



INVEST IN THE FUTURE



Fabricante francés
desde 1964

400 A

230 A



TITANIUM, una experiencia única de
soldadura TIG AC/DC

2 generadores industriales

Los TITANIUM son inversores monofásicos y trifásicos de alto rendimiento dedicados a la soldadura TIG AC/DC y MMA. Inteligentes y conectados, ofrecen un control del arco extremadamente preciso y un rendimiento de soldadura industrial de hasta 400 A.

TITANIUM	Fuente de alimentación	Rango de corriente	Ciclo de trabajo al 60% (40°C)	Peso
230 AC/DC	110/230 V	3 - 230 A	190 A al 60%	22 kg
400 AC/DC	400 V	4 - 400 A	400 A al 60%	43 kg



Arquitectura digital innovadora

El TITANIUM es la culminación de muchos años de desarrollo y representa lo más avanzado para todas las aplicaciones de soldadura TIG AC/DC. Incorporan una electrónica de última generación y una gestión totalmente digital. Estos son los dos eslabones esenciales de la cadena para garantizar una calidad de soldadura y una productividad inigualables.

Funcionan en los entornos más exigentes con una eficiencia muy alta. Su ciclo de trabajo muy elevado, el modo de soldadura patentado Wizard Alu, la corriente de soldadura ajustable a partir de 3 A, la parametrización de la forma de onda y el encendido optimizado son sólo algunas de sus muchas características específicas. Compatible para su uso en robots de soldadura, TITANIUM es la elección ideal para todos los soldadores que buscan la fuente de potencia TIG AC/DC perfecta.

Aspectos destacados

- Alto ciclo de trabajo
- Solución TIG Wizard
- Automatizable
- Precisión de soldadura
- Actualizaciones gratuitas

Aplicaciones

- Calderería
- Construcción naval
- Construcción ferroviaria
- Construcción metálica

7 Modos de soldadura TIG para un máximo número de aplicaciones

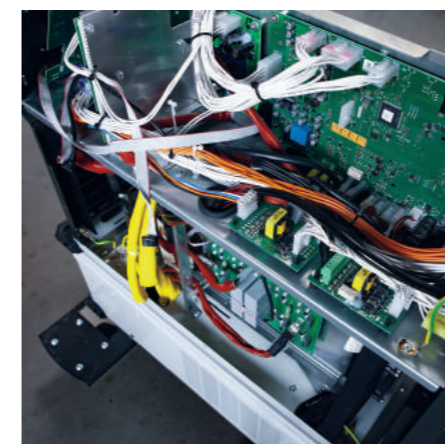
- #1 DC Estándar:** soldadura de corriente suave en la mayoría de los materiales ferrosos
- #2 DC Pulsada:** permite unir piezas limitando el aporte de calor (pulsos de hasta 2.5 kHz)
- #3 DC FastPulse:** conserva las propiedades de constricción del arco del modo Pulsado manteniendo frecuencias sonoras cómodas, si no inaudibles, para el soldador (pulsos de hasta 20 kHz)
- #4 AC Estándar:** soldadura de aluminio y sus aleaciones (Al, AISi, AlMg, AlMn, etc)
- #5 AC Pulsada:** control preciso de la penetración según el ajuste de la frecuencia de AC (pulsos de hasta 500 Hz)
- #6 AC Mix:** corrientes alternas de AC y DC para aumentar la velocidad de soldadura
- #7 Mode Wizard (innovación de GYS):** soldadura por puntos y TIG de piezas de aluminio, acero, acero inoxidable y cobre con o sin metal de aportación



E-TIG, entrada de energía controlada

Cualquiera que sea la longitud del arco entre el soplete y la pieza, el E-TIG regula la entrada de energía. La penetración y la anchura del cordón permanecen constantes. En caso de variaciones bruscas de la longitud del arco, el sistema E-TIG ajusta automáticamente la potencia para garantizar el aporte de energía correcto.

- Soldadura más rápida gracias al arco concentrado
- Reducción de la decoloración térmica de la pieza
- Penetración más profunda
- Reducción de la deformación
- Prevención de las inclusiones de tungsteno



Diseñados para durar, las actualizaciones son gratuitas

Los generadores TITANIUM resisten entornos difíciles gracias a su túnel de ventilación, que aísla los componentes electrónicos del polvo. Los componentes internos se refrigeran mediante un radiador de aluminio y un ventilador de precisión que se adapta automáticamente a las necesidades reales de la máquina. Esto reduce los niveles de ruido, el consumo de energía y la cantidad de polvo en las máquinas, alargando así la vida útil de los generadores. El conector USB facilita la actualización del firmware interno del generador y la instalación gratuita de nuevos programas de soldadura.

Un compendio de ingeniosidad

Más que una simple fuente de corriente, las fuentes de corriente TITANIUM incorporan una serie de características que garantizan una gran flexibilidad de uso y un control total en cada etapa del proceso de soldadura. El cebado, la puntería, el comportamiento del arco y el aporte de energía se han trabajado en laboratorio para garantizar la máxima comodidad y unos resultados ejemplares en todos los sustratos.



TACK, lo último en puntería

TITANIUM dispone de 2 modos de puntería con o sin temporizador (Multi) para el premontaje de piezas antes de la soldadura:

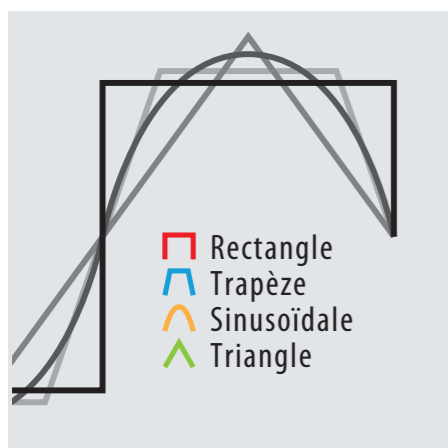
Puntería TACK: permite una puntería rápida y precisa con un aporte mínimo de calor para la soldadura TIG AC. Ideal para la puntería repetitiva en chapas finas, donde es esencial un aspecto uniforme y controlado. Se reduce la deformación, no hay oxidación del punto y la uniformidad es casi perfecta. Este modo también permite una mayor productividad, ya que el punto queda oculto bajo el cordón de soldadura sin ninguna acción adicional por parte del soldador.

Puntería tradicional por puntos.



El cebado por excelencia

TITANIUM incorpora cebado TIG de alta frecuencia (HF) con nivel ajustable de serie. Con el cebado sin contacto, el arco se inicia inmediatamente mediante un impulso de alta tensión, lo que garantiza un cebado perfecto incluso con haces largos desde la primera pulsación del gatillo. El encendido TIG Lift (sin HF) se utiliza especialmente en entornos electrosensibles en los que es importante que no haya inclusiones de tungsteno.



16 combinaciones posibles de formas de onda

El TITANIUM ofrece multitud de configuraciones para especificar el comportamiento de la corriente entre positivo y negativo. Estas formas de onda son configurables por semionda en los modos AC estándar, AC, Pulsada y DC Pulsada. Esta función esencial reduce los niveles de ruido a altas frecuencias e interviene en la estabilidad del arco. Las estrellas de abajo determinan el nivel de productividad:

▭ Arco ruidoso muy estable ★★★	~ Arco suave silencioso ★★
▤ Arco silencioso muy estable ★★★	▲ Arco de alta presión estable ★



Espesor: de 0,5 a 5 mm

+30%
productividad

- 5 tipos de montaje:
- Junta a tope (BW)
 - Garra (FW)
 - Esquina interior (BP)
 - Esquina exterior
 - Cable a cable para empalmes

WIZARD ALU, un modo patentado desarrollado para los soldadores industriales

Apuntar y soldar una pieza de aluminio en TIG sin metal de aportación es un reto diario al que se enfrentan los soldadores de todo el mundo.

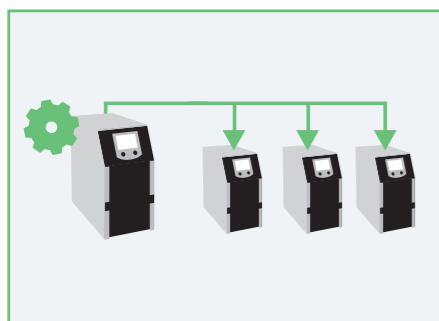
GYS ha desarrollado una nueva solución única y patentada en el mercado: el modo WIZARD ALU.

Este modo de apunte y soldadura ha sido desarrollado por los ingenieros de GYS para simplificar la soldadura del aluminio y hacerla accesible a todos. Con o sin metal de aportación, esta función, integrada en la gama TITANIUM, garantiza un virado en menos de un segundo. Este modo también está disponible para virar y soldar todo tipo de materiales: acero, acero inoxidable, aluminio y cobre.

<p>Wizard ALU</p> <p>Productividad Minimiza la porosidad Versatilidad del soldador Sin grietas</p>	<p>Wizard INOX</p> <p>Sin oxidación Sin acción de acabado Facilidad de soldadura</p>	<p>Wizard ACIER</p> <p>Calidad de soldadura Cordón sin oxidación Modo Sinergia</p>	<p>Wizard CUIVRE</p> <p>Ideal para empalme de alambres (0.5 a 2,2 mm)</p>
---	---	---	--

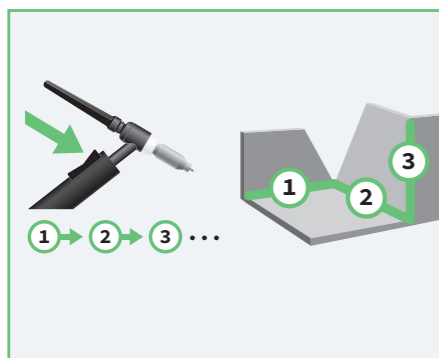
Ergonomía y productividad

Secuenciar rápidamente los programas memorizados, configurar toda una máquina de forma idéntica, registrar todos los datos de soldadura y almacenarlos electrónicamente son criterios esenciales en los entornos industriales. Los generadores TITANIUM son los únicos que tienen estas propiedades de serie.



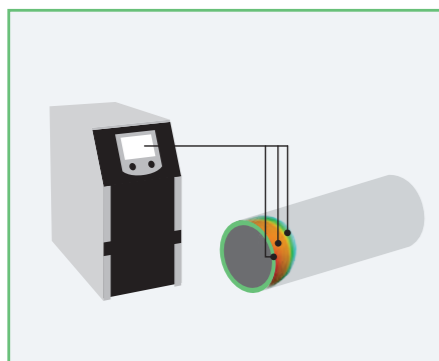
Portabilidad ilimitada

Una simple llave USB es todo lo que necesita para configurar toda una flota de dispositivos TITANIUM. Se pueden almacenar hasta 500 programas. Preferencias de interfaz, programas de soldadura, etc. Todo puede multiplicarse hasta el infinito. El soldador puede viajar con la configuración preparada en el taller e instalarla en la(s) máquina(s) que le espera(n) in situ o en un emplazamiento remoto.



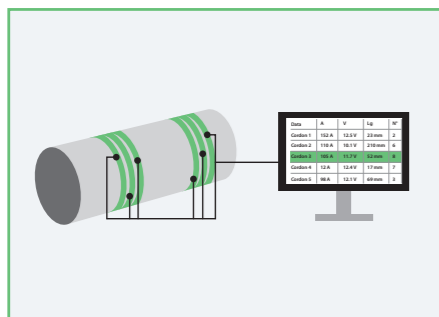
500 programas de soldadura (JOBS)

Los programas pueden secuenciarse en un instante pulsando brevemente el gatillo de la antorcha. Esto permite pasar de una secuencia a otra sin necesidad de intervenir en el generador, una solución ideal para aumentar la productividad, sobre todo cuando el generador no está al alcance del soldador.



Entrada de energía medida con precisión

La tecnología digital incorporada proporciona una medición de 20 kHz de la tensión (U) y la corriente (I) de soldadura. Esta frecuencia de adquisición es muy superior a la de las pinzas amperimétricas disponibles en el mercado y recomendada por la norma EN 50504. La visualización instantánea de estos datos es visible a través del modo ENERGÍA.



Trazabilidad de todos los cordones de soldadura

La memoria interna de la TITANIUM permite conservar una traza de cada cordón de soldadura con todas las variables de soldadura, en particular para demostrar el cumplimiento de las normas de fabricación (DMOS/QMOS). El tiempo de muestreo de las mediciones puede ajustarse a una centésima de segundo. Estos registros pueden exportarse a una memoria USB en formato .csv y analizarse mediante una sencilla hoja de cálculo.



Interfaz en color
de 5 pulgadas

La nueva interfaz de la TITANIUM es el resultado de muchos años de trabajo y reflexión. Los equipos de GYS no han dejado de pensar en los soldadores y en sus hábitos para optimizar su interacción con esta pantalla en color XXL de 5" (12,7 cm de diagonal).

El panel de control, equipado con 2 ruedas de navegación y 4 botones de selección, permite acceder a todas las funciones necesarias para la soldadura TIG AC/DC. Extremadamente fácil de usar gracias a sus numerosos iconos y animaciones, esta interfaz multilingüe le permite navegar por los distintos menús mediante rúbricas claramente identificadas.



3 modos de
visualización

Fácil: funciones simplificadas
Experto: visualización completa
Avanzado: acceso completo a todos los parámetros



Actualización
USB

El conector USB situado en la parte posterior de la fuente de alimentación facilita la actualización del firmware y la instalación gratuita de nuevos programas de soldadura y sinergias.



Configurador
interfaz

Herramienta basada en web para personalizar la interfaz: añadir un logotipo, limitar el acceso a determinados procesos de soldadura, desactivar funciones, toda la HMI puede personalizarse.



Compartir
cuenta

El modo de usuario le permite compartir el producto con varios soldadores. Cada usuario tiene sus propios hábitos de configuración y ajuste.

Especificaciones técnicas



INVEST IN THE FUTURE

TITANIUM 230 AC/DC FV

Fuente de alimentación	Fusible	Corriente máx. de soldadura	
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	230 A (230 V) 140 A (110 V)	
Rango de corriente TIG AC	Rango de corriente TIG DC	Rango de corriente MMA	
3-230 A (230 V) 3-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	
Ciclo de trabajo (40°C ambiente)			
TIG AC (230 V) 190 A/17.6 V al 60% 160 A/16.4 V al 100%	TIG DC (230 V) 190 A/17.6 V al 60% 160 A/16.4 V al 100%	MMA (230 V) 160 A/26.4 V al 60% 130 A/25.2 V al 100%	
Dimensiones L x A x A	49 x 26 x 44 cm	Peso	22 kg
Clase de protección	IP23	Tensión en vacío	55 V
Normas	IEC 60974-1/3/10 A		

TITANIUM 400 AC/DC

Fuente de alimentación	Fusible	Corriente máx. de soldadura	
400 3 ph, 50/60 Hz	32 A	400 A (AC) 400 A (DC)	
Rango de corriente TIG CA	Rango de corriente TIG DC	Rango de corriente MMA	
5-400 A	3-400 A	5-400 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)			
TIG AC 400 A/26 V al 60% 360 A/24.4 V al 100%	TIG DC 400 A/26 V al 60% 360 A/24.4 V al 100%	MMA 400 A/36 V al 60% 360 A/34.4 V al 100%	
Dimensiones L x A x A	68 x 30 x 54 cm	Peso	43 kg
Clase de protección	IP23	Tensión en vacío	85 V
Normas	IEC 60974-1/3/10 A		

Accesorios comunes*

Mando a distancia manual RC-HA1	8 m	045675
	12 m	066625
Pedal de mando a distancia RC-FA1	4 m	045682
Mando a distancia digital RC-HD2		062122
Cable de comunicación para RC-HD2	2,8 m	063907
	6 m	063914
	11 m	036925

* lista no exhaustiva

Información para pedidos

TITANIUM 230 AC/DC FV + accesorios	
Antorcha TIG de doble botón SR26DB - 8 m + Caja de consumibles + Cable de masa 250 A - 4 m, 25 mm ²	075924
TITANIUM 230 AC/DC FV - sin accesorios	061996
Grupo de refrigeración KOOLWELD 1 (3.3 L)	070820
Eenganche rápido para unidad de refrigeración	076006
Líquido refrigerante	062511
Carretilla de mano 10m ³ XL	076341
	SR20L 046153
Antorcha de soldadura TIG - Lámina - 8 m	SR26L 046184
Antorcha TIG GRIP de doble botón 8 m - SR26DB	046177
Cable de masa 250 A / 25 mm ² - 4 m	043794

Información para pedidos

TITANIUM 400 AC/DC - sin accesorios	013568
Unidad de refrigeración WCU1KW C (5.5 L)	013537
Líquido refrigerante	062511
Carro 10m ³ T/M	037328
Carro para patines	073593
	Lámina 037359
Antorcha ABITIG 450W - 8 m	Doble botón 037366
Antorcha TIG GRIP Doble botón 8 m - SR26DB	046177
Cable de masa 600 A / 70 mm ² - 4 m	043831
Filtro de polvo	046580
Kit DEGAUSS	067981



¿Tiene un proyecto de automatización TIG?
Consulte la guía [en línea](#).

GYS IBERICA
Avenida de los Pirineos, 31 - Nave 9
28703 San Sebastián de los Reyes - Madrid
España
Tel: 917 409 790

www.gys.fr/es | iberica@gys.fr