



INVEST IN THE FUTURE




Fabricado na FRANÇA

Corte de plasma na tabela automática

Interfacing dos kits CNC analógicos e digitais



Os 3 kits, analógicos e digitais, foram concebidos para garantir a ligação e permitir trocas entre os cortadores de plasma GYS e os controlos digitais das mesas de corte.



Porquê utilizar um corte automatizado?

O corte manual a plasma é ideal para o corte rápido de chapa, placas metálicas, parafusos, tubos numa grande variedade de materiais condutores. Uma tocha manual pode ser usada para cortar pequenas formas em chapas de aço, mas é impossível obter um corte muito preciso ou uma marcação legível.

O termo «CNC» refere-se a «Controlo Numérico Computadorizado», o que significa que um computador é utilizado para dirigir o movimento da tocha na mesa de corte através de programas. A informatização do processo resulta em resultados consistentes e fiáveis, maior produtividade e qualidade de corte otimizada.

Kit CNC-1 Analógico - ref. 039988

O kit analógico permite uma simples troca de informações entre o cortador de plasma e o controlo numérico da mesa de corte para assegurar um funcionamento adequado.

Kit CNC-2 Digital - ref. 064737

O kit digital é uma versão avançada do kit analógico. Permite um controlo completo da instalação a partir do controlo digital (escolha do modo, definição de parâmetros, mensagens de informação e estado do produto).

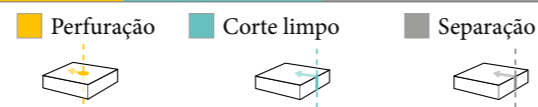
Kit CNC-3 Digital Retrofit - ref. 068957

O kit digital retrofit tem a mesma funcionalidade que o kit CNC-2. A diferença está na conectividade, o que a torna compatível com as instalações padrão existentes (conectores AMP® CPC 14-pinos, Phoenix Contact® 5-pinos).

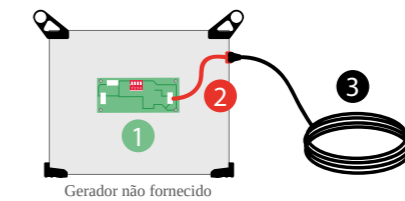
CORTE/PLASMA		45 CT 014787*	70 CT 013636*	NEOCUT 105 063044*		NEOCUT 125 067431*	
Kit CNC compatível		Analogico	Analogico	Analogico	Digital	Analogico	Digital
Iniciar/parar o corte		•	•	•	•	•	•
Transferência OK		•	•	•	•	•	•
Tensão do arco dividida		•	•	•	•	•	•
Marcação				•	•	•	•
Configuração do fluxo	A partir do controlo digital				•		•
Ajuste da pressão de ar					•		•
Escolha do modo de corte					•		•
Diagnósticos remotos					•		•

*Cortador de plasma + grampo de terra

mm	mm												
	0.5	2	6	10	15	18	20	25	30	40	50	55	
45 A	Al/CrNi Fe												
70 A	Al/CrNi Fe												
85 A	Al/CrNi Fe												
105 A	Al/CrNi Fe												
125 A	Al/CrNi Fe												

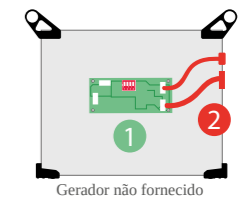


Composição dos kits



CNC-1 / CNC-2

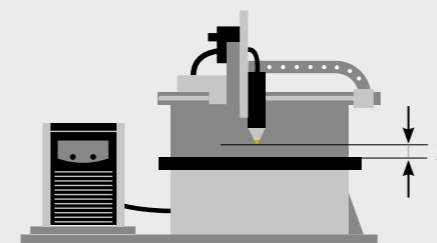
- 1 Placa de interface
- 2 Ligação interna
- 3 Ligação externa (15 m podem ser recortados conforme necessário)



CNC-3

- 1 Placa de interface
- 2 Ligação interna

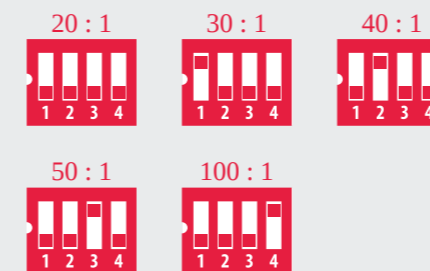
Distância entre a tocha e a peça



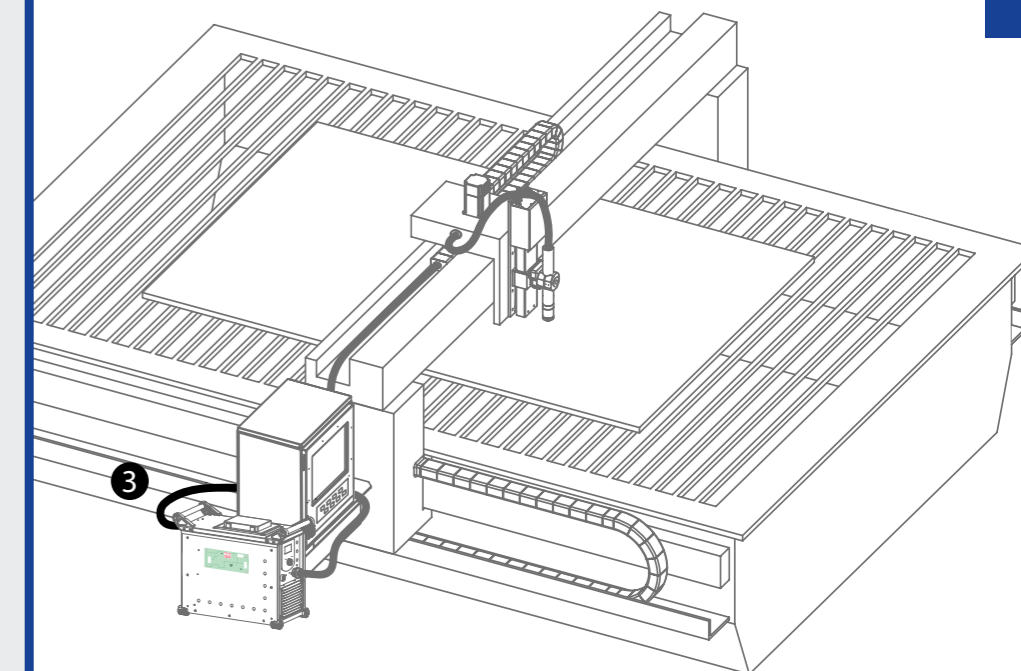
Para controlos digitais, equipados com um módulo de Compensação da Altura da Tocha (THC = Torch Height Compensation), o cortador de plasma devolve a informação da tensão do arco. Isto permite otimizar a distância entre a tocha e o material de base.

A maioria dos módulos de controlo da altura das tochas deve receber uma tensão de arco dividida para maior segurança.

5 configurações possíveis: (interruptor DIP integrado no placa)



Implementação



	Sinal	Plasma	CNC
Analogico	Start / Stop	←	
	Transferência OK		→
	Tensão do arco		→
	Marcação	←	
Digital	Transmissor (Tx ⁺)		→
	Transmissor (Tx ⁻)		→
	Receptor (Rx ⁺)	←	
	Receptor (Rx ⁻)	←	

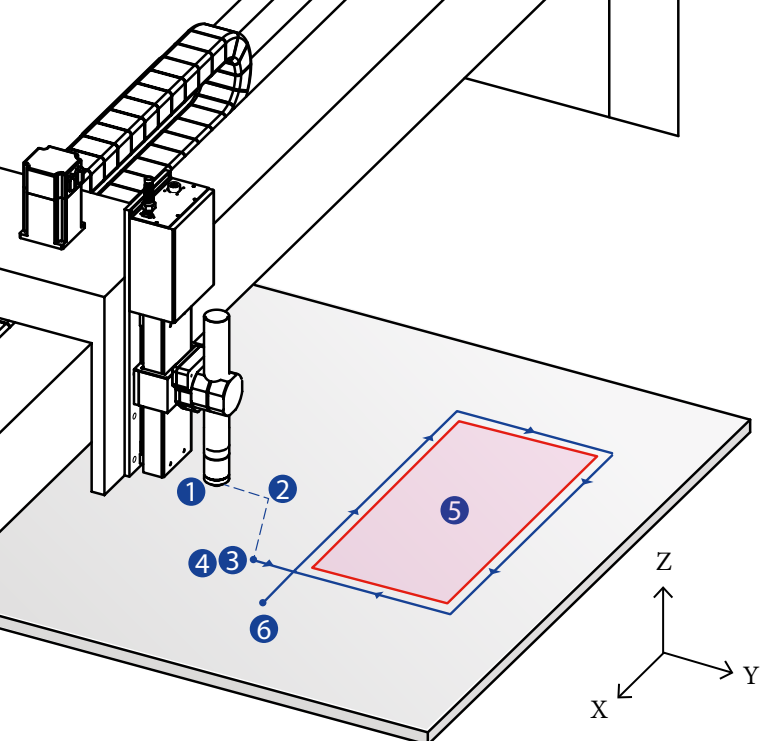
Para mais informações sobre o pino do conector de 14 pinos e identificação do fio, consultar as instruções de funcionamento.



Vídeos de instalação dos kits CNC

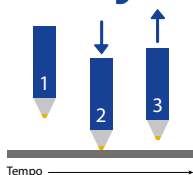
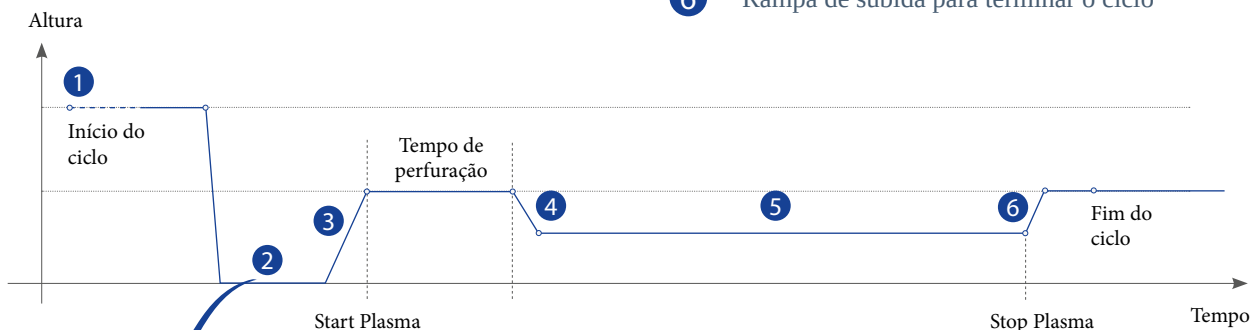


Manuais do kit CNC



As diferentes etapas de um ciclo de corte

- 1 Tocha na posição inicial
- 2 Sondagem :
Mecânica: Ideal para folhas enferrujadas, gordurosas, filmadas, etc.
Ohmic: Ideal para folhas finas
- 3 Posicionamento à altura de perfuração
- 4 Posicionamento à altura de corte
- 5 Corte de acordo com desenho CAO e compensação da altura da tocha
- 6 Rampa de subida para terminar o ciclo



Sondagem mecânica: Quando a tocha toca na folha, uma força é exercida sobre ela para atingir o ponto 0.

Sondagem ôhmica: Quando a tocha toca na folha, detecção eléctrica do contacto entre o deflector e a folha. Isto permite realizar o ponto 0 no momento em que o contacto eléctrico é estabelecido e assim não dobrar as folhas finas. *Este processo requer um bocal com detecção ôhmica.*

Kits à sua escolha :

	+		+																																									
<p>Cortador plasma*</p> <table border="1"> <tr><td>CUTTER 45 CT</td><td>014787</td></tr> <tr><td>CUTTER 70 CT</td><td>013636</td></tr> <tr><td>NEOCUT 105</td><td>063044</td></tr> <tr><td>NEOCUT 125</td><td>067431</td></tr> </table> <p>*+Pinça de massa</p>	CUTTER 45 CT	014787	CUTTER 70 CT	013636	NEOCUT 105	063044	NEOCUT 125	067431		<p>Kit</p> <table border="1"> <tr><td>CNC-1 Analógico</td><td>039988</td></tr> <tr><td>CNC-2 Digital</td><td>064737</td></tr> <tr><td>CNC-3 Digital Retrofit*</td><td>068957</td></tr> </table> <p>*cabo de ligação externa não fornecido</p>	CNC-1 Analógico	039988	CNC-2 Digital	064737	CNC-3 Digital Retrofit*	068957		<p>Tocha</p> <table border="1"> <tr><td rowspan="2">AT-70</td><td>6 m</td><td>037526</td></tr> <tr><td>6 m (mini)</td><td>071865</td></tr> <tr><td rowspan="4">AT-125</td><td>12 m</td><td>037533</td></tr> <tr><td>6 m</td><td>038479</td></tr> <tr><td>12 m</td><td>039520</td></tr> <tr><td>15 m</td><td>069787</td></tr> <tr><td rowspan="4">AT-160</td><td>20 m</td><td>069794</td></tr> <tr><td>6 m</td><td>067479</td></tr> <tr><td>12 m</td><td>067486</td></tr> <tr><td>15 m</td><td>069800</td></tr> <tr><td></td><td>20 m</td><td>069817</td></tr> </table>	AT-70	6 m	037526	6 m (mini)	071865	AT-125	12 m	037533	6 m	038479	12 m	039520	15 m	069787	AT-160	20 m	069794	6 m	067479	12 m	067486	15 m	069800		20 m	069817
CUTTER 45 CT	014787																																											
CUTTER 70 CT	013636																																											
NEOCUT 105	063044																																											
NEOCUT 125	067431																																											
CNC-1 Analógico	039988																																											
CNC-2 Digital	064737																																											
CNC-3 Digital Retrofit*	068957																																											
AT-70	6 m	037526																																										
	6 m (mini)	071865																																										
AT-125	12 m	037533																																										
	6 m	038479																																										
	12 m	039520																																										
	15 m	069787																																										
AT-160	20 m	069794																																										
	6 m	067479																																										
	12 m	067486																																										
	15 m	069800																																										
	20 m	069817																																										