEGESZTÉSI FÜST/GÁZ



A hegesztés során füstgázok, ill. toxikus gőzök keletkeznek, amelyek oxigénhiányt eredményezhetnek a belélegzett levegőben. Ezért mindig gondoskodjon az elegendő friss levegőről, a technikai szellőztetésről (vagy engedélyezett légzőkészülékről).

A hegesztőgépeket csak jól szellőző csarnokokban, a szabadban vagy zárt terekben alkalmazza az érvényben lévő biztonsági szabványnak megfelelő elszívás mellett.

Figyelem! Kis helyiségekben végzett hegesztési munkáknál különösen ügyelni kell a biztonsági távolságokra. Ólom hegesztésekor (bevonatoknál is), továbbá horganyzott alkatrészek, kadmium, „kadmiumozott csavarok”, berillium (többnyire ötvözőelemként, pl. berillium-réz) és más fémek hegesztésekor mérgező gőzök keletkeznek. Tartályok hegesztésekor fokozott óvatossággal kell eljárni. Előzetesen ürítse ki azokat. A mérgező gázok képződésének elkerülése, ill. megakadályozása érdekében a munkadarab hegesztési területét meg kell tisztítani az oldó- és zsírtalanító szerektől. A hegesztéshez szükséges gázpalackokat jól szellőző, biztonságos környezetben kell tárolni. A palackokat kizárólag függőleges helyzetben tárolja, és biztosítsa őket a felborulás ellen, pl. megfelelő palackkocsi segítségével. A gázpalackok helyes kezelésével kapcsolatos információkat a gáz forgalmazójától szerezheti be. Közvetlenül zsír vagy festék mellett alapvetően tilos hegesztési munkát végezni!

TŰZ- ÉS ROBBANÁSVESZÉLY



Gondoskodjon a hegesztési terület megfelelő védelméről. A gázpalackoktól (éghető gázok) és más éghető anyagoktól mért biztonsági távolság legalább 11 méter.

A hegesztés helyszínén tűzvédelmi felszerelésnek kell rendelkezésre állnia.

Ügyeljen a hegesztés során keletkező forró salakra, fröcskölésre és szikrákra. Ezek tűz- és robbanásveszély potenciális forrásai lehetnek.

Tartson biztonsági távolságot a személyektől, a gyúlékony tárgyaktól és a nyomás alatt álló tartályoktól.

Ne hegeszzen éghető anyagot (vagy annak maradványát) tartalmazó tartályt -> gyúlékony gázok veszélye). Nyitott tartályok esetén a gyúlékony vagy robbanásveszélyes anyagok meglévő maradványait el kell távolítani.

Köszörlési munkák esetén mindig a készülékkel és a gyúlékony anyagokkal ellentétes irányba dolgozzon.

ELEKTROMOS BIZTONSÁG



A hegesztőkészüléket kizárólag földelt hálózati tápellátáshoz szabad csatlakoztatni. Csak az ajánlott biztosítékokat használja.

A feszültség alatt álló alkatrészek megérintése halálos áramütéshez, súlyos vagy akár halálos égési sérülésekhez vezethet.

Ezért SEMMILYEN KÖRÜLMÉNYEK KÖZÖTT ne érintse meg a készülék belsejében található alkatrészeket vagy a felnyitott burkolatot, ha a készülék üzemben van.

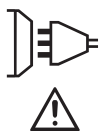
A készülék felnyitása előtt MINDIG válassza le azt az elektromos hálózatról, és várjon további két percet, hogy a kondenzátorokban tárolt feszültség kisülhessen.

A sérült kábelek vagy hegesztőpisztoly cseréjét csak szakképzett és képesített szakember végezheti el. A hegesztéshez mindig száraz, sértetlen ruházatot viseljen. A környezeti feltételektől függetlenül mindig viseljen szigetelő lábbelit.

CEM BESOROLÁSÚ ANYAG



FIGYELEM! Ez a készülék „A” osztályúként van besorolva. Nem alkalmas olyan lakóövezetekben való használatra, ahol a helyi energiaellátás szabályozása a közüzemi kisfeszültségű hálózatról történik. Ilyen környezetben a nagyfrekvenciás zavarok és a sugárzások miatt nehéz biztosítani az elektromágneses összeférhetőséget.



FIGYELEM! Ez a készülék nem felel meg az IEC 61000-3-12 szabványnak. Olyan magáncélú kisfeszültségű hálózatokhoz való csatlakoztatásra van kialakítva, amelyek közép- vagy nagyfeszültségű közüzemi hálózatokhoz csatlakoznak. Közüzemi kisfeszültségű hálózaton való üzemeltetés esetén a készülék üzemeltetőjének tájékozódnia kell a táphálózat üzemeltetőjénél afelől, hogy a készülék alkalmas-e az ilyen üzemre.

ELEKTROMÁGNESES MEZŐK ÉS ÜZEMZAVAROK



A vezetékekben folyó elektromos áram helyi elektromos és mágneses mezőket hoz létre (EMF). Ívhegesztő berendezések üzemeltetésekor elektromágneses zavarok léphetnek fel.

A készülék üzemeltetése káros hatást gyakorolhat az elektromos orvosi, informatikai és egyéb készülékek működésére. A szívritmus-szabályzót vagy hallókészüléket viselő személyeknek a gép közelében végzett munkát megelőzően orvosi tanácsot kell kérniük. Például belépés korlátozása az elhaladó személyek számára vagy egyéni kockázatértékelés hegesztők számára.

Minden hegesztőnek a lehető legkisebbre kell csökkentenie az ívhegesztő készülékekből származó elektromágneses mezőknek való kitettség mértékét:

- Kötegelje össze az elektród tartókat és a testkábeleket, lehetőség szerint rögzítse őket ragasztószalaggal;
- Ügyeljen arra, hogy a felsőteste és a feje a lehető legtávolabb legyen a hegesztési munkától;
- Ügyeljen arra, hogy a kábelek, a hegesztőpisztoly vagy a testkapocs ne csavarodjon rá a testére;
- Soha ne álljon a testkábel és a hegesztőpisztoly kábele közé. A kábeleknek mindig az egyik oldalon kell lenniük;
- A testelőcsipeszt a hegesztési zónához a lehető legközelebb kösse össze a munkadarabbal;
- Ne dolgozzon közvetlenül a hegesztőáram-forrás mellett;
- Az áramforrás vagy a huzaladagoló koffer szállítása közben ne hegeszzen.



A szívritmus-szabályzót vagy hallókészüléket viselő személyeknek a gép közelében végzett munkát megelőzően orvosi tanácsot kell kérniük.

A készülék üzemeltetése káros hatást gyakorolhat az elektromos orvosi, informatikai és egyéb készülékek működésére.

A HEGESZTÉSI HELYSZÍN ÉS A HEGESZTŐBERENDEZÉS ELLENŐRZÉSÉRE VONATKOZÓ MEGJEGYZÉSEK

Általános tudnivalók

A felhasználó felel a hegesztőkészülék és tartozékai helyes, a gyártói utasításoknak megfelelő használatáért. A fellépő elektromágneses zavarok elhárítása, ill. csökkentése a felhasználó felelőssége, adott esetben a gyártó közreműködésével. A hegesztési helyszín megfelelő földelése, a készülékekre is kiterjedően, sok esetben segítség. Egyes esetekben szükség lehet a hegesztőáram elektromágneses árnyékolására. Az elektromágneses zavarok alacsony szintre csökkentése minden esetben szükséges.

A hegesztési helyszín ellenőrzése

Az ívhegesztő berendezés üzembe állítása előtt ellenőrizni kell a környezetet a lehetséges elektromágneses problémák szempontjából. A környezetben lehetséges elektromágneses problémák értékelésekor figyelembe kell venni az alábbiakat:

- a) hálózati, vezérlő- és távközlési vezetékek;
- b) rádió- és televíziókészülékek;
- c) számítógépek és más vezérlőkészülékek;
- d) biztonsági berendezések, például ipari anyagvédelem;
- e) a közelben tartózkodó személyek egészsége, különösen akkor, ha szívritmus-szabályzót vagy hallókészüléket viselnek;
- f) kalibráló és mérőberendezések;
- g) a környezetben található egyéb berendezések zavartűrése.

A felhasználónak ellenőriznie kell, hogy a környezetben más anyagok is felhasználásra kerülhetnek-e. Ez további biztonsági intézkedéseket is szükségessé tehet;

h) az a napszak, amelyben a hegesztési munkákat el kell végezni.

A figyelembe veendő környezet az épület szerkezetétől és az épületben zajló egyéb tevékenységektől függ. A környezet a hegesztőberendezés határain kívülre is kiterjedhet.

A hegesztőkészülék ellenőrzése

A hegesztési helyszín ellenőrzése mellett a hegesztőkészülék ellenőrzésével is megoldhatók egyes további problémák. Az ellenőrzést az IEC/CISPR 11:2009 10. cikke szerint kell elvégezni. Helyben végzett mérésekkel visszaigazolható az enyhítő intézkedések hatásossága.

AZ ELEKTROMÁGNESES MEZŐK CSÖKKENTÉSÉRE VONATKOZÓ MEGJEGYZÉSEK

a. Nyilvános áramellátás: Az ívhegesztő készüléket ajánlott a gyártói utasítások szerint a közüzemi áramellátáshoz csatlakoztatni. Ha interferencia lép fel, további intézkedésekre lehet szükség (pl. hálózati szűrő). Szükség lehet a tápkábel fémcsővel történő árnyékolására.

A kábeldobokat teljes egészében le kell csévélni. Szükség lehet a környezetben található egyéb berendezések vagy a teljes hegesztőberendezés árnyékolására.

b. A készülék és tartozékai karbantartása: Az ívhegesztő készüléket ajánlott a gyártói utasítások szerint a közüzemi áramellátáshoz csatlakoztatni. Minden hozzáférési pontot, üzemi ajtót és fedelet le kell zárni és megfelelően reteszelni kell, ha a készülék üzemben van. A hegesztőkészüléket és tartozékait semmilyen módon nem szabad módosítani, a készülék gyártója által készített utasításokban említett módosítások és beállítások kivételével. Az ívgyújtó és -stabilizáló berendezések beállításához és karbantartásához különösen figyelembe kell venni a készülék gyártójának utasításait.

c. Hegesztőkábelek: A hegesztőkábelek a lehető legrövidebbek legyenek, és szorosan egymás mellett a padlón kell elvezetni őket.

d. Potenciálkiegyenlítés: A potenciálkiegyenlítésnek a hegesztési helyszínen található összes fém alkatrésze ki kell terjednie. Ennek ellenére fennáll az áramütés veszélye, ha az elektródát és a fém alkatrészeket egyidejűleg megérintik. A felhasználónak szigetelnie kell magát a fém felszerelésektől.

e. A munkadarab földelése: A munkadarab földelésével egyes esetekben csökkenthető a zavar mértéke. Kerülni kell az olyan munkadarabok földelését, amelyek fokozzák a felhasználót fenyegető sérülési kockázatokat vagy más elektromos összetevők sérüléseit. A földelés közvetlenül vagy kondenzátoron keresztül is történhet. A kondenzátort a nemzeti szabványoknak megfelelően kell kiválasztani.

f. Védelem és leválasztás: A környezetben található egyéb berendezések vagy a teljes hegesztőberendezés árnyékolása csökkentheti a zavarok mértékét. Speciális alkalmazási módok esetén mérlegelhető a teljes hegesztési zóna árnyékolása.

A HEGESZTŐÁRAM-FORRÁS SZÁLLÍTÁSA ÉS ÁTHELYEZÉSE



Ne becülje alá a készülék önsúlyát! Mivel a készülékhez nem tartozik egyéb szállítóeszköz, Ön köteles gondoskodni arról, hogy a készülék szállítása és mozgatása biztonságosan történjen (ügyeljen arra, hogy a készülék ne boruljon fel).

Soha ne mozgassa a készüléket a hegesztőpisztoly vagy a kábelek meghúzásával. A készüléket kizárólag függőleges helyzetben szabad szállítani.

Feltétlenül tartsa be a hegesztőkészülékekre és gázpalackokra vonatkozó különféle szállítási irányelveket. Ezekre különböző szállítási szabványok vonatkoznak.

A huzalorsót a hegesztőkészülék felemelése és szállítása előtt el kell távolítani.



A hegesztési kóboráramok roncsolhatják a földelővezetékeket, károsíthatják a hegesztőberendezést és az elektromos készülékeket, továbbá a szerkezeti elemek felmelegedését okozhatják, ami tűz keletkezéséhez vezethet.

- Minden hegesztőkábelt szorosan össze kell kötni. Ezeket rendszeresen ellenőrizze!
- Ellenőrizze a munkadarab rögzítését! A rögzítésnek szilárdnak és elektromosan vezetőnek kell lennie.
- Rögzítse a hegesztőforrás minden elektromosan vezető elemét (keret, kocsi és emelőrendszerek) úgy, hogy szigetelve legyenek!
- Ne helyezzen más, nem szigetelt készülékeket (fűrógép, csiszológép stb.) a hegesztési forrásra, a kocsira vagy az emelőrendszerekre!
- Helyezze a hegesztőpisztolyt vagy az elektródataratót szigetelt felületre, ha azok nincsenek használatban!

FELÁLLÍTÁS

• A készüléket kizárólag olyan szilárd és biztonságos talajra állítsa, amelynek hajlásszöge nem haladja meg a 10°-ot.

• Ügyeljen a helyiségek jó szellőzésére és megfelelő védelmére, ill. kialakítására. A hálózati csatlakozónak mindig szabadon hozzáférhetőnek kell lennie.

• Soha ne használja a készüléket elektromágnesesen érzékeny környezetben.

• Óvja a készüléket az esőtől és a közvetlen napsugárzástól.

• A készülék IP21-konform, azaz:

a készülék védi a beépített alkatrészeket az érintéstől és a közepes méretű, >12,5 mm átmérőjű idegen testektől, Védőrács a függőlegesen lehulló csepegő víz ellen.

A túlhevülés veszélyének elkerülésére a táp-, hosszabbító és hegesztőkábeleket teljesen le kell csévélni.



A gyártó GYS nem felel a készülék szakszerűtlen kezeléséből adódó sérülésekért és károkért.

KARBANTARTÁS / TUDNIVALÓK

Minden karbantartási munkát szakképzett és képesített szakembernek kell elvégeznie. Ajánlott éves rendszerességgel karbantartást/felülvizsgálatot végezni.

A készüléken való munkavégzés előtt húzza ki a hálózati csatlakozót. Várja meg a ventilátor leállítását. A készülékben magas és veszélyes feszültségek és áramok uralkodnak.

Rendszeresen vegye le a burkolatot (évente legalább 2–3 alkalommal), és tisztítsa meg a készülék belsejét sűrített levegővel. Rendszeresen ellenőriztesse a GYS készülék elektromos üzembiztonságát egy szakképzett technikussal.

Rendszeresen ellenőrizze a hálózati tápkábel állapotát. Ha sérülést tapasztal, azt a veszélyek elkerülése érdekében a gyártónak, a gyártó valamely szervizének vagy szakképzett személynek kell kicserélnie.

Ne takarja le a szellőzőnyílásokat.

Ez az áramforrás nem használható fagyott vízvezetékek felolvasztására, akkumulátorok feltöltésére és motorok elindítására.



SZERELÉS – A TERMÉK HASZNÁLATA

LEÍRÁS

Örülünk, hogy GYS márkájú készülék mellett döntött, és köszönjük belénk vetett bizalmát! Kérjük, az első használat előtt figyelmesen olvassa el ezt az üzemeltetési útmutatót.

A SMARTMIG 110 készülék egy hagyományos félautomata váltóáramú hegesztőkészülék, amely hegesztőhuzalos hegesztésre szolgál.

Egyszerű beállítás a „SMART megoldás” révén.

HÁLÓZATI CSATLAKOZÁS

A készülékek védőérintkezős (földelt) csatlakozóval (EEC7/7) vannak ellátva, és azokat egyfázisú, földelt 230 V/16 A-es (50–60 Hz) védőérintkezős dugaszolóaljzathoz kell csatlakoztatni. Az áramfelvétel (I_{1eff}) maximális teljesítménynél a gép típustábláján van megadva. Kérjük, ellenőrizze, hogy az áramellátás és a biztosíték megfelel-e az Ön számára szükséges áramhoz. Az eltérő hálózati tápellátási értékekkel rendelkező országokban a maximális teljesítmény kihasználásához a hálózati csatlakozó cseréjére lehet szükség.

A KÉSZÜLÉK LEÍRÁSA (I. ÁBRA)

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1 - Be-/kikapcsoló | 6 - Csatlakozó felszerelt égőhöz |
| 2 - Kezelőfelület és „Smart” táblázat | 7 - Felszerelt testkábel |
| 3 - Hegesztési feszültség választógombja | 8 - Huzaltovábbító görgők |
| 4 - Huzaltekercs tartótüskéje | 9 - Huzaltekercs tartótüskéje |
| 5 - Áramkábel | 10 - Fogantyú |

FÉLSZINERGIKUS ACÉL (II. ÁBRA)

- A SMARTMIG 110 kizárólag Ø 0,9 mm-es hegesztőhuzalt tud hegeszteni (gáz nélküli hegesztőhuzal)
- Hegesztőhuzalos hegesztésnél nem használatos védőgáz.
- Ez a készülék szállítási állapotban gyárilag Ø 0,9-es gáz nélküli hegesztőhuzalhoz van beállítva. A kontaktcső, a hajtógörgő nyomvonalra és a hegesztőpisztoly vezetőmagja ilyen üzemhez van beállítva. A készülék speciális, 2 db 0,9 mm átmérőjű nyomvonalal ellátott hajtógörgővel van ellátva. Egy U nyommal (gáz nélküli hegesztőhuzalhoz) és egy V nyommal rendelkezik.
- A SMARTMIG 110 1–2 mm-es acélemezek hegesztésére alkalmas. 2–4 mm-es lemezvastagságok esetén több rétegben kell hegeszteni.
- A jobb minőségű hegesztési varrathoz alacsonyabb hőmérsékleten kell hegeszteni.
- Figyelem: Az áram kering a hegesztőpisztolyban, és a kioldó megnyomása nélkül is hegesztési fényívet hozhat létre.
- A YOUTUBE-on megtalálja a SMARTMIG 110 bemutató videóját.

<https://www.youtube.com/watch?v=lvqBXjqbAUK>



A HUZALTEKERECSEK ÉS A HEGESZTŐPISZTOLY ÖSSZESZERELÉSE (III. ÁBRA)

Először távolítsa el a gázfúvókát az óramutató járásának megfelelő irányú elforgatással (V-E ábra). Ezután csavarja le a kontaktcsövet (III-D ábra), és hagyja a kontaktcsőtartót és a rugót a hegesztőpisztolyon.

- Távolítsa el a készülék oldalsó fedelét.

III-A ábra: Helyezze a huzalgörgőt a tartóra.

- Igazítsa be a huzaltekercs fékét (1) úgy, hogy a hegesztés leállításakor védje a huzaltekercset a továbbforgás ellen. Általában ne húzza túl szorosra.

- Húzza meg a műanyag csavart.

III-B ábra: A hajtógörgő elhelyezése.

III-C ábra: A szállítási nyomás helyes beállításához a következőképpen kell eljárni:

- Lazítsa meg a huzalvezető állítócsavarját.
- Helyezze be a huzalt, és húzzon ki belőle mintegy 2 cm-t, majd zárja le, de ne szorítsa meg a huzalhajtást.
- Kapcsolja be a készüléket, és behelyezett huzallal nyomja meg a hegesztőpisztoly gombját
- Igazítsa be az állítócsavart (III-C ábra) a hegesztőpisztoly benyomott gombja mellett, amíg a huzaltovábbítás egyenletessé nem válik.

Figyelem: Az alumíniumhuzalt a lehető legkisebb felületi nyomással kell átvinni a huzaltovábbító görgők között, más-
különben deformálódik, és egyenetlen lesz a továbbítása.

- Lógassa ki a huzalt kb. 5 cm-nyire a hegesztőpisztolyból, és szerelje fel az alkalmazott huzalhoz megfelelő kontaktcsövet (III-D ábra) és a megfelelő fúvókát (III-E. ábra).

A SMARTMIG 110 készülék 100 mm-es huzaltekercseket tud működtetni.

Smartmig 110	
Gáz nélküli	0.9 (086104)

HASZNÁLAT (IV. ÁBRA)

A SMARTMIG lehetővé teszi a hegesztési feszültség és a huzalsebesség egyszerű beállítását.

- Feszültség (A/B)
- Huzalsebesség, a potenciométer (1) jelölt skálartartományba történő helyezésével, példa: 1,0 mm lemezvastagság hegesztése:
- Állítsa a gombot (2) „A” helyzetbe
- Helyezze a potenciométert (1) a világosabb skálartartományba, és szükség esetén igazítsa be „zaj szerint”.

TERMIKUS VÉDELEM

- Tartsa be az általános hegesztési szabályokat.
- Hegesztés után és a termikus védelem aktiválódása után hagyja a készüléket a hálózathoz csatlakoztatva és bekapcsolva, hogy a készülék lehűlését a ventilátor is segíthesse.
- Termikus védelem: A szimbólum világít, és a lehűlési idő 5–10 percet vesz igénybe.

BEKAPCSOLT ÁLLAPOT IDŐTARTAMA ÉS HASZNÁLATI KÖRNYEZET

Az ismertetett készülékek „állandó feszültség” kimeneti karakterisztikátípussal rendelkeznek. A bekapcsolt állapot EN60974-1 szabvány szerinti időtartamát az alábbi táblázat jelzi:

Smartmig 110	
X%-max	6% - 85A
12%	65A

Intenzív használatnál (> bekapcsolt állapot időtartama) a túlhevülés elleni védelem lekapcsolja a fényívet, és a kijelzőn megjelenik a vonatkozó figyelmeztetés. A hegesztőkészülék karakterisztikájában egy csökkenő jelleggörbéjű áramforrásnak felel meg.

Megjegyzés: A melegedési vizsgálatokat környezeti hőmérsékleten hajtották végre, a bekapcsolt állapot időtartamát pedig 40 °C-on határozták meg szimulációs üzemben.

MOZGÓ ALKATRÉSZEK OKOZTA SÉRÜLÉSVESZÉLY



A huzaladagolóban mozgó alkatrészek találhatók, amelyekbe beszorulhat a kéz, a haj, a ruházat vagy a szerszámok, és amelyek ezáltal sérüléseket okozhatnak!

Ne érintse meg kézzel a hajtás forgó vagy mozgó összetevőit, alkatrészeit!

Győződjön meg arról, hogy a burkolatfedél és a védőburkolatok üzem közben zárva maradnak!

HIBAKERESÉS

Fehler	Ok	Megoldások
A huzaladagolási sebesség nem állandó.	A kontaktcső eltömődött.	Tisztítsa meg vagy cserélje ki a kontaktcsövet, és használjon tapadásgátló sprayt (cikkszám: 041806).
	A huzal csúszik a hajtásban.	Ellenőrizze a tekercshajtás hajtóhornyát huzalvastagság tekintetében.
A motor nem jár.	A huzaltekercs vagy a tekercshajtás fékje túl szoros.	Lazítsa ki a féket és a tekercshajtást.
	Tápellátási probléma.	Ellenőrizze, hogy a kapcsoló „BE” állásban van-e.
Helytelen huzaltovábbítás.	A huzalvezető tömlő elszennyeződött vagy megsérült.	Tisztítsa meg vagy cserélje ki a huzalvezető tömlőt.
	A huzaltekercs fékje túl szoros.	Lazítsa ki a féket.
Nincs hegesztőáram.	Meghibásodott tápellátás.	Ellenőrizze a hálózati tápellátást (csatlakozódugó, kábel, dugaszolóaljzat, biztosíték).
	Meghibásodott testcsatlakozás.	Ellenőrizze a testkapcsot (összeköttetés és kapocs állapota).
Huzalelakadás a hajtásban.	Meghibásodott mag.	Ellenőrzés, ill. csere.
	Elakadt a huzal a hegesztőpisztolyban.	Ellenőrzés, tisztítás vagy csere.
	Hiányzó hajszálcső.	Ellenőrzés és behelyezés.
	Túl magas huzaladagolási sebesség.	Csökkentse a huzaladagolási sebességet.
A hegesztési varrat porózus.	Elszennyeződött gázfúvóka.	Tisztítás vagy csere.
	Elégtelen huzalminőség.	Cserélje le megfelelő hegesztőhuzalra.
	A hegesztőanyag minősége nem megfelelő (rozsdá, ...)	Tisztítsa meg a heganyagot.
Erős fröcskölés.	Túl alacsony vagy túl magas ívfeszültség.	Ellenőrizze a hegesztési paramétereket.
	Hibásan elhelyezett test.	Vigye a testet a hegesztési ponthoz közelebb.

FIG - I

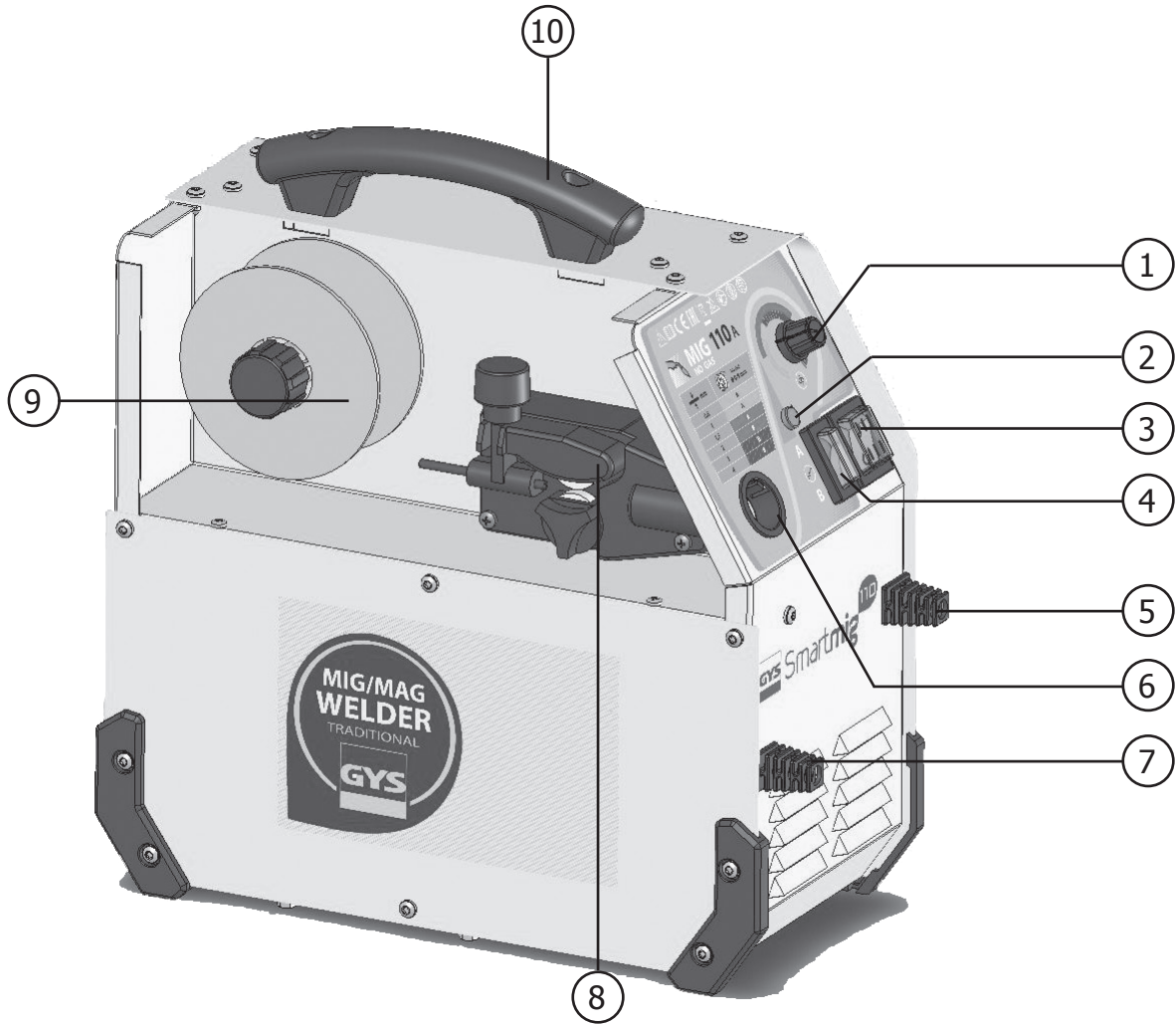


FIG - II


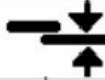
 Fil \varnothing	 mm			
	0,8 mm	1 mm	2 mm	4 mm
No Gas	$\varnothing 0.9$	$\varnothing 0.9$	$\varnothing 0.9$	$\varnothing 0.9$

FIG - III

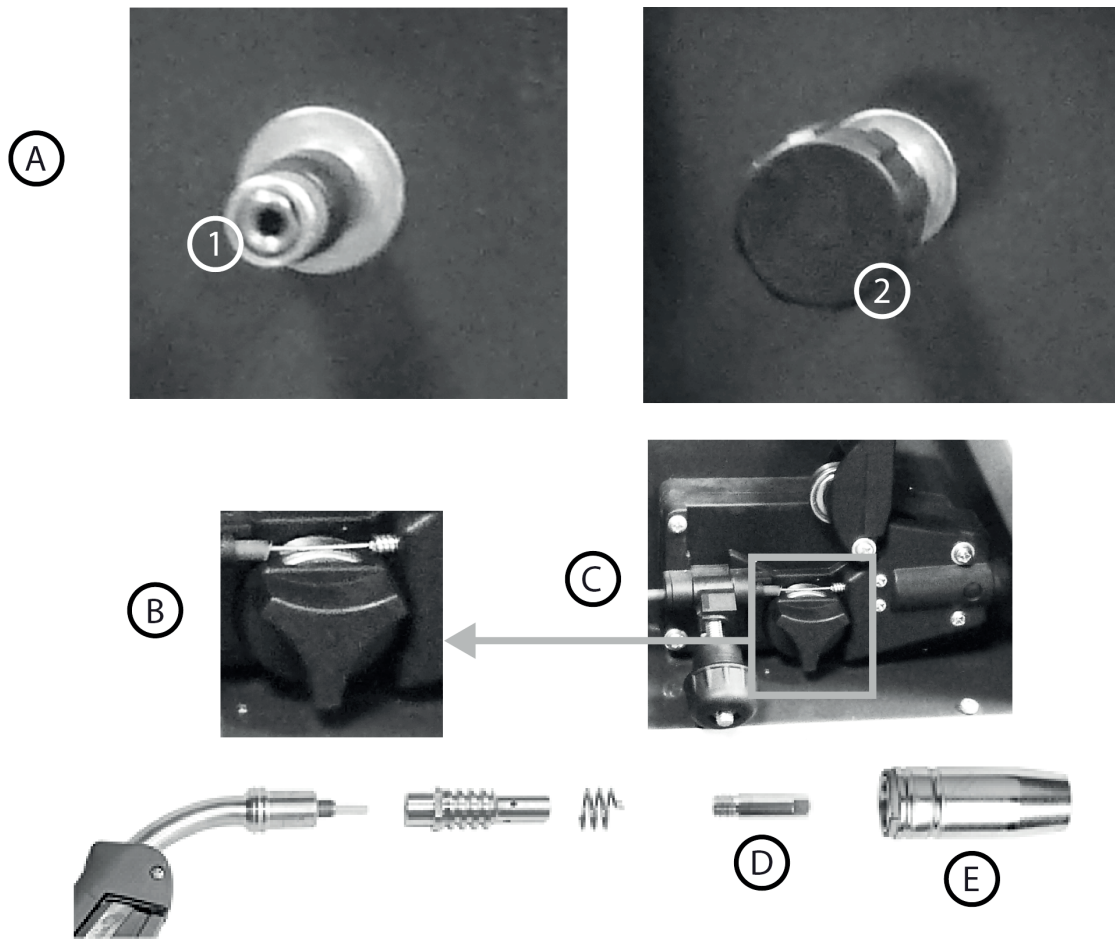
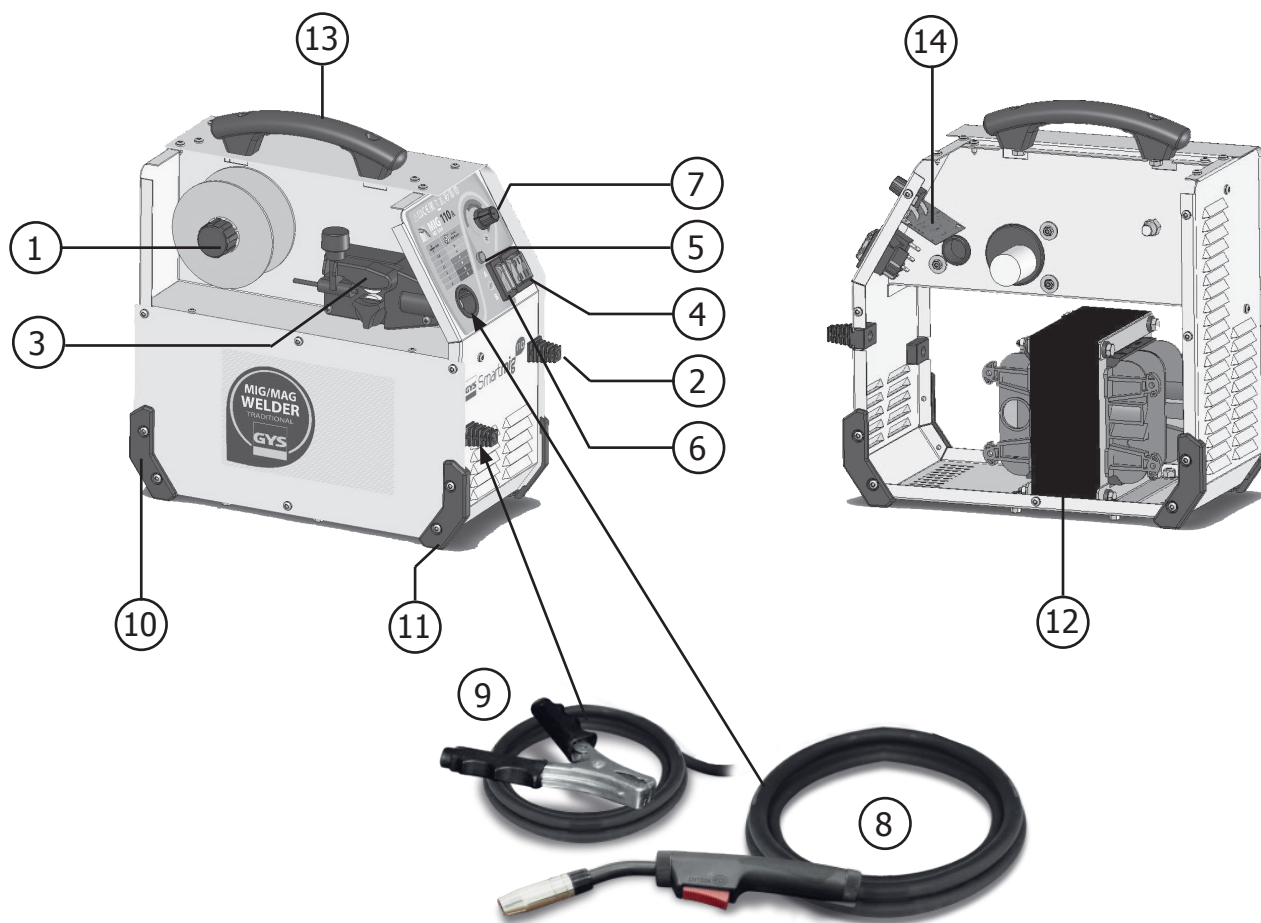


FIG - IV

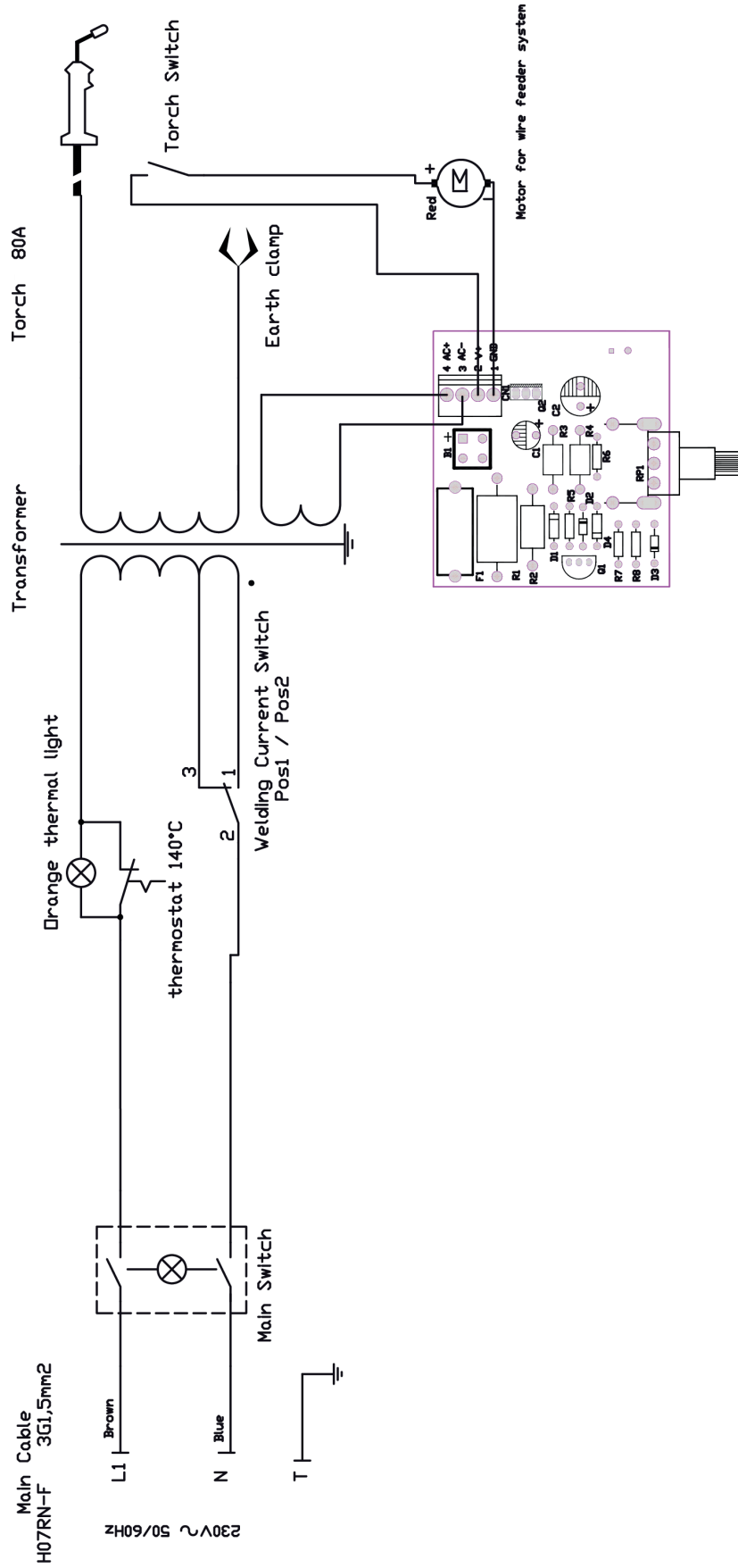


CSEREALKATRÉSZEK



N°	Megnevezés	Ref.
1	Tekerstartó	53268
2	Hálózati áramkábel	53269
3	Huzaladagolás	53270
4	Kikapcsoló _ Conmutador I/O	52460
5	Hővédelmi ellenőrző lámpa	51019 (lámpa) + 52008 (cache)
6	Hegesztési feszültség választógombja	52466
7	Potenciométer	73102
8	Hegesztőpisztoly	53277
9	Hegesztőpisztoly és testkábel	53271
10	56021x2	
11	Jobb szögláb	56022x2
12	Transzformátor	53265
13	Fogantyú	71515
14	Kártya	53264

KAPCSOLÁSI RAJZ



GYÁRTÓI GARANCIA

A gyártó kizárólag olyan gyártási és anyaghibák esetén nyújt garanciális szolgáltatásokat, amelyeket a vásárlástól számított 12 hónapon belül jeleznek neki (a vásárlást igazoló bizonylat bemutatásával). A garanciális igény gyártó vagy megbízottja általi elismerése után a vásárló számára ingyenes javításra és az alkatrészek ingyenes cseréjére kerül sor. Az elvégzett garanciális szolgáltatások nem érintik a garanciális időtartamot.




Csatlakoztatás:

Nem kerül sor garanciális szolgáltatásra az olyan hibáknál, amelyeket a szakszerűtlen használat, leesés vagy erős ütések, ill. nem engedélyezett javítás vagy a javításra való beküldés nyomán keletkező károk okoznak. Nem vállalunk garanciát a kopó alkatrészekre (pl. kábelek, kapcsok, előtétlemezek stb.), valamint a használat során keletkező karcolásokra.




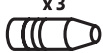
Kérjük, küldje vissza az érintett készülékeket a szakkereskedőjén keresztül a vásárlást igazoló bizonylattal és a hiba rövid leírásával együtt. A javításra csak az előzetesen készített költségbecslés megrendelő általi írásbeli elfogadása (aláírása) után kerül sor.

SZIMBÓLUMOK JELENTÉSE

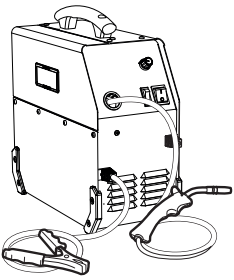
A	Amper
V	Volt
Hz	Hertz
	MIG/MAG hegesztés (MIG: Metal Inert Gas/ MAG: Metal Active Gas)
	Alkalmas fokozott elektromos kockázatú területen végzett hegesztési munkákhoz. A hegesztőforrást ugyanakkor nem feltétlenül szükséges ilyen területeken üzemeltetni.
IP21	Védett a veszélyes alkatrészekkel való érintkezés és a függőlegesen lehulló vízcseppek ellen.
	Hegesztési egyenáram.
	Egyfázisú hálózati tápellátás, 50 vagy 60 Hz.
U0	Üresjáratú feszültség.
U1	Hálózati feszültség.
I1max	Maximális tápáram (effektív érték).
I1eff	Maximális tényleges tápáram.
EN60 974-1 EN60 974-5 EN60 974-7 EN60 974-10 Classe A	A készülék megfelel a hegesztőkészülékekre vonatkozó EN60974-1, EN60974-5 szabványoknak.
	Egyfázisú trafó/frekvenciaváltó.
X(40°C)	Bekapcsolt állapot időtartama az EN 60974-1 szerint (10 perc – 40°C).
I2	I2: megfelelő hegesztőáram.
U2	U2: megfelelő üzemi feszültség.
CE	A készülék ártalmatlanítása tekintetében különleges rendelkezések vannak érvényben (veszélyes hulladék). Nem ártalmatlanítható háztartási hulladékként.
EAC	Hőmérsékletre vonatkozó információk (termikus védelem)
	Külön ártalmatlanítandó termék (elektromos hulladék): Ezért ne dobja a háztartási hulladékba!

	Újrahasznosítható termék, amelyet szelektív gyűjtéssel kell ártalmatlanítani (2014-1577 sz. rendelet).
	Figyelem! Olvassa el az üzemeltetési útmutatót.
	A készülék ártalmatlanítása tekintetében különleges rendelkezések vannak érvényben (veszélyes hulladék). Nem ártalmatlanítható háztartási hulladékként.
	Hőmérsékletre vonatkozó információk (termikus védelem)
	Külön ártalmatlanítandó termék (elektromos hulladék): Ezért ne dobja a háztartási hulladékba!
	Újrahasznosítható termék, amelyet szelektív gyűjtéssel kell ártalmatlanítani (2014-1577 sz. rendelet).

TARTOZÉKOK

Smartmig 110	 x1	 x1	 x10	 x3
	086104	044081	041929	041875

 Special No Gas (x1) = 041868



tömeg
14 kg



GYS SAS
1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN
Franciaország