



INVEST IN THE FUTURE




Fabbricati in Francia

Taglio plasma su tavolo automatico

Interfaccia dei kit CNC analogico & digitale



I 3 kit, analogico e digitale, sono stati progettati per assicurare il collegamento e permettere l'interscambio tra le macchine plasma GYS e il controllo numerico del pantografo dei banchi da taglio.



Perché utilizzare un taglio automatizzato?

Il taglio plasma manuale è l'ideale per tagliare rapidamente delle lamiere, delle placche di metallo, dei tubi in un'ampia gamma di materiali conduttori. Con una torcia manuale è possibile tagliare dei pezzi di diverso spessore, ma è impossibile ottenere un taglio costante e con la stessa qualità per un lotto di pezzi.

Il termine «CNC» fa riferimento a « Computer Numerical Control », che significa che un computer è utilizzato per dirigere il movimento della torcia sul tavolo da taglio attraverso dei programmi. L'informazione del processo permette di ottenere un rendimento costante e affidabile, una produttività aumentata e una qualità di taglio ottimizzata.

Kit CNC-1 Analogico - rif. 039988

Il kit analogico permette l'interscambio di informazioni semplici tra la macchina taglio plasma e il comando digitale del tavolo da taglio al fine di assicurare il buon funzionamento.

Kit CNC-2 Digitale - rif. 064737

Il kit digitale è una versione avanzata del kit analogico. Permette una maneggevolezza completa dell'installazione a partire dal comando digitale (scelta della modalità, regolazione dei parametri, messaggi informativi e status del prodotto, regolazione della corrente, della pressione dell'aria, diagnostica a distanza).

Kit CNC-3 Digitale Retrofit - rif. 068957

Il kit digitale retrofit ha le stesse funzionalità del CNC-2. La differenza è a livello della connessione che permette di essere compatibile con delle installazioni standard esistenti (connettori AMP® CPC 14 pin, Phoenix Contact® 5 punti).

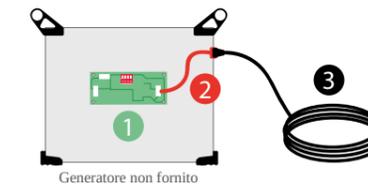
TAGLIO PLASMA	45 CT 014787*	70 CT 013636*	NEOCUT 105 063044*	NEOCUT 125 067431*
Kit CNC compatibile	Analogico	Analogico	Analogico Digitale	Analogico Digitale
Avanti/retro del taglio	•	•	• •	• •
Trasferimento OK	•	•	• •	• •
Tensione d'arco divisa	•	•	• •	• •
Marcatura			• •	• •
Regolazione della corrente				• •
Regolazione della pressione dell'aria				• •
Scelta della modalità di taglio				• •
Diagnostica a distanza				• •

*Macchina taglio plasma + morsetto di massa

mm	0.5 mm	2 mm	6 mm	10 mm	15 mm	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm	50 mm	55 mm
45 A	Al/CrNi Fe											
70 A	Al/CrNi Fe											
85 A	Al/CrNi Fe											
105 A	Al/CrNi Fe											
125 A	Al/CrNi Fe											

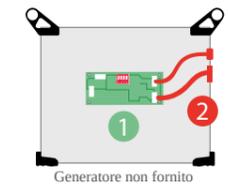


Composizioni dei kit



CNC-1 / CNC-2

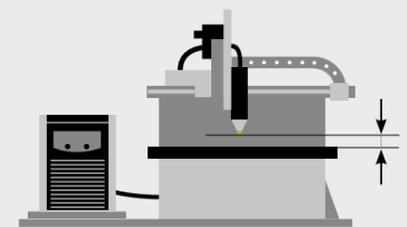
- 1 Scheda di interfacciamento
- 2 Connessione interna
- 3 Connessione esterna (15 m che possono essere tagliati a seconda della necessità)



CNC-3

- 1 Scheda di interfacciamento
- 2 Connessione interna

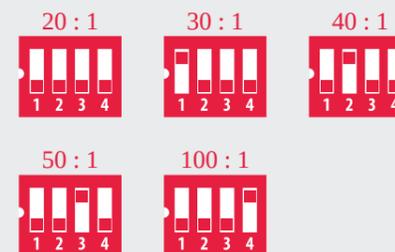
Distanza torcia-pezzo



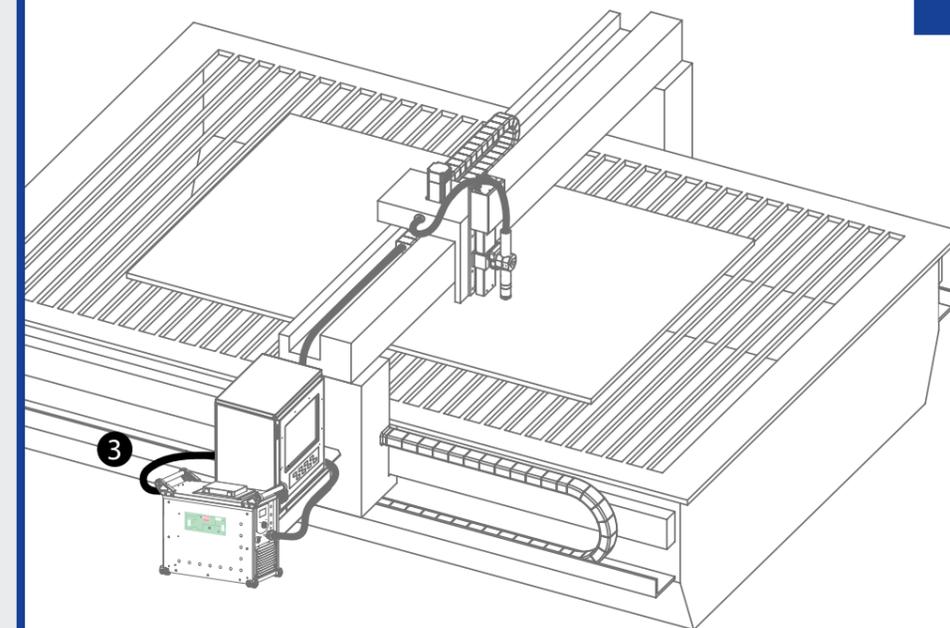
Per i comandi digitali, dotati di un modulo di controllo dell'altezza della torcia (THC = Torch Height Compensation), la macchina taglio plasma invia l'informazione sulla tensione dell'arco. Questo permette di ottimizzare la distanza tra la torcia e il materiale di base da tagliare.

La maggior parte dei moduli di controllo dell'altezza della torcia devono ricevere una tensione dell'arco ripartita per una maggiore sicurezza.

5 possibilità di configurazione : (interruttore DIP integrato sulla scheda)



Accensione



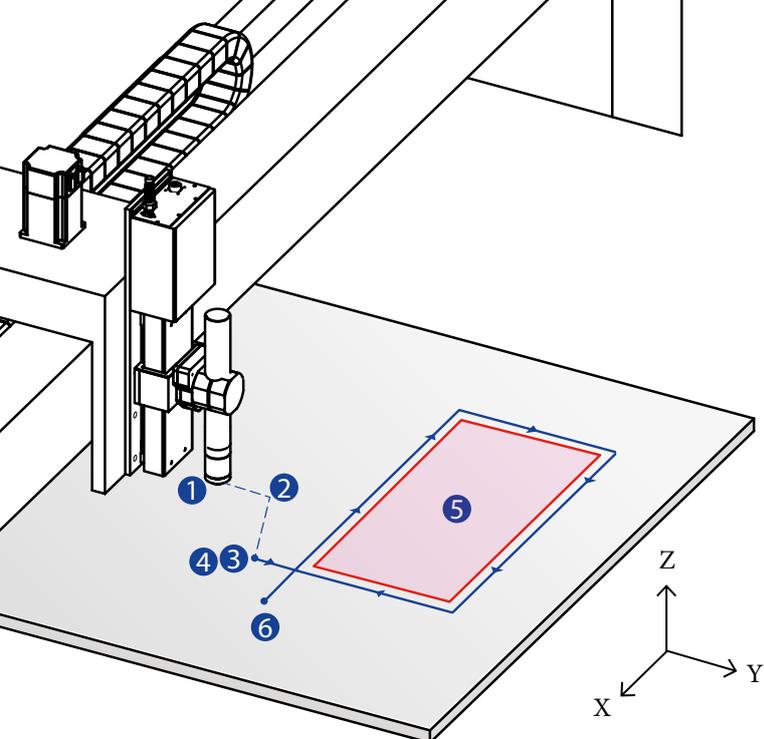
	Segnale	Plasma	CNC
Analogico	Start / Stop	←	
	Trasferimento OK	→	
	Tensione dell'arco	→	
	Marcatura	←	
Digitale	Trasmettitore (Tx ⁺)	→	
	Trasmettitore (Tx ⁻)	→	
	Ricevitore (Rx ⁺)	←	
	Ricevitore (Rx ⁻)	←	

Per maggiori informazioni riguardo la piedinatura del connettore 14 punti e l'identificazione dei fili, consultare il manuale d'uso.



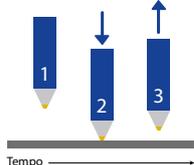
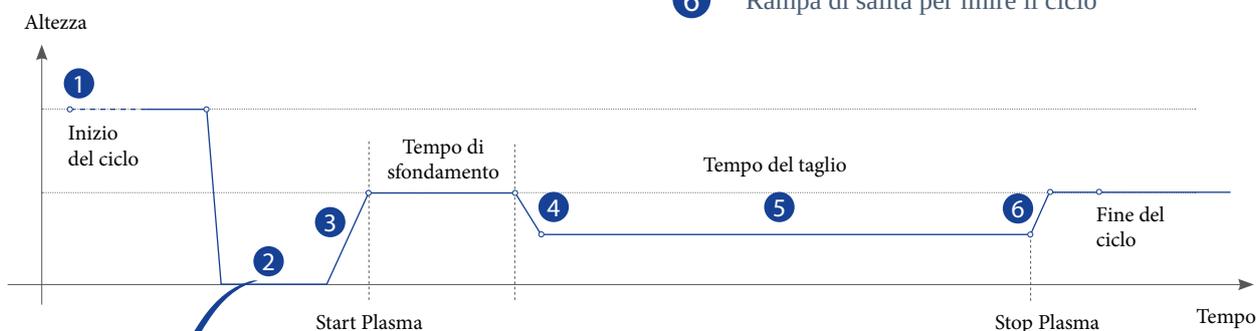
Video di installazione dei kit CNC

Manuali di istruzione dei kit CNC



Le diverse tappe di un ciclo di taglio

- 1 Torcia in posizione iniziale
- 2 Scansione
Meccanica: ideale per fogli arrugginiti, oleosi, rivestiti con film, ecc...
Ohmica: ideale per fogli sottili
- 3 Posizionamento all'altezza di sfondamento
- 4 Posizionamento all'altezza di taglio
- 5 Taglio seguendo il disegno CAD e compensazione dell'altezza della torcia
- 6 Rampa di salita per finire il ciclo



Scansione meccanica: quando la torcia tocca la lamiera, una forza viene esercitata su questa per effettuare il punto 0.

Scansione ohmica: Quando la torcia tocca la lamiera, rilevazione elettrica del contatto tra lo schermo e la lamiera. Questo permette di realizzare il punto 0 al momento in cui il contatto elettrico viene stabilito in modo da non piegare le lamiere sottili. Questo procedimento necessita un ugello a rilevazione ohmica.

Kit per la scelta :

	+		+																																								
<p>Macchina taglio plasma*</p> <table border="1"> <tr><td>CUTTER 45 CT</td><td>014787</td></tr> <tr><td>CUTTER 70 CT</td><td>013636</td></tr> <tr><td>NEOCUT 105</td><td>063044</td></tr> <tr><td>NEOCUT 125</td><td>067431</td></tr> </table> <p>*+morsetto di massa</p>	CUTTER 45 CT	014787	CUTTER 70 CT	013636	NEOCUT 105	063044	NEOCUT 125	067431		<p>Kit</p> <table border="1"> <tr><td>CNC-1 Analogico</td><td>039988</td></tr> <tr><td>CNC-2 Digitale</td><td>064737</td></tr> <tr><td>CNC-3 Digitale Retrofit*</td><td>068957</td></tr> </table> <p>*cavo di collegamento esterno non fornito</p>	CNC-1 Analogico	039988	CNC-2 Digitale	064737	CNC-3 Digitale Retrofit*	068957		<p>Torcia</p> <table border="1"> <tr><td rowspan="3">AT-70</td><td>6 m</td><td>037526</td></tr> <tr><td>6 m (mini)</td><td>071865</td></tr> <tr><td>12 m</td><td>037533</td></tr> <tr><td rowspan="4">AT-125</td><td>6 m</td><td>038479</td></tr> <tr><td>12 m</td><td>039520</td></tr> <tr><td>15 m</td><td>069787</td></tr> <tr><td>20 m</td><td>069794</td></tr> <tr><td rowspan="4">AT-160</td><td>6 m</td><td>067479</td></tr> <tr><td>12 m</td><td>067486</td></tr> <tr><td>15 m</td><td>069800</td></tr> <tr><td>20 m</td><td>069817</td></tr> </table>	AT-70	6 m	037526	6 m (mini)	071865	12 m	037533	AT-125	6 m	038479	12 m	039520	15 m	069787	20 m	069794	AT-160	6 m	067479	12 m	067486	15 m	069800	20 m	069817
CUTTER 45 CT	014787																																										
CUTTER 70 CT	013636																																										
NEOCUT 105	063044																																										
NEOCUT 125	067431																																										
CNC-1 Analogico	039988																																										
CNC-2 Digitale	064737																																										
CNC-3 Digitale Retrofit*	068957																																										
AT-70	6 m	037526																																									
	6 m (mini)	071865																																									
	12 m	037533																																									
AT-125	6 m	038479																																									
	12 m	039520																																									
	15 m	069787																																									
	20 m	069794																																									
AT-160	6 m	067479																																									
	12 m	067486																																									
	15 m	069800																																									
	20 m	069817																																									