



INVEST IN THE FUTURE



  
Fabbricati in Francia

# Taglio plasma su tavolo automatico

Interfaccia dei kit CNC analogico & digitale



I 3 kit, analogico e digitale, sono stati progettati per assicurare il collegamento e permettere l'interscambio tra le macchine plasma GYS e il controllo numerico del pantografo dei banchi da taglio.



### Perché utilizzare un taglio automatizzato?

Il taglio plasma manuale è l'ideale per tagliare rapidamente delle lamiere, delle placche di metallo, dei tubi in un'ampia gamma di materiali conduttori. Con una torcia manuale è possibile tagliare dei pezzi di diverso spessore, ma è impossibile ottenere un taglio costante e con la stessa qualità per un lotto di pezzi.

Il termine «CNC» fa riferimento a « Computer Numerical Control », che significa che un computer è utilizzato per dirigere il movimento della torcia sul tavolo da taglio attraverso dei programmi. L'informazione del processo permette di ottenere un rendimento costante e affidabile, una produttività aumentata e una qualità di taglio ottimizzata.

### Kit CNC-1 Analogico - rif. 039988

Il kit analogico permette l'interscambio di informazioni semplici tra la macchina taglio plasma e il comando digitale del tavolo da taglio al fine di assicurare il buon funzionamento.

### Kit CNC-2 Digitale - rif. 064737

Il kit digitale è una versione avanzata del kit analogico. Permette una maneggevolezza completa dell'installazione a partire dal comando digitale (scelta della modalità, regolazione dei parametri, messaggi informativi e status del prodotto, regolazione della corrente, della pressione dell'aria, diagnostica a distanza).

### Kit CNC-3 Digitale Retrofit - rif. 068957

Il kit digitale retrofit ha le stesse funzionalità del CNC-2. La differenza è a livello della connessione che permette di essere compatibile con delle installazioni standard esistenti (connettori AMP® CPC 14 pin, Phoenix Contact® 5 punti).

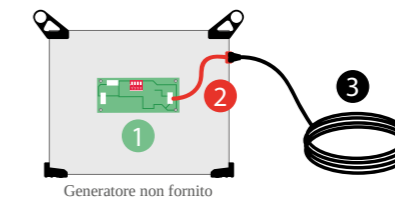
TAGLIO PLASMA	45 CT 014787*	70 CT 013636*	NEOCUT 105 063044*	NEOCUT 125 067431*
Kit CNC compatibile	Analogico	Analogico	Analogico Digitale	Analogico Digitale
Avanti/retro del taglio	•	•	•	•
Trasferimento OK	•	•	•	•
Tensione d'arco divisa	•	•	•	•
Marcatura			•	•
Regolazione della corrente				•
Regolazione della pressione dell'aria				•
Scelta della modalità di taglio				•
Diagnostica a distanza				•

\*Macchina taglio plasma + morsetto di massa

mm	0.5 mm	2 mm	6 mm	10 mm	15 mm	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm	50 mm	55 mm
45 A	Al/CrNi Fe											
70 A	Al/CrNi Fe											
85 A	Al/CrNi Fe											
105 A	Al/CrNi Fe											
125 A	Al/CrNi Fe											

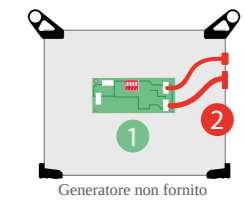


### Composizioni dei kit



#### CNC-1 / CNC-2

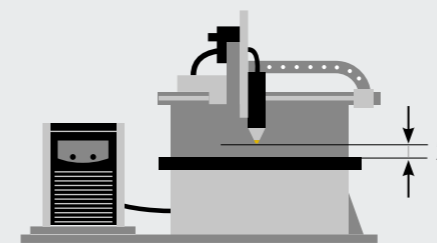
- 1 Scheda di interfacciamento
- 2 Connessione interna
- 3 Connessione esterna (15 m che possono essere tagliati a seconda della necessità)



#### CNC-3

- 1 Scheda di interfacciamento
- 2 Connessione interna

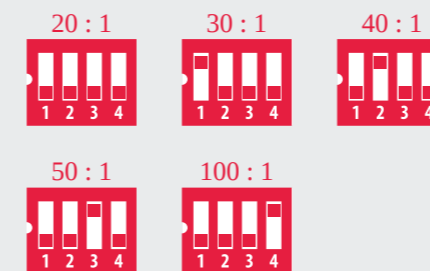
### Distanza torcia-pezzo



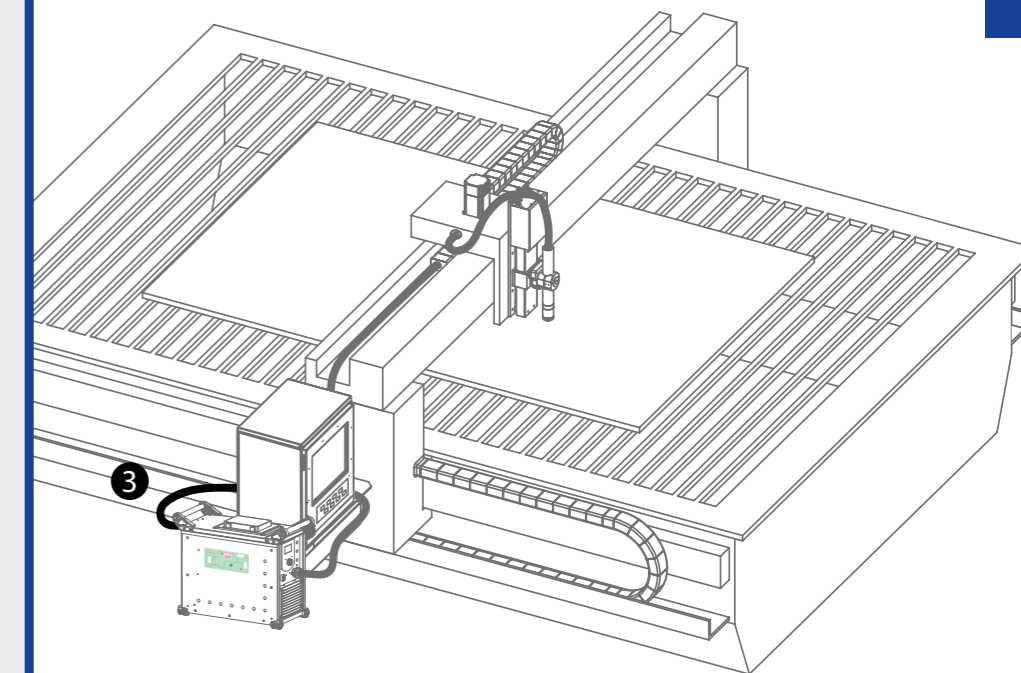
Per i comandi digitali, dotati di un modulo di controllo dell'altezza della torcia (THC = Torch Height Compensation), la macchina taglio plasma invia l'informazione sulla tensione dell'arco. Questo permette di ottimizzare la distanza tra la torcia e il materiale di base da tagliare.

La maggior parte dei moduli di controllo dell'altezza della torcia devono ricevere una tensione dell'arco ripartita per una maggiore sicurezza.

5 possibilità di configurazione : (interruttore DIP integrato sulla scheda)



### Accensione



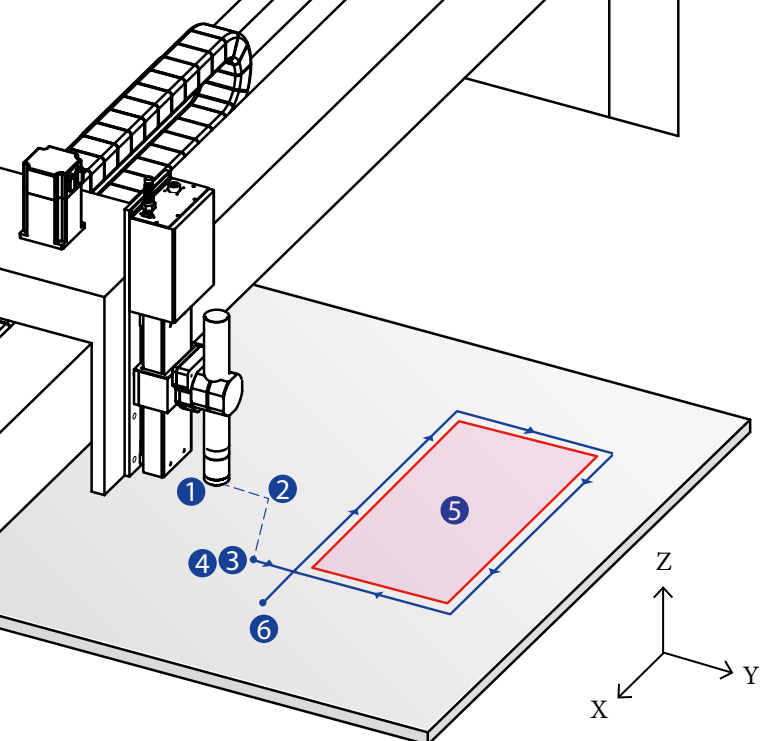
	Segnale	Plasma	CNC
Analogico	Start / Stop	←	
	Trasferimento OK	→	
	Tensione dell'arco	→	
	Marcatura	←	
	Trasmettitore (Tx <sup>+</sup> )	→	
Digitale	Trasmettitore (Tx <sup>-</sup> )	→	
	Ricevitore (Rx <sup>+</sup> )	←	
	Ricevitore (Rx <sup>-</sup> )	←	

Per maggiori informazioni riguardo la piedinatura del connettore 14 punti e l'identificazione dei fili, consultare il manuale d'uso.



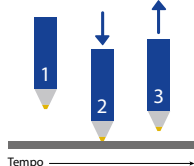
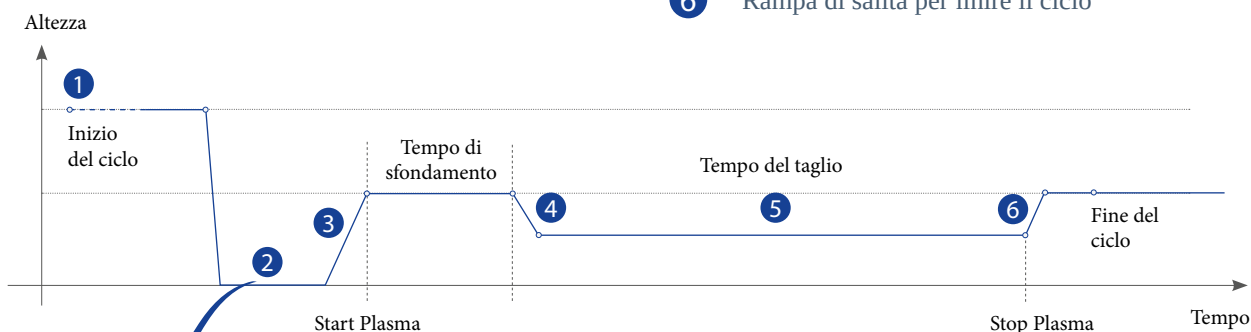
Video di installazione dei kit CNC

Manuali di istruzione dei kit CNC



## Le diverse tappe di un ciclo di taglio

- 1 Torcia in posizione iniziale
- 2 Scansione  
Meccanica: ideale per fogli arrugginiti, oleosi, rivestiti con film, ecc...  
Ohmica: ideale per fogli sottili
- 3 Posizionamento all'altezza di sfondamento
- 4 Posizionamento all'altezza di taglio
- 5 Taglio seguendo il disegno CAD e compensazione dell'altezza della torcia
- 6 Rampa di salita per finire il ciclo



**Scansione meccanica:** quando la torcia tocca la lamiera, una forza viene esercitata su questa per effettuare il punto 0.

**Scansione ohmica:** Quando la torcia tocca la lamiera, rilevazione elettrica del contatto tra lo schermo e la lamiera. Questo permette di realizzare il punto 0 al momento in cui il contatto elettrico viene stabilito in modo da non piegare le lamiera sottili. Questo procedimento necessita un ugello a rilevazione ohmica.

### Kit per la scelta :

	+		+																																									
<p>Macchina taglio plasma*</p> <table border="1"> <tr><td>CUTTER 45 CT</td><td><a href="#">014787</a></td></tr> <tr><td>CUTTER 70 CT</td><td><a href="#">013636</a></td></tr> <tr><td>NEOCUT 105</td><td><a href="#">063044</a></td></tr> <tr><td>NEOCUT 125</td><td><a href="#">067431</a></td></tr> </table> <p>*+morsetto di massa</p>	CUTTER 45 CT	<a href="#">014787</a>	CUTTER 70 CT	<a href="#">013636</a>	NEOCUT 105	<a href="#">063044</a>	NEOCUT 125	<a href="#">067431</a>		<p>Kit</p> <table border="1"> <tr><td>CNC-1 Analogico</td><td><a href="#">039988</a></td></tr> <tr><td>CNC-2 Digitale</td><td><a href="#">064737</a></td></tr> <tr><td>CNC-3 Digitale Retrofit*</td><td><a href="#">068957</a></td></tr> </table> <p>*cavo di collegamento esterno non fornito</p>	CNC-1 Analogico	<a href="#">039988</a>	CNC-2 Digitale	<a href="#">064737</a>	CNC-3 Digitale Retrofit*	<a href="#">068957</a>		<p>Torcia</p> <table border="1"> <tr><td rowspan="2">AT-70</td><td>6 m</td><td><a href="#">037526</a></td></tr> <tr><td>6 m (mini)</td><td><a href="#">071865</a></td></tr> <tr><td rowspan="4">AT-125</td><td>12 m</td><td><a href="#">037533</a></td></tr> <tr><td>6 m</td><td><a href="#">038479</a></td></tr> <tr><td>12 m</td><td><a href="#">039520</a></td></tr> <tr><td>15 m</td><td><a href="#">069787</a></td></tr> <tr><td rowspan="4">AT-160</td><td>20 m</td><td><a href="#">069794</a></td></tr> <tr><td>6 m</td><td><a href="#">067479</a></td></tr> <tr><td>12 m</td><td><a href="#">067486</a></td></tr> <tr><td>15 m</td><td><a href="#">069800</a></td></tr> <tr><td></td><td>20 m</td><td><a href="#">069817</a></td></tr> </table>	AT-70	6 m	<a href="#">037526</a>	6 m (mini)	<a href="#">071865</a>	AT-125	12 m	<a href="#">037533</a>	6 m	<a href="#">038479</a>	12 m	<a href="#">039520</a>	15 m	<a href="#">069787</a>	AT-160	20 m	<a href="#">069794</a>	6 m	<a href="#">067479</a>	12 m	<a href="#">067486</a>	15 m	<a href="#">069800</a>		20 m	<a href="#">069817</a>
CUTTER 45 CT	<a href="#">014787</a>																																											
CUTTER 70 CT	<a href="#">013636</a>																																											
NEOCUT 105	<a href="#">063044</a>																																											
NEOCUT 125	<a href="#">067431</a>																																											
CNC-1 Analogico	<a href="#">039988</a>																																											
CNC-2 Digitale	<a href="#">064737</a>																																											
CNC-3 Digitale Retrofit*	<a href="#">068957</a>																																											
AT-70	6 m	<a href="#">037526</a>																																										
	6 m (mini)	<a href="#">071865</a>																																										
AT-125	12 m	<a href="#">037533</a>																																										
	6 m	<a href="#">038479</a>																																										
	12 m	<a href="#">039520</a>																																										
	15 m	<a href="#">069787</a>																																										
AT-160	20 m	<a href="#">069794</a>																																										
	6 m	<a href="#">067479</a>																																										
	12 m	<a href="#">067486</a>																																										
	15 m	<a href="#">069800</a>																																										
	20 m	<a href="#">069817</a>																																										