

Fabricante francés
desde 1964

www.gys.fr



¿CÓMO ELEGIR LOS RODILLOS?

Elementos esenciales del generador semiautomático, los rodillos deben adaptarse al alimentador de hilo y al hilo utilizado durante la soldadura MIG/MAG. Su función es arrastrar el alambre en la antorcha y así aportar material a la soldadura.

Por lo tanto, hay que tener en cuenta los siguientes 3 elementos a la hora de seleccionar :

- El tipo de rodillo adaptado al alimentador de alambre;
- El tipo de ranura en función del cable utilizado;
- El tamaño de la ranura corresponde al diámetro del cable utilizado.

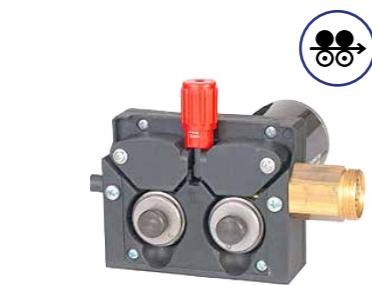


1. Tipo de rodillo

Una bobinadora motorizada puede tener 2 o 4 rodillos en función de su potencia. Su tamaño está ligado a la necesidad y al tipo de (una bobina de 15 kg será más difícil de desenrollar y requerirá más potencia de accionamiento).



Carrete motorizado con 1 rodillo motorizado



Carrete motorizado con 2 rodillos motorizados



Carrete con 4 rodillos motorizados

Hay dos tipos de rodillos en la composición de un carrete motorizado:

a. Los llamados rodillos «motores» cuya función es impulsar el hilo mediante un movimiento de rotación.

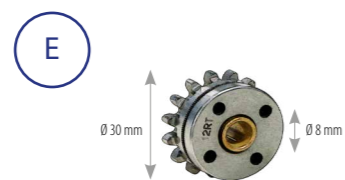
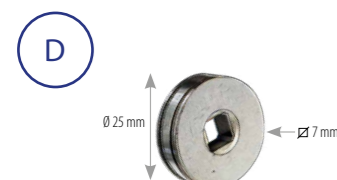
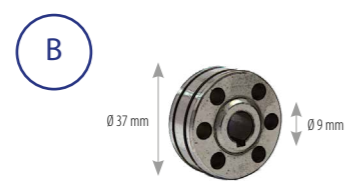
Notas: En un carrete motorizado, el rodillo o rodillos motorizados están situados en la parte inferior del carrete (☰). En el caso de una versión con 4 rodillos motrices, los otros 2 se encuentran en la parte superior (☱).

b. Los llamados «rodillos de presión», cuya función es sujetar el alambre en la ranura y así guiarlo correctamente hacia la antorcha. Observaciones: En un alimentador de alambre motorizado, el o los rodillos de presión se encuentran en la parte superior (símbolo GYS ☱). Los rodillos de presión también pueden ser motorizados (☱). Cuando los 4 rodillos utilizados son idénticos, se trata de rodillos gemelos.

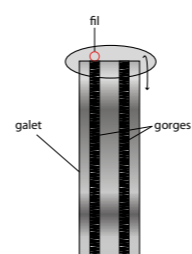
Nota: cuantos más rodillos motorizados haya, más regular y fluido será el desenrollado del hilo.

2. La gama de rodillos GYS

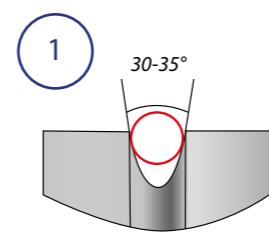
Para las bobinas GYS, existen 6 tipos de rodillos (A, B, C, D, E y F).



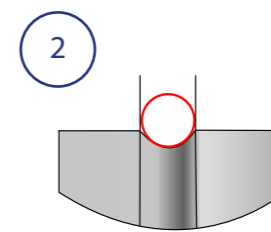
3. Tipos de ranuras



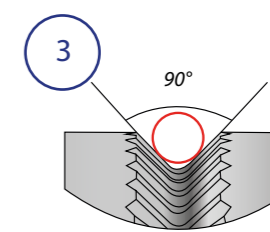
Vista radial



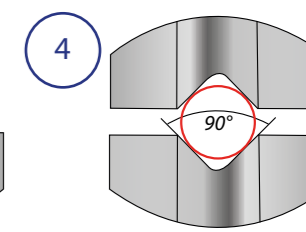
1 Ranura en forma de V
acero / a. inoxidable



2 Ranura en forma de U
Aluminio



3 Ranura en V con muescas
Hilo Revestido



4 Ranuras dobles en V
Aluminio

4. Selección de los rodillos adecuados

Para identificar los rodillos correctos, consulte la tabla B de los diferentes rodillos para determinar el tipo (A, B, C, D, E y F). A continuación, consulte la tabla A para identificar el diámetro y el material del cable.

Ejemplo ☐☐☐☐: si un usuario tiene una MULTIPPEARL 211.4 y quiere soldar hilo de aluminio de 0,8 mm de diámetro, deberá utilizar 2 rodillos de tipo B, ref. 042377.

A. Referencias de los rodillos GYS

		Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D	Tipo F	Tipo E			
		x1	x1	x2	x2	x4	x1	x4	x2	
Acero / acero inoxidable ①	Ø 0.6 / 0.8	042339	042087	042353	041738	—	039483	061859	Ø 0.6 < 1.6	038561
	Ø 0.8 / 1.0	041189	042100	042360	042094	—	—	061866		
	Ø 1.0 / 1.2	062221	042179	046849	042117	—	—	061873		
	Ø 1.2 / 1.4	—	—	—	039780	—	—	—		
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	042384	041752	—	—	061880		
Aluminio ② ④	Ø 0.8 / 1.0	041196	042155	042377	042148	—	039469	061897	Ø 1.0	038578
	Ø 1.0 / 1.2	062214	042186	040915	042162	—	—	061903	Ø 1.2	038585
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	042391	041776	—	—	061910	Ø 1.6	038592
Hilo revestido ③	Ø 0.6 / 0.9	068933	068940	—	—	—	068926	—	—	—
	Ø 0.8 / 0.9	046856	—	—	—	—	039476	—	—	—
	Ø 0.9 / 1.0	—	—	—	—	—	044081	—	—	—
	Ø 0.9 / 1.1	—	—	—	—	—	—	061927	—	—
	Ø 0.9 / 1.2	042346	042131	042407	042124	—	—	—	—	—
	Ø 1.2 / 1.4	—	—	—	—	047693	—	—	Ø 1.2	038608
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	—	038646	—	—	061934	Ø 2.4	038622
	Ø 1.4 / 2.0	—	—	—	—	—	—	061941	—	—
	Ø 1.6 / 2.0	—	—	—	037113	—	—	—	Ø 1.6	038615
	Ø 1.6 / 2.4	—	—	—	—	040519	—	061958	—	—
	Ø 1.8 / 2.0	—	—	—	061743	—	—	—	Ø 1.8	061750
	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 2.0	037106
—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 2.4	038622	

B. Tipos de rodillos según el puesto de soldadura

PRODUCTO	Tipo de rodillo	Rodillo	Rodillo motor	Rodillo de origen	Hilo revestido				Hilo sólido acero y acero inoxidable					Hilo sólido aluminio				Bobina de hilo MIG / MAG		
					0.6	0.9-1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	0.8	1.0	1.2	1.6	Ø100
SMARTMIG																				
SMARTMIG 110	D	2	1	90°V entallado - 0,9																
SMARTMIG 142	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																
SMARTMIG 152	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																
SMARTMIG 162	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																
SMARTMIG 182	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																
MONOGYS																				
MONOGYS 200-4CS	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
MONOGYS 250-4CS	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
MONOGYS 320-4CS	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																
EASYMIG																				
EASYMIG 85	D	2	1	90°V entallado -0.6 / 0.9																
EASYMIG 110	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V entallado - 0.9																
EASYMIG 130	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V entallado - 0.9																
EASYMIG 140	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V entallado - 0.9																
EASYMIG 150	A	2	1	35°V - 0.8 / 90°V entallado - 0.9																
EASYMIG 160	A	2	1	35°V - 0.8 / 90°V entallado - 0.9																
MULTIPEARL																				
MULTIPEARL 210-2	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																
MULTIPEARL 210-4 XL	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8																
MULTIPEARL 211-4	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8																
MULTIWELD																				
MULTIWELD 180M-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 90°V entallado - 0.9																
MULTIWELD 200M-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
MULTIWELD FV 220M-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
MULTIWELD 250T-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
MULTIWELD 320T-C	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
MULTIWELD 200M	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
MULTIWELD FV 220M	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
MULTIWELD 250T	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
MULTIWELD 320T	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
MULTIWELD 400T	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																
KRONOS																				
KRONOS 250M	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
KRONOS 250T	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																
KRONOS 320T	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																
KRONOS 400T Duo	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																
KRONOS 400T W	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																
KRONOS 400T G	-	-	-	-																
KRONOS 400T GW	-	-	-	-																
WF 35	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																
WF 50	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																
NEOMIG																				
NEOMIG 400 G	-	-	-	-																
NEOMIG 500 G	-	-	-	-																
WF 35	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																
WF 50	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																
EXAGON																				
EXAFEED-4L	C	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																
NOMADFEED 425-4 CC/CV	E	4	2	35°V - 1.6																
	C			35°V - 1.2 / 1.6																
NEOPULSE																				
NEOPULSE 220 C	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
NEOPULSE 220 C XL	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																
NEOPULSE 320 C	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																
NEOPULSE 400 CW	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																
NEOPULSE 400 G	F	-	-	-																
NEOPULSE 500 G	F	-	-	-																
NEOFEED-4W	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																
SMARTFEED M-4	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																
E GYS AUTO																				
E1 GYS AUTO	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8																
E2 GYS AUTO	B	4 (x2)	2	35°V - 0.8 / 1.0																
				35°V - 0.6 / 0.8																
E3 GYS AUTO	B	4 (x3)	2	35°V - 0.8 / 1.0																
				35°V - 0.6 / 0.8																
AUTOPULSE																				
AUTOPULSE 220-M1	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																
AUTOPULSE 220-M2	B	4 (x2)	2	35°V - 0.8 / 1.0																
				35°V - 1.0 / 1.2																
AUTOPULSE 220-M3	B	4 (x3)	2	35°V - 0.6 / 0.8																
				35°V - 0.8 / 1.0																
AUTOPULSE 320-T1	B	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																
				35°V - 0.8 / 1.0																
AUTOPULSE 320-T3	C	4 (x3)	4	35°V - 0.8 / 1.0																
				35°V - 1.0 / 1.2																