



GYSPT INVERTER **PTI.G**

La puntatrice del futuro



GYSPT INVERTER PTI.G



La puntatrice di domani

Progettato per l'assemblaggio di molteplici tipi di acciaio (UHLE, THLE, HLE, Boro...), la saldatrice a punti GYSPT PTI.G ha diversi punti di forza: un braccio motorizzato che offre uno spostamento di 120 cm, una pinza con trasformatore integrato con sovrappertura pneumatica.

Il miglioramento effettuato su ciascuna delle sue parti componenti facilita l'accesso alle aree più strette e raddoppia la sua produttività. Dotata di intelligenza imbarcata, la sua tecnologia soddisfa più che mai tutte le esigenze di carrozzieri e case automobilistiche.

024854 : 220 V
024878 : 400 V
024892 : 480 V



Braccio motorizzato & ultra ergonomico

- Raggio d'azione fino a 120 cm
- Altezza regolabile da 159 cm a 253 cm.
- Facilità l'accessibilità allo spazio di lavoro
- Grande stabilità alle estensioni delle ruote

Pinza high-tech unica sul mercato

- Trasformatore integrato con raffreddamento ad acqua
- Sovrappertura dell'elettrodo in meno di 2 s.
- Connessione automatica del raffreddamento acqua del braccio
- Orientabile a 360° grazie al giroscopio integrato
- Peso leggero di 11 kg
- Forza di serraggio a elettrodo (550 daN)
- Compatto & Ergonomico
- Contatto pinza / braccio senza regolazione
- Fasciocavi di 6 m

Generatore potente e intelligente

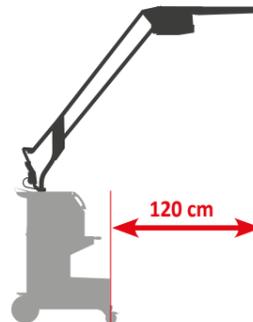
- Corrente di saldatura fino a 14 500 A
- Parametri di saldatura automatici
- Intervallo di puntatura più elevato (18 punti/min)
- Tracciabilità dei punti

Braccio di sostegno **regolabile**

Maneggevole, regolabile e motorizzato, il nuovo braccio di sostegno permette di adattare l'altezza in tutte le condizioni di lavoro.

Spostamento

unico di 120 cm



Protezione in gomma alle estremità di tutte le parti mobili.

Protezione dell'utilizzatore e dell'ambiente di lavoro.

L'equilibratore può essere spostato fuori dall'area di lavoro.

Migliora l'utilizzo della pinza nei cantieri di saldatura.

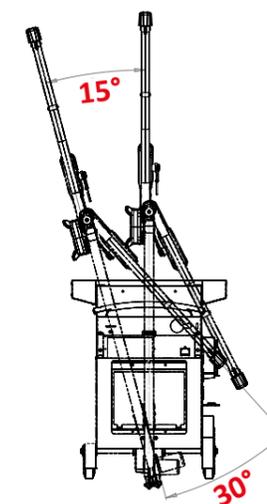
Braccio motorizzato in modo da adattare l'altezza di lavoro.

Con questo sistema, l'altezza del braccio viene adattata ai vincoli del veicolo, alzandosi ed abbassandosi.

Pieghevole



Rotazione 30°



Regolabile



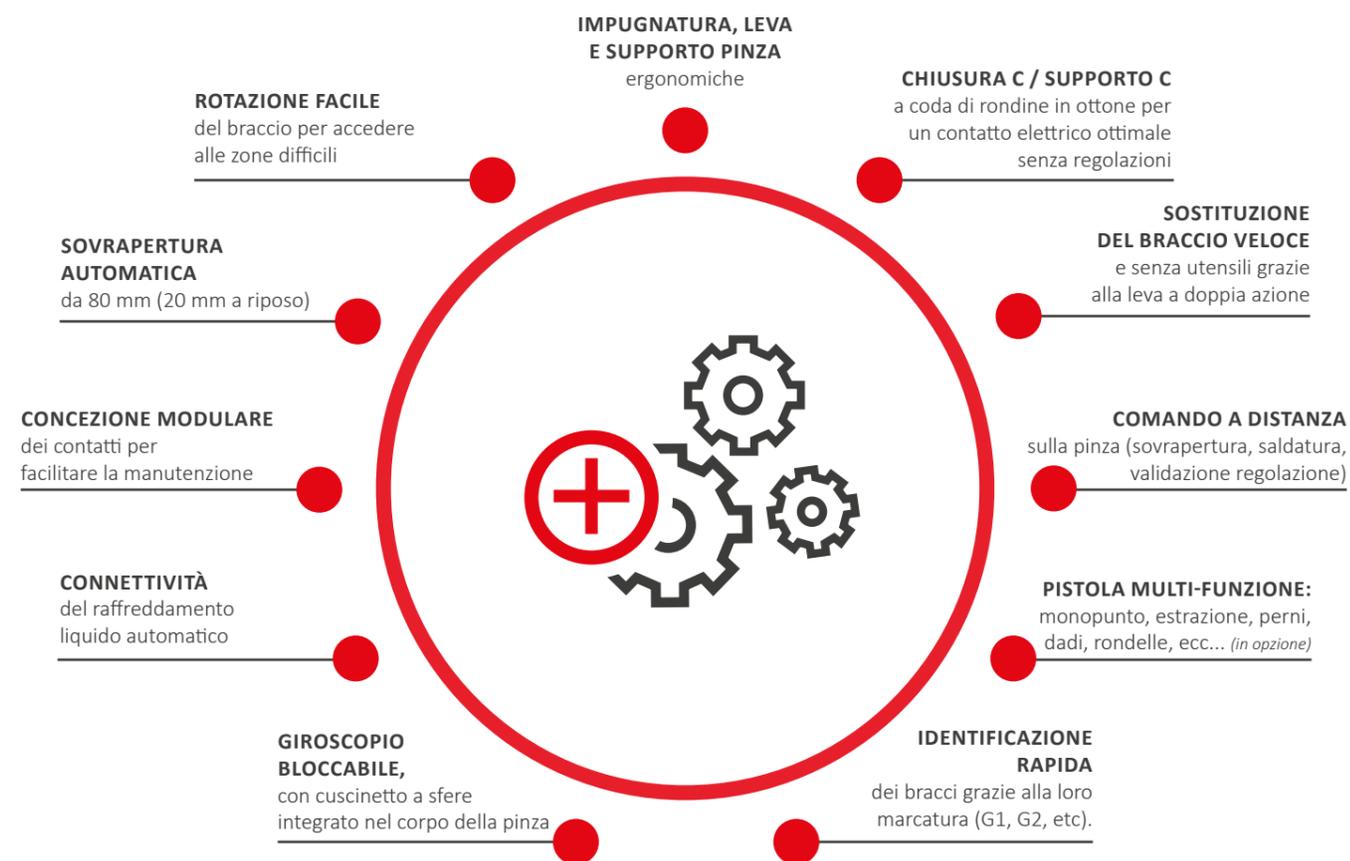
La pinza con trasformatore **integrata**

La nuova pinza compatta, integra un trasformatore di nuova generazione, raffreddamento ad acqua. Maneggevole ed ultra leggera (11,3 kg), consente la sovrappertura automatica dell'elettrodo per accedere

rapidamente alle aree di saldatura. Il suo utilizzo è di estrema semplicità grazie alle impostazioni automatiche dei parametri di saldatura (modalità AUTO).

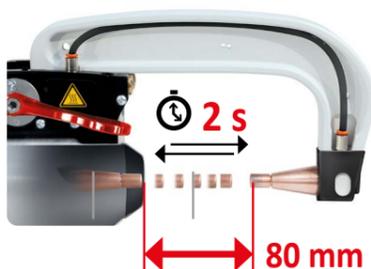


Funzioni e vantaggi



Una pinza semplice, leggera ed efficace!

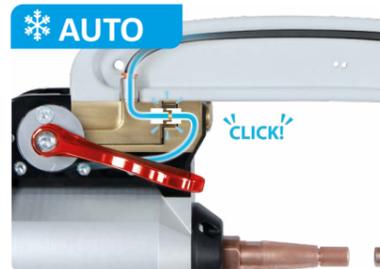
SOVRAPERTURA VELOCE



CONTACT OPTIMUM



GIROSCOPIO INTEGRATO



Rispetto delle norme di protezione elettromagnetica

Prestazioni elevate



- Corrente di saldatura: fino a 14 500 A.
- Sforzo di serraggio: 550 daN sotto 8 bars.
- Raffreddamento liquido dei cavi di potenza, del trasformatore, del ponte di diodi, degli elettrodi e delle cappe.
- Produttività massima grazie alla nuova concezione del pistone del braccio G e dell' algoritmo di saldatura.
- Navigazione intuitiva grazie allo schermo LCD da 5,7".
- Regolazione automatica della pressione tra gli elettrodi.
- Contatore di punti per determinare la durata di vita delle cappe.
- Saldatura speciale di lamiere incollate, o rivestimenti difficili da saldare.

Facile da utilizzare

Un'interfaccia semplice, intuitivo, pensato per gli utilizzatori

La macchina determina automaticamente la natura degli acciai, lo spessore delle lamiere e la presenza di colla e di materiale isolante tra le lamiere HLE/THLE, UHLE e boro, la quantità esatta di corrente e di forza di serraggio necessarie per una saldatura affidabile al 100%.



Tracciabilità & omologazione

La tracciabilità, un punto imprescindibile per l'omologazione costruttori



- Fornire una tracciabilità dei punti di saldatura effettuati è indispensabile.
- Ogni punto viene registrato sulla scheda SD ed è trasferibile su PC per stampare dei rapporti di saldatura.
- L'operatore può documentare la qualità del suo lavoro.
- Rispettare le raccomandazioni del produttore per garantire la sicurezza degli automobilisti.
- Consultazione sul computer delle informazioni registrate.

La PTI.G offre un software di serie per facilitare l'elaborazione dei dati di saldatura

La registrazione dei dati di saldatura, la stampa, il salvataggio e l'elaborazione dei rapporti di riparazione. Un conteggio dei punti di saldatura per segnalare la necessità di cambio degli elettrodi a cappa



BRACCIO G, una gamma completa

BRACCIO G9, UNICO SUL MERCATO

Il braccio G9 è un braccio a C che permette di trasformare la pinza da un movimento a C ad un movimento a X. Brevettato per il suo concetto ergonomico e la sua semplicità d'utilizzo, esso permette di utilizzare la modalità AUTO della puntatrice GYSPOT BP.LG per determinare automaticamente tutti i parametri dei punti di saldatura. (braccio G9 in opzione)

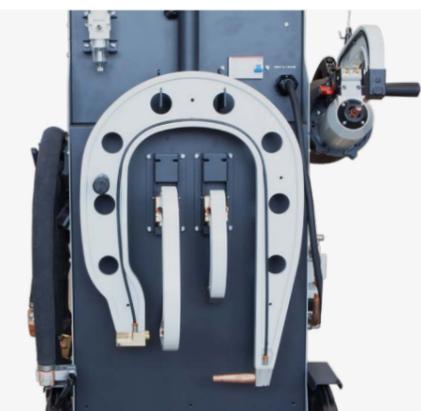


<p>G2 - 8 bar / 300 daN 022775</p>	<p>G6 - 8 bar / 550 daN 022812</p>	<p>G7 - 4 bar / 150 daN 022829</p>	<p>G1 - 8 bar / 550 daN 022768</p>	<p>G3 - 8 bar / 550 daN 022782</p>
<p>G5 - 8 bar / 550 daN 022805</p> <p>👤 : 6.25 kg</p>		<p>G4 - 8 bar / 550 daN 022799</p> <p>G4-SA (Small Access) 064478<m0></m0> (per braccio <10/2019)</p>		<p>G8 - 8 bar / 550 daN 022836</p> <p>G8-SA (Small Access) 067677<m0></m0></p>
<p>G10 - 8 bar / 400 daN 067165<m0></m0></p> <p>👤 : 5 kg</p> <p>Leggero</p>		<p>Small Access : Gli elettrodi SA apportano una soluzione a delle problematiche di accesso su certe zone della carrozzeria.</p>		

Sistemazione dei bracci

La puntatrice PTI.G dispone di supporti braccio sul retro, che permettono di sistemare fino a 5 bracci a G.

Inoltre, il supporto laterale permette di sistemare il braccio G9.



Caratteristiche e dati tecnici!

	024854	024878	024892
CARATTERISTICHE			
Installazione elettrica	3 x 208-240 V	3 x 400V ±10%	3 x 480V ±10%
Frequenza rete	50/60 Hz		
Disgiuntore	40 A con azione ritardata o disgiuntore tipo D	25 A con azione ritardata o disgiuntore tipo D	20 A con azione ritardata o disgiuntore tipo D
Tipo protezione	IP 20		
Tipo raffreddamento	Raffreddamento liquido		
Alimentazione aria compressa, P1min-P1max	8-10 bars (116-145 psi)		
Corrente d'entrata di corto-circuito max., ILCC	240 A- 230 A (208 V- 240 V)	139 A	116 A
Potenza Apparente Max Instantanea (Smax)	83 kVA- 96 kVA (208 V- 240 V)	96 kVA	96 kVA
Forza Serraggio, Fmin-Fmax	100-550 daN (225- 1236 lbf)		
Dimensioni (HxLxP) ca.	1200 x 710 x 900 mm		
Peso	100 kg		
USCITA SALDATURA			
Corrente di uscita di corto-circuito max., I2CC	12,5 kA- 14,5 kA (208 V- 240 V)	14,5 kA	14,5 kA
Tensione a vuoto	6,6 V- 7,9 V (208V- 240 V)	7 V	7 V
RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO			
Capacità serbatoio	30 L		
Flusso nominale del liquido di raffreddamento, Q	2,3 l/min		
PINZA			
Tipo	giroscopica 360°		
Comando su pinza	si (sovrappertura, saldatura, validazione regolazione)		
Sovrappertura (rilascio elettrodo retraibile)	si (20 mm a 80 mm)		
Velocità di sovrappertura	2 secondi		
Pinza a X	si (opzione braccio G9)- auto welding for X1,X2,X3		
Regolazione automatica pressione tra elettrodi	si		
Raccordo rapido circuito di raffreddamento	si		
Bracci isolati (vernice isolante)	si		
Pistola mono-punto	si (opzione)		
Lunghezza fasciocavi pinza	6 m		
Braccio di serie	G1		
Tipi di bracci disponibili	G1- G2- G3- G4- G5- G6- G7- G8- G9- G10		
Braccio reversibile	G1- G3- G4- G5- G8- G10		
IHM - SOFTWARE			
Numero di MODALITA'	7		
MODALITA' manuale	si		
MODALITA' costruttore	si		
MODALITA' automatica	si		
Visualizzazione	Schermo LCD 5,7"		
Contatore di punti	si		
Rapporto di saldatura	si		
Tracciabilità	si		
BRACCI DI SOSTEGNO			
Tipo di braccio	Articolato / Motorizzato con equilibratore		
Movimento del braccio	120 cm		
Raggio d'azione massimo	250 cm		
Raggio d'azione del fasciocavi	6 m		
Visualizzazione	250 cm		
Contatore di punti	160 cm		