

RO

1-16

SMARTMIG 110

Post de sudare MIG

AVERTIZĂRI - REGULI DE SECURITATE

INSTRUCȚIUNI GENERALE



Aceste instrucțiuni trebuie citite și înțelese cu desăvârșire înainte de orice altă manipulare a dispozitivului.

Nu se recomandă efectuarea niciunei alte modificări sau întrețineri nespicate în manual.

Producătorul nu va fi responsabil de nicio vătămare corporală sau materială datorată unei manipulări neconforme cu instrucțiunile din manual.

În cazul unei probleme sau incertitudini, consultați o persoană calificată pentru manipularea corectă a dispozitivului.

MEDIUL ÎNCONJURĂTOR

Acest echipament poate fi utilizat doar pentru a realiza operații de sudură, în limitele indicate pe plăcuța de identificare și/sau manualul de utilizare. Respectați instrucțiunile relative la securitate. Producătorul nu va fi răspunzător în cazul unei utilizări inadecvate sau periculoase a produsului.

Instalarea aparatului trebuie realizată într-un spațiu fără praf, acid, gaz sau alte substanțe corozive, același lucru este valabil și pentru stocare. Asigurați o bună circulație a aerului în timpul utilizării.

Intervale de temperatură :

Utilizare între -10 și +40°C (+14 și +104°F).

Stocare între -20 și +55°C (-4 și 131°F).

Umiditatea aerului :

Inferioară sau egală cu 50% la 40°C (104°F).

Inferioară sau egală cu 90% la 20°C (68°F).

Altitudine :

Până la o înălțime de 1000 m deasupra nivelului mării.

PROTECȚIA INDIVIDUALĂ ȘI A CELOR DIN JUR

Sudarea cu arc poate fi periculoasă și poate cauza răni grave, chiar fatale.

Sudarea expune utilizatorii la o sursă periculoasă de căldură, radiații luminoase din arc, câmpuri electromagnetice (aviz purtătorilor de stimulatori cardiace), riscuri de electrocutare, de zgomot și emanări gazoase.

Pentru a vă proteja pe dvs. cât și pe cei din jur, respectați următoarele instrucțiuni de securitate:



Pentru a se proteja împotriva arsurilor și a radiațiilor, purtați îmbrăcăminte fără manșete, care izolează, uscate, ignifuge și în stare bună, și care să acopere corpul în întregime.



Folosiți mănuși care asigură o izolare electrică și termică.



Utilizați o protecție împotriva sudurii și/sau o mască de sudură cu un nivel de protecție adecvat (variază în funcție de utilitate). Protejați-vă ochii în timpul operațiunii de curățare. Lentilele de contact sunt strict interzise.

Uneori este necesară delimitarea zonelor cu ajutorul unor perdele ignifuge pentru a putea proteja zona de sudură împotriva deșeurilor incandescente rezultate în urma sudurii cu arc.

Informați persoanele din perimetrul zonei de lucru să nu privească spre razele produse de arc, cât nici spre piesele în procesul de topire și să poarte îmbrăcăminte adecvată menită să protejeze.



Utilizați căști de protecție împotriva zgomotului în cazul în care procesul de sudură depășește limita autorizată (la fel și pentru orice altă persoană din zona de sudură).

Țineți mâinile, părul și îmbrăcămintea la distanță de părțile mobile (ventilatorul).

A nu se înlătura sub nicio formă protecțiile carcasei unității reci atunci când sursa de curent a postului de sudură este sub tensiune, producătorul NU va fi responsabil în cazul unui accident.

Piesele care au fost recent sudate sunt fierbinți și pot provoca arsuri în timpul manipulării lor. Pentru a realiza intervenții de mentenanță la torță sau la suportul-electrod, dar și în cazul oricărei alte intervenții, așteptați cel puțin 10 minute pentru a vă asigura că acestea sunt suficient de reci. Instalația de răcire trebuie să fie pornită atunci când utilizați un pistol răcit în apă, pentru a vă asigura că lichidul nu mai poate provoca arsuri.

Pentru a proteja atât persoanele cât și bunurile prezente este important să securizăm perimetrul înainte de a părăsi zona de lucru.



FUMUL DE SUDURĂ ȘI GAZUL



Fumurile, gazul și praful emanat în timpul sudurii sunt periculoase pentru sănătate. Asigurați o aerisire adecvată sau mijloace pentru aspirarea fumului, adesea un surplus de aer este necesar. O cagulă cu oxigen proaspăt poate fi o soluție în cazul insuficienței aerului.

Verificați dacă aspiratorul este eficient raportat la normele de securitate.

Atenție când sudați mijlocul unor piese de mici dimensiuni, acestea necesită o distanță de supraveghere de securitate. De altfel, sudura unor anumite materiale din plumb, cadmiu, zinc, mercur sau beriliu pot fi deosebit de nocive; degresați piesele înainte de a le suda.

Buteliile trebuie depozitate în spații deschise sau bine aerisite. Ele trebuie așezate în poziție verticală și legate de un suport, sau puse într-un cărucior.

Sudarea este interzisă în apropierea substanțelor grase sau a vopselelor.

RISCURI DE INCENDIU ȘI EXPLOZIE



Protejați în întregime zona de sudură, materialele inflamabile trebuie să fie amplasate la o distanță de cel puțin 11 metri.

Un echipament de protecție împotriva incendiului trebuie să existe în apropierea zonelor de sudare.

Atenție la proiectarea materialelor încinse sau a scânteilor, chiar și prin fisuri, deoarece pot provoca incendii sau explozii. Îndepărtați persoanele, obiectele inflamabile și containerele sub presiune la o distanță de securitate corespunzătoare. Tăierea în interiorul containerelor sau a tuburilor închise este strict interzisă iar în cazul în care acestea sunt deschise este necesară curățarea lor de orice materie inflamabilă sau explozibilă (ulei, carburant, reziduri gazoase...).

Operațiile de măcinare nu trebuie efectuate în apropierea surselor de curent pentru sudură sau aproape de substanțe inflamabile.

SECURITATEA ELECTRICĂ



Rețeaua electrică folosită trebuie să aibă neapărat împământare. Utilizați dimensiunea siguranței recomandate pe tabelul de evaluare.

O descărcare electrică poate fi sursa unui accident grav direct sau indirect, chiar fatal.

Nu atingeți niciodată părțile din interiorul sau din exteriorul sursei de curent aflate sub tensiune (pistoletii, clești, cabluri, electrozi) deoarece acestea sunt legate la circuitul de sudură.

Înainte de a deschide sursa de curent pentru sudură, aceasta trebuie deconectată de la rețea pentru 2 minute, astfel încât ansamblul condensatorilor să fie descărcat.

Nu atingeți pistolul/suportul-electrod și cleștele de masă în același timp.

Aveți grijă ca persoanele calificate și abilitate să schimbe cablurile, pistolii, dacă aceștia sunt deteriorați. Asigurați-vă că secțiunea cablurilor este adecvată cu utilizarea lor. Întotdeauna purtați îmbrăcăminte uscată și în stare bună pentru vă putea izola de circuitul de sudură. Purtați încălțăminte de securitate indiferent de sectorul de lucru.

CLASIFICARE CEM A ECHIPAMENTULUI



Acest tip de echipament, destinat uzului industrial (clasa A), nu este destinat utilizării casnice unde curentul electric este furnizat de o rețea publică de alimentare cu intensitate scăzută. Pot exista dificultăți potențiale în asigurarea compatibilității electromagnetice în aceste situri, din cauza interferențelor de radiofrecvență, atât prin conducție, cât și prin radiație



Acest echipament nu este în conformitate cu Norma CEI 61000-3-12 și este destinat racordării la rețele private cu tensiune scăzută conectate la o rețea publică de alimentare numai la nivel mediu și înalt de tensiune. Dacă echipamentul este legat la o rețea publică de slabă tensiune, este responsabilitatea instalatorului sau a utilizatorului de a se asigura, prin contactarea operatorului rețelei de distribuție, că echipamentul respectiv poate fi conectat.

EMISII ELECTROMAGNETICE



Curentul electric ce trece prin oricare dintre rezistențe, produce câmpuri electrice și magnetice (EMF) localizabile. Curentul pentru sudare produce un câmp electromagnetic în jurul circuitului de sudare și al materialului de sudat.

Câmpurile electromagnetice EMF pot perturba anumite dispozitive medicale, precum stimulatoarele cardiace. Persoanele vizate trebuie să ia măsuri de protecție suplimentare. De exemplu restricții de acces pentru pietoni sau o evaluare individuală a riscurilor pentru sudori.

Toți sudorii trebuie să urmeze următoarele proceduri în scopul minimalizării expunerilor la câmpurile electromagnetice provenind din circuitul de sudură.

- poziționați la un loc toate cablurile destinate sudurii - fixați-le cu un colier de strângere/bandoid, dacă este posibil;
- poziționați-vă (trunchiul și capul) cât mai departe posibil de circuitul de sudare;
- nu înfășurați niciodată cablurile de sudură în jurul corpului;
- nu vă poziționați corpul între cablurile de sudură. Țineți ambele cabluri de sudură pe aceeași parte a corpului;
- Conectați cablul de întoarcere la piesa de prelucrat cât mai aproape posibil de zona de sudat;
- Nu lucrați în proximitatea sursei de curent pentru sudură, nu vă așezați și nu vă sprijiniți pe aceasta;
- Nu sudați în timp ce transportați sursa de alimentare pentru sudură sau alimentatorul de sârmă.



Purtătorii stimulatoarelor cardiace trebuie să consulte un medic înainte de a utiliza acest echipament. Expunerea la câmpurile electromagnetice în timpul sudurii poate provoca efecte secundare încă necunoscute sănătății.

RECOMANDĂRI PENTRU EVALUAREA ȘI INSTALĂREA ZONEI DE TĂIERE

Informații generale

Utilizatorul este responsabil de respectarea instrucțiunilor producătorului în momentul instalării și utilizării echipamentului de sudură cu arc. În cazul detectării unor perturbări electromagnetice, este responsabilitatea utilizatorului de a rezolva problema cu ajutorul asistenței tehnice din partea producătorului. În unele cazuri, această acțiune corectivă poate fi la fel de simplă precum împământarea circuitului de sudare. În alte cazuri, poate fi necesar să se construiască un scut electromagnetic în jurul sursei de alimentare pentru sudură și a întregii piese, prin montarea filtrelor de intrare. În toate aceste cazuri, perturbările electromagnetice trebuie reduse până când acestea nu mai sunt deranjante.

Evaluarea zonei de sudură.

Înainte de instalarea unui echipament de sudură cu arc, utilizatorul trebuie să evalueze posibilele probleme electromagnetice din imediata apropiere. A se lua în considerare următoarele :

- a) prezența deasupra, dedesubt cât și în jurul echipamentului de sudură cu arc a altor cabluri de alimentare, control, semnalizare și telefonie;
- b) receptori și transmițători radio și tv;
- c) calculatoare și alte echipamente destinate controlului;
- d) echipament critic de protecție, de exemplu, protecția echipamentului industrial;
- e) sănătatea persoanelor din vecinătate, de exemplu, posesorii unor stimulatoare cardiace sau aparate auditive;
- f) echipamente utilizate pentru calibrare sau măsurare;
- g) protecția față de alte echipamente din mediu.

Utilizatorul trebuie să se asigure că restul materialelor utilizate sunt compatibile. Acest lucru poate necesita măsuri de protecție suplimentare;

- h) momentul zilei în care se efectuează sudarea precum și alte activități.

Mărimea zonei ce trebuie luată în considerare depinde de structura clădirii și de celelalte activități care se desfășoară în acel loc. Această zonă se poate extinde dincolo de zona de instalare a posturilor.

Evaluarea instalației de sudare.

Pe lângă evaluarea suprafeței se recomandă și evaluarea instalațiilor de sudură cu arc, care poate fi utilă pentru a identifica și rezolva eventualele perturbări. Este indicat ca evaluarea emisiilor să cuprindă măsurători la fața locului conform specificațiilor Art. 10 din CISPR 11. Măsurătorile la fața locului pot contribui, de asemenea, la confirmarea eficienței măsurărilor de atenuare.

RECOMANDARE PRIVIND METODELE DE REDUCERE A EMISIILOR ELECTROMAGNETICE

a. Rețeaua publică de alimentare: Echipamentele de sudură cu arc ar trebui să fie conectate la sursa publică de alimentare conform recomandărilor producătorului. Dacă apar interferențe, poate fi necesar să luați măsuri preventive suplimentare, cum ar fi filtrarea rețelei publice de alimentare. Trebuie luată în considerare ecranarea cablului de alimentare, printr-o conductă metalică sau echivalentul unui echipament de sudură instalat permanent. Trebuie să se asigure continuitatea electrică a protecției pe toată lungimea sa. Ecranarea trebuie să fie conectată la sursa de alimentare pentru sudură pentru a asigura un bun contact electric între conductă și carcasa sursei de alimentare pentru sudură.

b. Întreținerea echipamentului de sudură cu arc : Echipamentele de sudură cu arc trebuie supuse unei întrețineri de rutină conform recomandărilor producătorului. Toate intrările, uşile de serviciu și capacele trebuie închise și blocate corespunzător atunci când echipamentul de sudură cu arc este utilizat. Echipamentele de sudură cu arc nu trebuie modificate în niciun fel, cu excepția modificărilor și ajustărilor menționate în instrucțiunile producătorului. În special, în ceea ce privește dispozitivul de creare a scântei, dispozitiv regăsit la pistolet, trebuie reglat și întreținut conform recomandărilor producătorului în momentul pornirii și stabilizării arcului.

c. Cabluri pentru sudură : Cablurile trebuie să fie cât mai scurte posibil, amplasate unul lângă celălalt, aproape de sol sau chiar pe sol.

d. Legătura echipotentială : Trebuie luată în considerare legarea tuturor obiectelor metalice din zona înconjurătoare. Cu toate acestea, obiectele metalice atașate la piesa de prelucrat cresc riscul electrocutării pentru operator dacă ating atât aceste părți metalice, cât și electrodul. Operatorul ar trebui să fie izolat de astfel de obiecte metalice.

e. Împământarea piesei de sudat : Când piesa de prelucrat nu este legată la pământ pentru a asigura protecția electrică, din cauza dimensiunii/stocării sale, precum în cazul corpurilor navelor sau a cadrelor metalice (ale clădirilor), o împământare a piesei poate, în unele cazuri, dar nu întotdeauna, să reducă emisiile. A se evita împământarea pieselor care ar putea crește riscul de rănire a utilizatorilor sau deteriorarea altor echipamente electrice. Dacă este nevoie, verificați ca împământarea piesei să fie directă, deși în unele țări acest lucru nu este permis, este suficient să asigurați conectarea la condensatorul corespondent în concordanță cu reglementările naționale.

f. Protecție și ecranare : Protecția și ecranarea selectivă a altor cabluri și echipamente din zonă pot limita problemele de perturbare. Protecția întregii zone de sudură poate fi luată în considerare pentru aplicații speciale.

TRANSPORTUL ȘI TRANZITAREA SURSEI DE CURENT DE SUDARE



Sursa de curent de sudură este echipată cu un mâner (mânere) superior (superioare) care permite transportul manual. Atenție, NU subestimați greutatea. Mânerul (mânerele) nu este (sunt) considerat (considerate) ca mijloc de prindere pentru transportare.

Nu folosiți cablurile sau pistoletul pentru a deplasa sursa de curent pentru sudură. Aceasta trebuie transportată în poziție verticală.

A nu se transporta sursa pe deasupra persoanelor sau obiectelor.

Este de preferat să se înlăture bobina de sârmă înainte de a ridica sau transporta sursa de alimentare pentru sudură.



Curenții de sudură pot distruge cablurile de împământare, pot deteriora echipamentele și dispozitivele electrice și pot provoca încălzirea componentelor, ceea ce poate duce la incendiu.

- Toate conexiunile de sudură trebuie conectate ferm, verificați-le regulat !
- Asigurați-vă că atașarea piesei este solidă și fără probleme electrice!
- Atașați sau suspendați toate elementele conductoare de electricitate de la sursa de sudură, cum ar fi cadrul, căruciorul și sistemele de ridicare care trebuie izolate!
- Nu amplasați alte echipamente precum burghie, dispozitive de ascuțit etc. pe sursa de sudură, cărucior sau sisteme de ridicare fără a fi izolate!
- Așezați întotdeauna pistoletii de sudură sau suporturi de electrozi pe o suprafață izolată atunci când nu sunt utilizate!

INSTALAREA ECHIPAMENTULUI

- Pistoletul trebuie să fie complet desfăcut pentru a evita supraîncălzirea.
 - Opriți generatorul de curent înainte de orice operațiune de întreținere și înainte de a înlocui sau verifica uzura pieselor.
 - Verificați periodic starea pistoletului. În cazul în care este deteriorat, acesta trebuie înlocuit.
 - Așezați sursa de curent pentru sudură pe o podea cu o pantă maximă de 10 °.
 - Asigurați o zonă suficientă pentru a ventila sursa de curent pentru sudură și pentru a accesa comenzile.
 - A nu se utiliza într-un mediu cu praf metalic conductiv.
 - Sursa de alimentare pentru sudură trebuie ferită de ploaie și nu trebuie expusă la lumina directă a soarelui.
 - Acest echipament are un grad de protecție IP21, semnificând :
 - o protecție împotriva accesului pieselor periculoase cu diametru >12.5 mm și,
 - o protecție împotriva stropilor de apă ce cad vertical.
- Cablurile de alimentare, de prelungire și de sudură trebuie să fie complet desfăcute pentru a evita supraîncălzirea.



Producătorul nu își asumă nicio responsabilitate pentru daunele aduse persoanelor și obiectelor în urma utilizării incorecte și periculoase a acestui echipament.

ÎNTREȚINERE / RECOMANDĂRI



- Întreținerea trebuie efectuată numai de către o persoană calificată. Se recomandă realizarea unei mentenanțe anuale.
- Oprii alimentarea deconectând aparatul de la priză și așteptați două minute înainte de a lucra la echipament. În interior, tensiunile și intensitatea ating valori foarte mari și sunt totodată periculoase.
- Înlăturați carcasa și curățați dispozitivul de praf, în mod regulat. Profitați de aceasta pentru a verifica și starea conexiunilor electrice, cu ajutorul unui personal calificat și a unui dispozitiv izolat.
- Verificați în mod regulat starea cablurilor de alimentare. În cazul în care cablul de alimentare este deteriorat, acesta trebuie înlocuit de către producător, de service-ul After-Sales sau de o persoană calificată în mod similar, pentru a evita orice eventual pericol.
- Lăsați libere orificiile sursei de curent pentru sudură pentru a permite circulația aerului.
- Nu utilizați această sursă de putere pentru a dezgheța țevi, a reîncărca baterii / acumulatori sau pentru a porni motoare.

INSTALARE - MOD DE UTILIZARE

DESCRIERE

Vă mulțumim pentru alegerea făcută ! Pentru a obține o satisfacție maximă în urma utilizării aparatului dumneavoastră, vă rugăm să citiți cu atenție următoarele:

SMARTMIG 110 este un aparat de sudură tradițional pentru sudarea semiautomată în curent alternativ, numai cu gaz (sârmă cu strat de gaz). Setarea acestui dispozitiv este simplificată datorită soluției SMART.

ALIMENTAREA CU ENERGIE ELECTRICĂ

Acest echipament este livrat cu bransament la priză de 16A tip CEE7/7 și nu trebuie utilizat decât pe instalații electrice monofazice 230V (50 - 60 Hz) cu trei fire, dintre care unul neutru legat la pământ

Curentul efectiv absorbit (I_{1eff}) este indicat pe aparat, pentru condiții maxime de utilizare. Verificați dacă sursa de alimentare și protecțiile sale (siguranța și / sau întrerupătorul) sunt compatibile cu alimentarea la curentul necesar pentru utilizare. Pentru a permite utilizarea în condiții maxime, în anumite țări poate fi necesară modificarea bransamentului.

DESCRIEREA POSTULUI (FIG-I)

- | | |
|--|-----------------------------|
| 1 - Potențiomtru pentru viteza sârmei | 6- Ieșire fixă a pistolului |
| 2- Panou de control și panoul inteligent „Smart” | 7- Cablu de masă fix |
| 3 - Comutator pornit/oprit | 8 - Alimentator motorizat |
| 4- Comutator de tensiune | 9- Suport bobină |
| 5- Cablu de alimentare | 10- Mâner |

SUDARE SEMIAUTOMATĂ A OȚELULUI (FIG-II)

- Acest dispozitiv poate suda numai cu sârmă fără gaz de Ø 0,9 sârmă cu protecție fără gaz).
- Utilizarea sârmei fără gaz nu necesită o alimentare cu gaz.
- Acest aparat este livrat standard pentru a funcționa cu un fir Ø 0,9 fără gaz. Duza de contact, canelura rolei, teaca pistolului sunt proiectate întocmai pentru această aplicație. Produsul este echipat cu o rolă specifică cu 2 caneluri de Ø 0,9.

Acesta are o canelură în formă de U (recomandată pentru firul No Gas) și o canelură în formă de V.

- SMARTMIG 110 este recomandat pentru sudarea oțelului cu o grosime de 1 până la 2 mm. În afara acestui interval și până la 4 mm, asamblarea va necesita mai multe treceri.

- Acest procedeu de sudare necesită o viteză de execuție foarte mică pentru a obține o sudură de bună calitate.

- Atenție: Curentul trece prin pistol și poate crea un arc de sudură fără a apăsa pe trăgaci.

- Găsiți un videoclip demonstrativ al SMARTMIG 110 pe site-ul YOUTUBE.

<https://www.youtube.com/watch?v=lvqBXjqbAUK>



PROCEDURĂ DE MONTARE A BOBINELOR ȘI A PISTOLEȚILOR (FIG. III)

Luați mânerul lancei și scoateți duza (fig. III-E) prin rotire în sensul acelor de ceasornic, apoi deșurubați tubul de contact (fig. III-D), lăsând suportul și arcul pe pistol.

- Deschideți trapa echipamentului

FIG III-A : Poziționați bobina pe suportul său.

- Reglați frâna bobinei (1) pentru a preveni inerția bobinei să încurce firul la oprirea sudării. Nu strângeți prea tare! Bobina trebuie să se poată roti fără a forța motorul.

- Înșurubați dispozitivul de fixare a bobinei (2).

FIG III-B : Introduceți rola motorizată.

FIG III-C : Pentru a regla presiunea rolei, procedați după cum urmează:

- Slăbiți butonul cât mai mult posibil și lăsați-l în jos.
 - Introduceți sârma din bobină și scoateți-o aproximativ 2 cm, apoi închideți suportul rolei.
 - Porniți aparatul și acționați motorul cu ajutorul pistolului.
 - Strângeți butonul (fig. III-C) ținând trăgaciul apăsat până când firul este tras înăuntru, apoi nu mai strângeți.
- Scoateți firul din pistol aproximativ 5 cm, apoi puneți duza de contact (fig. III-D) la capătul lancei, după care duza (fig. III-E).
- SMARTMIG 110 este compatibil cu bobine cu un diametru de 100 mm.

Smartmig 110	
Fără Gaz	0.9 (086104)

UTILIZARE (FIG. IV)

SMARTMIG facilitează setarea vitezei și a tensiunii sârmei.

- Tensiunea dumneavoastră (butoanele A/B)
 - Viteza firului dvs., prin ajustarea potențiometrului (1) pe zona indicată de culoare și reglați dacă este necesar.
- Exemple, pentru sudarea unei foi de tablă cu grosimea de 1,0 mm:
- Puneți butonul (2) în poziția „A”
 - Reglați potențiometrul (1) pe zona de culoare cea mai deschisă și mai ajustați «în funcție de zgomot» dacă este necesar.

CONSILIERE ȘI PROTECȚIE TERMICĂ

- Respectați regulile clasice de sudare.
- Întrerupeți alimentarea cu energie electrică prin debransarea ștecherului din priză. În interior, tensiunile și intensitatea ating valori foarte mari și sunt totodată periculoase.
- Îndoirea excesivă a cablului torței va perturba alimentatorul cu sârmă.
- Cablul pistolului trebuie menținut în poziție verticală atunci când se încarcă învelișul interior pentru a evita deformarea permanentă a învelișului interior. Această deformare va interfera cu alimentarea sârmei.
- Protecție termică : martorul se aprinde, iar timpul de răcire este de 5 până la 10 minute, în funcție de temperatura ambiantă.

Proiecții :

- La sudare, proiecțiile pot deteriora cu ușurință pistolul și echipamentul de sudură. Pentru a evita problemele în momentul înaintării sârmei, stabilitatea arcului, stropii din vârfuri și duzele trebuie curățate de câte ori este necesar.
- Stropii care s-au acumulat în duză și care nu au fost curățați în timp util vor provoca un scurtcircuit în pistol, ceea ce poate deteriora componentele acesteia.
- Se recomandă utilizarea unui agent sau a unei paste împotriva creării stropilor pentru a reduce formarea acestora. Pentru a evita deteriorarea pistolului, nu folosiți o unealtă ascuțită pentru a curăța stropii.
- Pistolul nu trebuie utilizat pentru încălzire sau tăiere.
- Cablul pistolului nu trebuie utilizat pentru a trage alte obiecte grele (cum ar fi unitatea de sudură).
- Pistolul trebuie curățat și depozitat în mod corespunzător după terminarea operațiunii de sudare.
- În cazul în care pistolul nu este utilizat mai mult de o săptămână, sârma de sudură trebuie scoasă din pistol pentru a evita creșterea frecării în interiorul învelișului interior al sârmei (prin oxidarea sârmei).
- Sunt necesare protecții externe suplimentare atunci când pistolul este utilizat în următoarele cazuri:
 - a. Risc ridicat de șoc electric;
 - b. Mediu inflamabil ;
 - c. Lucrul la înălțime;
 - d. Mediu zgomotos ;
 - e. Mediu cu curent de aer ;
 - f. Rezervoare închise.

DATE TEHNICE ALE PISTOLETULUI

Procedeu	MIG/MAG
Metoda de ghidare	Manual
Tensiune nominală / vârf	113 V
Curent nominal de sudare (A)	80 A
Ciclul de funcționare la 40°C	Imax 35%
Diametrul sârmei de sudură aplicabile	Ø0.6~1.0 mm
Lungime cablu	2.2 m
Tipul de gaz	Doar fără gaz
Debitul de gaz (l/min)	Nu se aplică
Modul de răcire	Natural
Standard aplicat	EN60974-7: 2013

CICLURI DE FUNCȚIONARE ȘI MEDIU DE UTILIZARE

Substațiile descrise au o caracteristică de ieșire de tip «tensiune constantă». Ciclul de funcționare în conformitate cu EN60974-1 este prezentat în tabelul următor:

X%-max	6% - 85A
12%	65A

În caz de utilizare intensivă (> ciclu de funcționare), protecția termică poate fi activată, caz în care arcul electric se stinge și apare indicatorul de protecție. Sursa curentă descrie o caracteristică de ieșire de tip înclinat.

NB : testele de încălzire au fost efectuate la temperatura camerei, iar ciclul de funcționare la 40°C a fost determinat prin simulare.

PERICOL DE RĂNIRE DATORITĂ COMPONENTELOR MOBILE



Alimentatoarele cu sârmă au componente mobile care pot prinde mâinile, părul, hainele sau alte accesorii, prin urmare, pot provoca răni!

- Nu puneți mâna pe componentele rotative sau în mișcare sau pe piesele de acționare!

Asigurați închiderea capacelor carcasei sau a celor de protecție în timpul procesului de sudare !

Nu purtați mănuși la bobinarea și schimbarea bobinei de sârmă de umplere.

ANOMALII, CAUZE, SOLUȚII

SIMPTOME	POSSIBILE CAUZE	SOLUȚII
Debitul firului de sudură nu este constant.	Zgârieturi care obstrucționează orificiul.	Curățați vârful de contact sau schimbați-l și adăugați produs anti-adeziv.
	Firul patinează pe role.	Verificați presiunea rolor sau schimbați-le. Diametrul firului nu se potrivește cu rola. Rola de ghidare a firului ce iese din pistol nu este conformă.
Motorul alimentatorului cu sârmă nu funcționează.	Frâna bobinei sau rola sunt prea strânse.	Slăbiți frâna și rolele.
	Problemă la alimentare.	Verificați dacă butonul de pornire este pe poziția „ON”.
Derulare defectuoasă a firului.	Teaca de ghidare a firului este murdară sau deteriorată.	Curățați sau înlocuiți.
	Frâna bobinei este prea strânsă.	Slăbiți frâna.

Curent de sudură inexistent.	Conectare inadecvată la priza de alimentare.	Verificați conexiunea la priză, apoi dacă aceasta este bine furnizat cu o fază și un neutru.
	Împământare necorespunzătoare.	Verificați cablul de împământare (conexiunea și starea cleștelui).
Sârma se blochează după role.	Teaca de ghidare a firului este zdrobită.	Verificați teaca și corpul pistolului.
	Sârma blocată în pistol.	Înlocuiți sau curățați.
	Nu există tub capilar.	Verificați existența tubului capilar.
	Viteza prea mare a sârmei.	Reduceți viteza sârmei.
Cordonul de sudură este poros	Duza este prea murdară.	Curățați duza sau înlocuiți-o.
	Calitate necorespunzătoare a sârmei.	Utilizați un fir adecvat pentru sudarea fără gaz.
	Calitate slabă a suprafeței de sudat (rugină etc.)	Curățați piesa înainte de sudare.
Particule de scântei importante.	Tensiunea arcului prea slabă sau prea puternică.	Vezi parametri de sudare.
	Împământare defectuoasă.	Verificați și poziționați clema de împământare cât mai aproape posibil de zona de sudat.

CONDIȚII DE GARANȚIE FRANȚA

Garanția acoperă toate defectele de fabricație precum și alte defecte, timp de 2 ani de la data achiziționării (piese și forță de muncă).

Garanția nu acoperă :

- Orice altă daună datorată transportului.
- Uzura normală a pieselor (Ex. : cabluri, cleme etc.).
- Incidente datorate utilizării necorespunzătoare (eroare de alimentare cu energie electrică, cădere, demontare).
- Defecțiuni legate de mediu (poluare, rugină, praf).

În cazul unei defecțiuni, returnați dispozitivul către distribuitorul dvs., însoțit de:

- dovada achiziționării datate (chitanță, factură etc.)
- o notă explicativă a defectului.

FIG - I

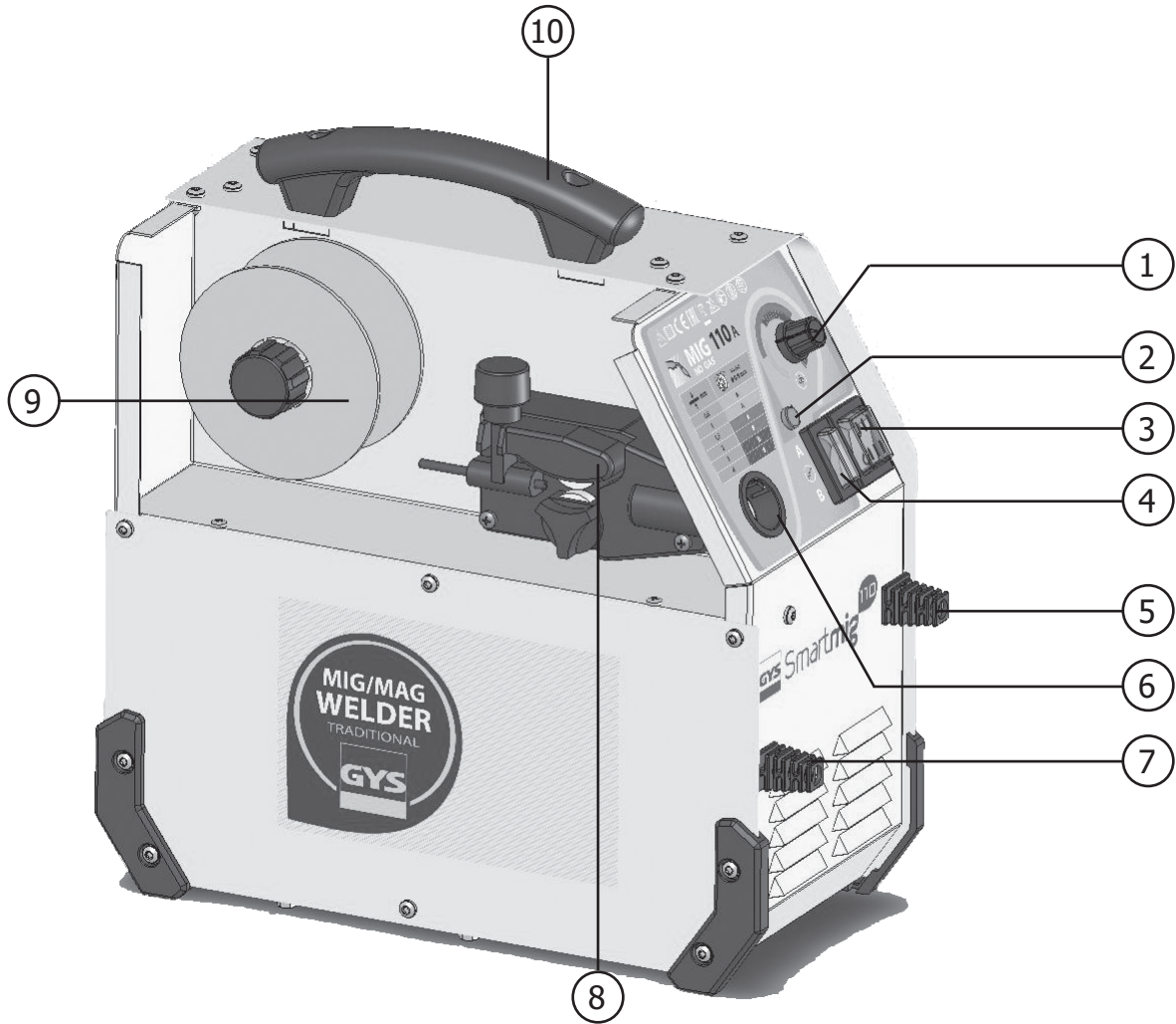


FIG - II


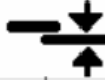
 Ø	 mm			
	0,8 mm	1 mm	2 mm	4 mm
No Gas	Ø 0.9	Ø 0.9	Ø 0.9	Ø 0.9

FIG - III

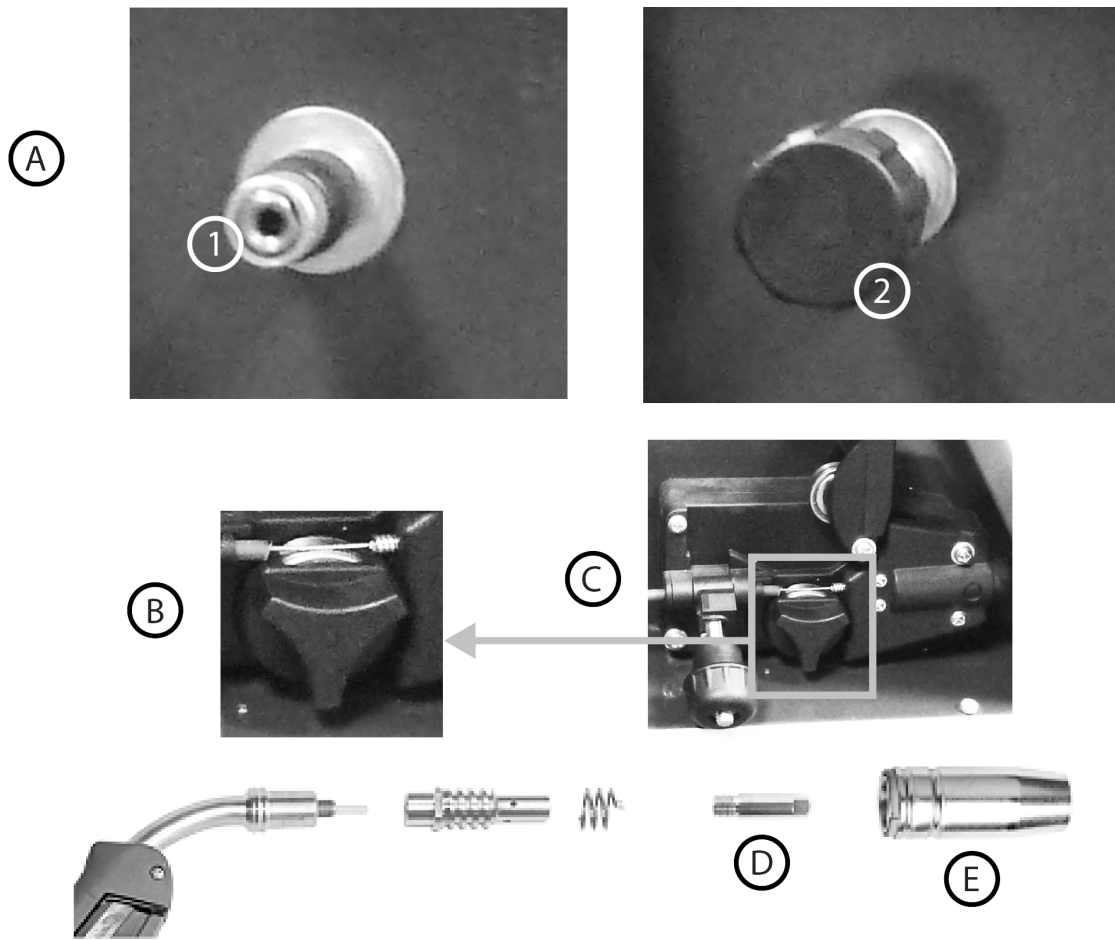
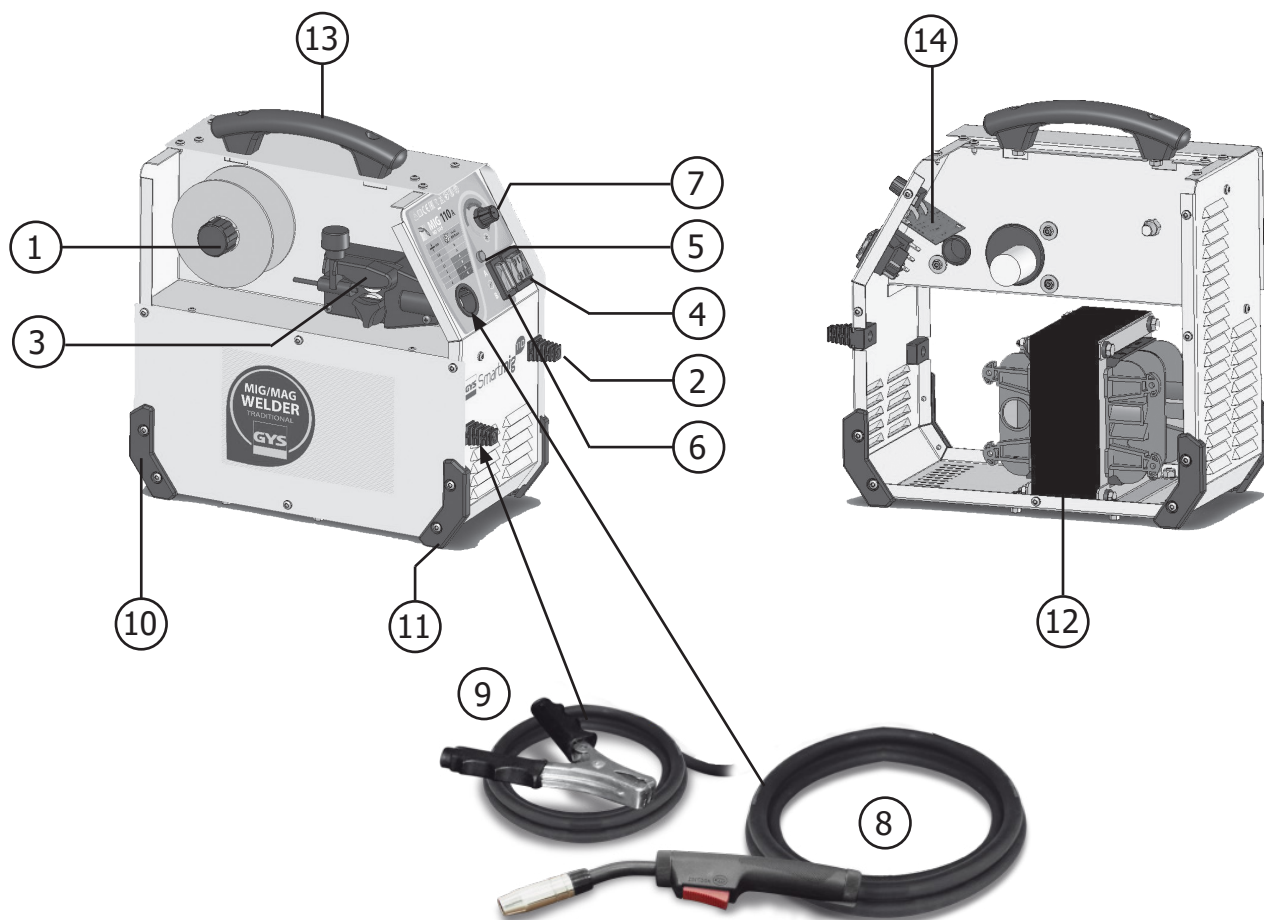


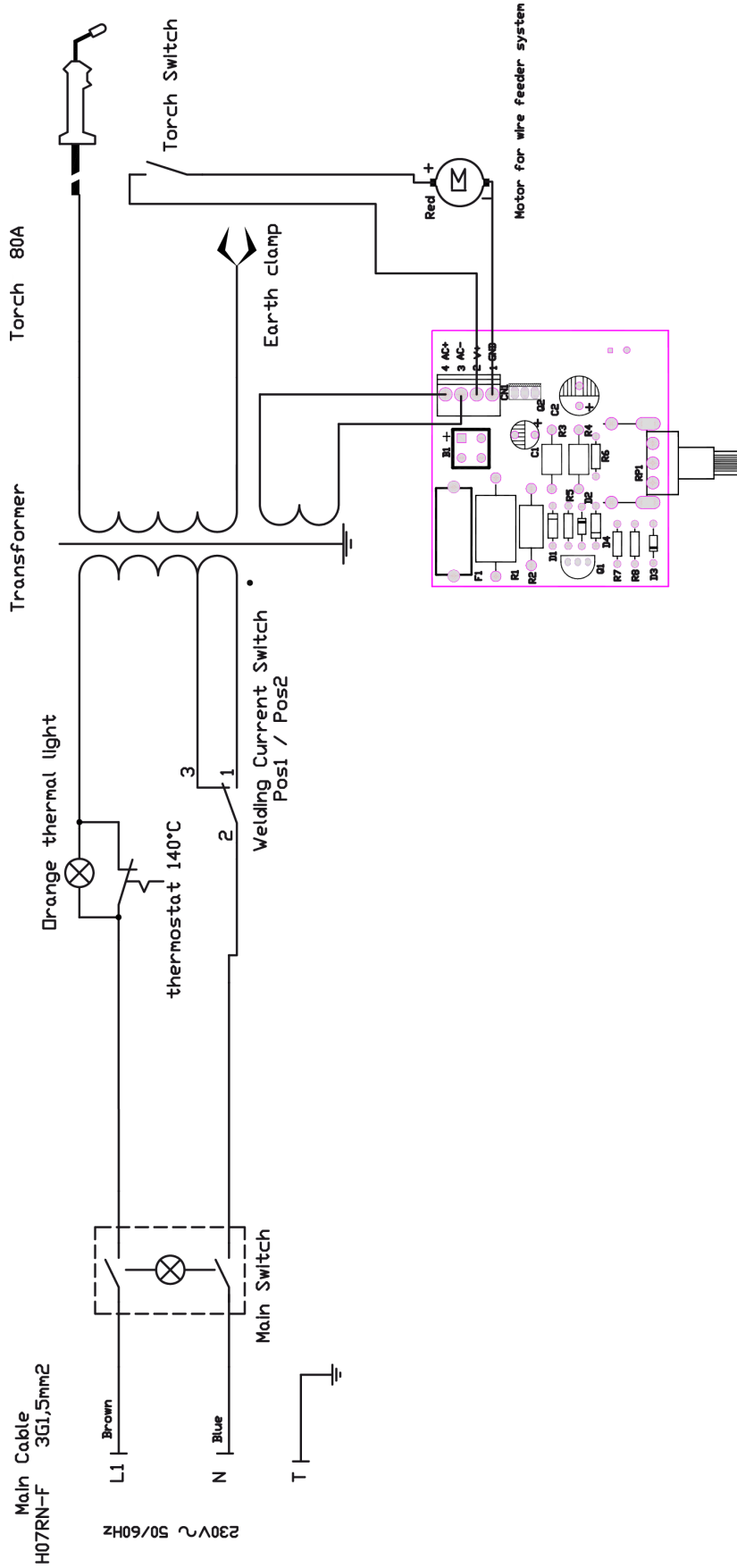
FIG - IV






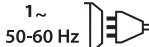










PIESE DE SCHIMB





Nr.	Denumire	Ref.
1	Ansamblu suport bobină	53268
2	Cablu de alimentare	53269
3	Alimentator motorizat	53270
4	Comutator I/O	52460
5	Martor termic	51019 (lampă) + 52008 (capac)
6	Tastă de selectare a puterii	52466
7	Buton potențiomtru	73102
8	Pistolet	53277
9	Ansamblu clemă și cablu de masă	53271
10	Picioare în unghi partea stângă	56021x2
11	Picioare în unghi drept	56022x2
12	Transformator	53265
13	Mâner	71515
14	Circuit	53264

DIAGRAMĂ ELECTRICĂ



PICTOGRAME

A	Amperi
V	Volți
Hz	Hertz
	Sudare FĂRĂ GAZ
	Potrivit pentru sudarea într-un mediu cu risc crescut de electrocutare. Cu toate acestea, sursa de curent nu trebuie plasată în astfel de încăperi.
IP21	Echipamentul are un grad de protecție IP21, ceea ce înseamnă că : protecție împotriva accesului părților periculoase ale corpurilor solide cu un diametru > 12,5 mm și protecție împotriva picăturilor verticale de apă.
	Curent alternativ de sudare.
	Alimentarea electrică monofazată 50 sau 60Hz.
U0	Tensiunea nominală a circuitului deschis.
U1	Tensiune de alimentare recomandată.
I1max	Curent maxim recomandat la alimentare (valoare efectivă).
I1eff	Curent de alimentare efectiv maxim.
EN60 974-1 EN60 974-5 EN60 974-7 EN60 974-10 Clasa A	Dispozitivul respectă standardele EN60974-1, EN60974-5, EN60974-7, EN60974-10 și clasa A.
	Sursa de curent cu transformator care furnizează curent alternativ.
X(40°C)	Ciclu de producție conform normei EN60974-1 (10 minute – 40°C).
I2 	Curentul convențional de sudare corespunzător.
U2 	Tensiuni convenționale în sarcini corespunzătoare.
	Dispozitiv în conformitate cu directivele europene. Declarația de conformitate este disponibilă pe site-ul nostru web.
	Marcă în conformitate cu EAC (Comunitatea Economică Eurasia).
	CMIM : Certificat Marocan
	Material conform cu standardele britanice. Declarația de conformitate britanică este disponibilă pe site-ul nostru (vezi pagina de copertă).
	Arcul electric produce raze luminoase periculoase pentru ochi și piele (protejați-vă !).
	Atenție, sudarea poate declanșa un incendiu sau o explozie.
	Atenție ! Citiți manualul de instrucțiuni înainte de utilizare.

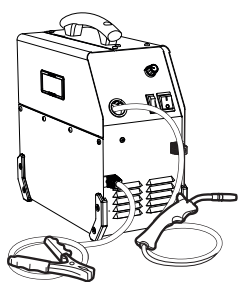
	Produs ce face obiectul unei colectări selective - Nu aruncați în gunoiul menajer.
	Informații cu privire la temperatură (protecție termică).
	Produs reciclabil ce relevă o colectare selectivă conform decretului n°2014-1577.

ACCESORII



Smartmig 110	086104	044081	041929	041875
---------------------	--------	--------	--------	--------

 Special Fără Gaz (x1) = 041868



greutate
14 kg



GYS SAS
 1, rue de la Croix des Landes
 CS54159
 53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
 Franța