



GYSPT INVERTER **PTI.G**

Die Punktschweißanlage der Zukunft

HERGESTELLT IN FRANKREICH



GYSPTOT INVERTER PTI.G

HERGESTELLT IN FRANKREICH

Die Punktschweißanlage von morgen

Die Punktschweißanlage GYSPTOT PTI.G eignet sich zum Verschweißen verschiedenster Stahlsorten (UHLE, THLE, HLE, Bor ...) und bietet die folgenden Vorteile: einen motorisierten Ausleger mit einem Versatz von 120 cm, eine integrierte Transformatorzange mit pneumatischer Überöffnung. Durch die Verbesserung,

die an jedem ihrer Teile vorgenommen wurde, wird der Zugang zu den unterschiedlichsten Bereichen erleichtert und ihre Punktgeschwindigkeit verdoppelt. Mit ihrer integrierten Intelligenz erfüllt ihre Technologie mehr denn je die Anforderungen von Karosseriebauern und Automobilherstellern.

024854 : 220 V
024878 : 400 V
024892 : 480 V



Motorisierte Leistung und ultra-ergonomisch

Aktionsradius bis 120 cm
Höhenverstellbar von 159 bis 253 cm
Erleichtert den Zugang zum Arbeitsbereich
Große Stabilität durch Raderweiterungen

Auf dem Markt einmalige High-Tech-Zange

Integrierter wassergekühlter Transformator
Überöffnung der Elektrode binnen 2 s.
Automatischer Anschluss für das Kühlwasser des Arms
Aufgrund des integrierten Gyroskops um 360° drehbar
Geringes Gewicht von 11 kg
Klemmkraft an den Elektroden (550 daN)
Kompakt und ergonomisch
Kontaktzange / Arm ohne Einstellung
Schlauchpaket 6 m

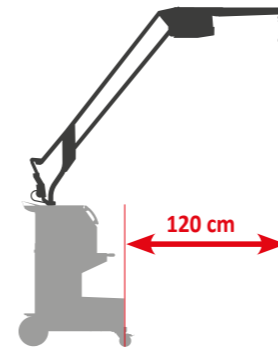
Leistungstarker und intelligenter Generator

Schweißstrom bis 14 500 A
Automatische Schweißparameter
Höhere Punktschweißleistung (18 Punkte/Min.)
Aufzeichnung der Punktschweißparameter

Verstellbarer Ausleger

Der neue Ausleger ist handlich, verstellbar und motorisiert und ermöglicht die Anpassung der Höhe an alle Arbeitsbedingungen.

Einzigartiger Versatz von 120 cm



Gummischutz am Ende der beweglichen Teile.

Schutz für den Benutzer und die Arbeitsumgebung.

Balancer aus dem Arbeitsbereich verschiebbar.
Verbessert die Verwendung der Zange an Schweißstellen.

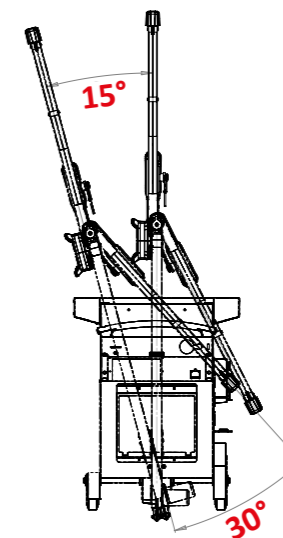
Motorisierter Ausleger zur Einstellung der Arbeitshöhe.

Bei diesem System wird die Höhe des Auslegers an die Einschränkungen des Fahrzeugs angepasst, indem er nach oben oder unten fährt.

Zusammenklappbar



Drehung 30°



Verstellbar



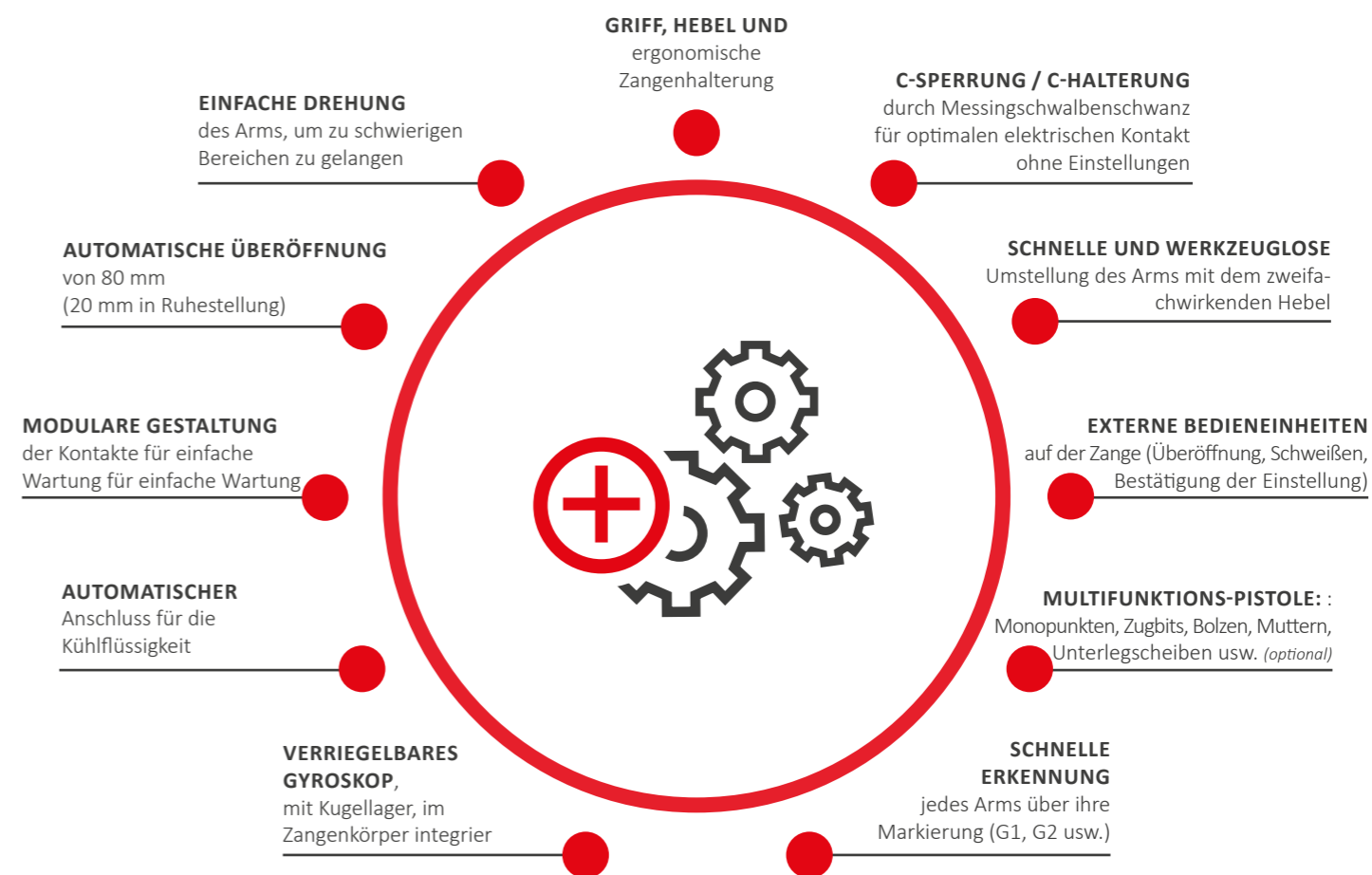
Die integrierte Transformatorzange

Die neue Kompaktzange enthält einen wassergekühlten Transformator der neuen Generation. Sie ist handlich und ultraleicht (11,3 kg) und ermöglicht eine automatische Überöffnung der Elektrode, um schnell zu den

Schweißbereichen zu gelangen. Ihre Verwendung ist durch die automatische Einstellung der Schweißparameter (Modus AUTO) äußerst einfach.

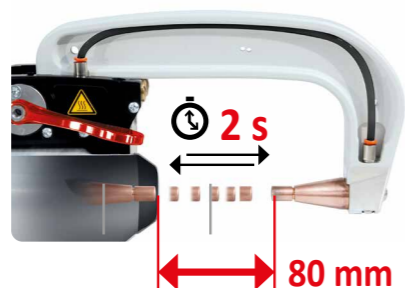


Funktionen und Vorzüge

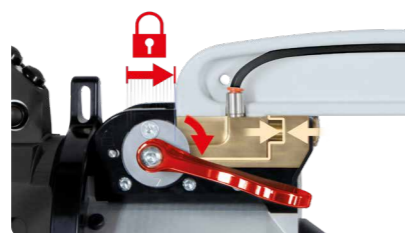


Eine einfache, leichte und wirksame Zange!

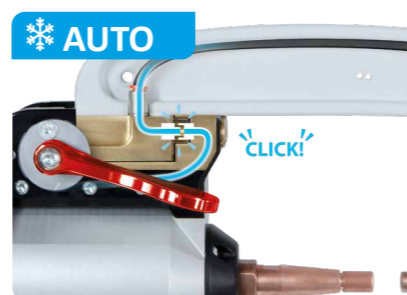
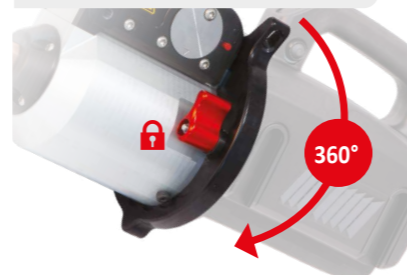
SCHNELLE ÜBERÖFFNUNG



OPTIMALER KONTAKT



INTEGRIERTES GYROSKOP



Einhaltung der elektromagnetischen Schutznormen

Hohe Leistungsfähigkeit



- Schweißstrom: bis 14 500 A.
- Klemmkraft: 550 daN unter 8 bar.
- Flüssigkeitskühlung von Leistungskabeln, Transformator, Diodenbrücke, Elektroden und Kappen.
- Maximale Produktivität durch das neue Design des G-Druckzylinders und den neuen Schweißalgorithmus.
- Intuitive Navigation aufgrund des 5,7»-LCD-Bildschirms.
- Automatische Einstellung des Drucks zwischen den Elektroden.
- Punktzähler, um die Lebensdauer der Kappen zu bestimmen.
- Spezialschweißen von verklebten Blechen oder schwierig zu schweißenden Beschichtungen.

Einfache Handhabung

Einfache, intuitive Benutzeroberfläche für die Benutzer

Die Anlage legt automatisch die Stahlsorte, die Dicke der Bleche, die Präsenz von Kleber und Isoliermaterial zwischen den HLE/THLE-, UHLE- und Borblechen sowie die genaue Stromstärke und Klemmkraft fest, die für eine 100 % zuverlässige Schweißung erforderlich sind.



Rückverfolgbarkeit und Zulassung

La traçabilité, un point incontournable pour l'homologation constructeur



- Rückverfolgbarkeit ist ein wichtiger Punkt für die Herstellerzulassung.
- Die abgeschlossenen Schweißpunkte müssen rückverfolgt werden können.
- Jeder Punkt wird auf der SD-Karte aufgezeichnet und kann auf einem PC wiedergegeben werden, um Schweißberichte zu bearbeiten.
- Der Bediener kann die Qualität seiner Arbeit belegen.
- Beachten Sie die Empfehlungen des Herstellers, um die Sicherheit der Autofahrer zu gewährleisten.

PTI.G bietet Ihnen eine Standardsoftware zur einfachen Auswertung von Schweißdaten

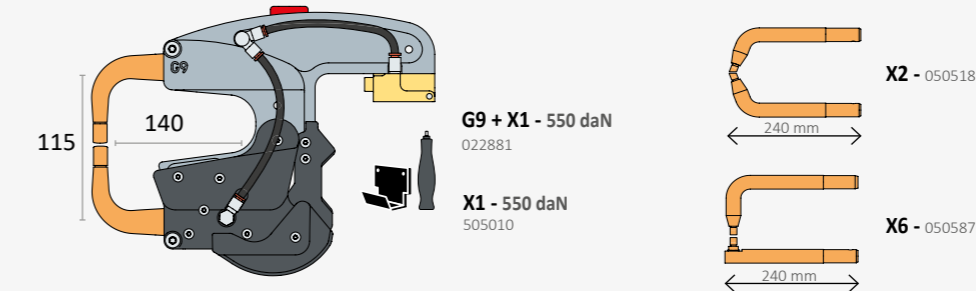
Erfassung von Schweißdaten, Bearbeitung, Speicherung und Export von Reparaturberichten. Zählung der Schweißpunkte, um darauf hinzuweisen, dass die Kappen ausgewechselt werden müssen.



G-ARM, eine vollständige Produktpalette

G9-ARM, EINZIGARTIG AUF DEM MARKT

Der G9-Arm ist ein C-Arm, mit dem die C-Bewegung in eine X-Bewegung der Klemme umgewandelt werden kann. Er ist aufgrund seines äußerst ergonomischen Konzepts und seiner einfachen Bedienung patentiert. Er ermöglicht die Verwendung des AUTO-Modus der Punktschweißanlage GYSPOT PTI.G zur automatischen Bestimmung aller Parameter des Schweißpunkts. (G9-Arm optional)

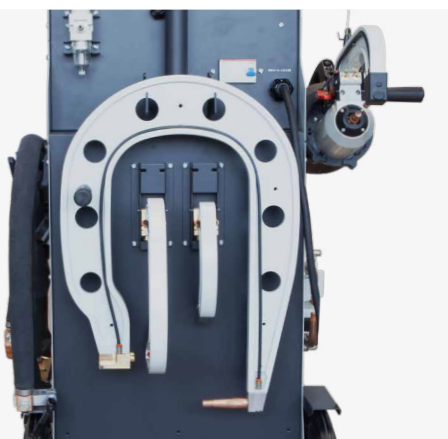


<p>G2 - 8 bar / 300 daN 022775</p>	<p>G6 - 8 bar / 550 daN 022812</p>	<p>G7 - 4 bar / 150 daN 022829</p>	<p>G1 - 8 bar / 550 daN 022768</p>	<p>G3 - 8 bar / 550 daN 022782</p>
<p>G5 - 8 bar / 550 daN 022805</p> <p>⚖️ : 6.25 kg</p>		<p>G4 - 8 bar / 550 daN 022799</p> <p>G4-SA (Small Access) 064478<m0></m0> (Für Arm < 10/2019)</p>		<p>G8 - 8 bar / 550 daN 022836</p> <p>G8-SA (Small Access) 067677<m0></m0></p>
<p>G10 - 8 bar / 400 daN 067165<m0></m0></p> <p>Leicht</p> <p>⚖️ : 5 kg</p>		<p>Small Access : SA-Elektroden bieten eine Lösung für Zugangsprobleme in bestimmten Bereichen der Karosserie.</p>		

Aufbewahrung der Arme

Die Punktschweißanlage PTI.G verfügt auf der Rückseite über Armhalterungen, so dass bis zu 5 G-Arme aufbewahrt werden können.

Außerdem kann auf der Seitenhalterung der G9-Arm aufbewahrt werden.



Merkmale und technische Daten!

	024854	024878	024892
MERKMALE			
Elektroinstallation	3 x 208-240 V	3 x 400V ±10%	3 x 480V ±10%
Netzfrequenz	50 / 60 Hz		
Trennschalter	40 A mit verzögerter Wirkung oder Trennschalter Typ D	25 A mit verzögerter Wirkung oder Trennschalter Typ D	20 A mit verzögerter Wirkung oder Trennschalter Typ D
Schutzart	IP 20		
Art der Kühlung	Flüssigkühlung		
Druckluftversorgung, P1min-P1max	8-10 bars (116-145 psi)		
Max. Kurzschluss-Eingangsstrom, ILCC	240 A - 230 A (208 V - 240 V)	139 A	116 A
Sofortige max. Scheinleistung (Smax)	83 kVA - 96 kVA (208 V - 240 V)	96 kVA	96 kVA
Klemmkraft, Fmin-Fmax	100-550 daN (225- 1236 lbf)		
Ungef. Abmessungen (HxBxT)	1200 x 710 x 900 mm		
Gewicht	100 kg		
SCHWEISSAUSGANG			
Max. Kurzschluss-Ausgangsstrom, I2CC	12,5 kA - 14,5 kA (208 V - 240 V)	14,5 kA	14,5 kA
Leerlaufspannung	6,6 V - 7,9 V (208V - 240 V)	7 V	7 V
FLÜSSIGKÜHLUNG			
Behältervolumen	30 L		
Nenndurchsatz der Kühlflüssigkeit, Q	2,3 l/min		
ZANGE			
Typ	gyroskopisch 360 °		
Steuerungen auf der Zange	ja (Überöffnung, Schweißen, Bestätigung der Einstellungen)		
Überöffnung (Freigabe der einziehbaren Elektrode)	ja (20 mm bis 80 mm)		
Schnelligkeit der Überöffnung	2 Sekunden		
X-Zange	ja (optionaler G9-Arm) - automatisches Schweißen für X1,X2,X3		
Automatische Einstellung des Drucks zwischen den Elektroden	ja		
Schnellanschluss für Kühlkreislauf	ja		
Isolierte Arme (Isolierlack)	ja		
Monopunkt-Pistole	oui (optional)		
Länge des Kabelbaums der Zange	6 m		
Serienarm	G1		
Verfügbare Armtypen	G1- G2- G3- G4- G5- G6- G7- G8- G9- G10		
Umkehrbarer Arm	G1- G3- G4- G5- G8- G10		
IHM - SOFTWARE			
Anzahl MODI	7		
Manueller MODUS	ja		
Hersteller-MODUS	ja		
Automatischer MODUS	ja		
Anzeige	5,7"-LCD-Bildschirm		
Zählung der Punkte	ja		
Schweißbericht	ja		
Rückverfolgbarkeit	ja		
AUSLEGER			
Art des Auslegers	Schwenkbar / Motorisiert mit Balancer		
Versatz des Auslegers	120 cm		
Maximaler Aktionsradius	250 cm		
Aktionsradius des Kabelbaums	6 m		
Anzeige	250 cm		
Zählung der Punkte	160 cm		