

Французский
производитель
с 1964 г.

www.gys.fr



04/2023

КАК ПОДОБРАТЬ РОЛИКИ?

Ролики являются неотъемлемой частью полуавтоматического источника питания и должны быть адаптированы к механизму подачи проволоки и проволоке, используемой для MIG/MAG сварки. Их роль заключается в подаче проволоки в горелку и таким образом, обеспечении материала для сварки.

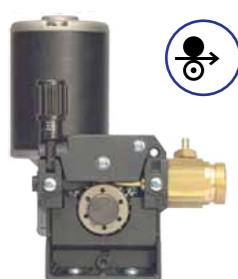
При выборе катушки необходимо учитывать следующие 3 показателя:

- Тип ролика подходящий для подающего устройства;
- Тип канавки в зависимости от используемой проволоки;
- Размер канавки, соответствующий диаметру используемой проволоки.



1. Тип ролика

Подающий механизм может иметь 2 или 4 ролика в зависимости от мощности. Его размер зависит от необходимости и типа катушки, которая должна быть (катушку весом 15 кг будет труднее размотать и потребуются больше движущей силы).



Подающий механизм с 1 моторизованным роликом



Подающий механизм с 2мя моторизованными роликами



Подающий механизм с 4мя моторизованными роликами

В составе подающего механизма есть 2 типа роликов:

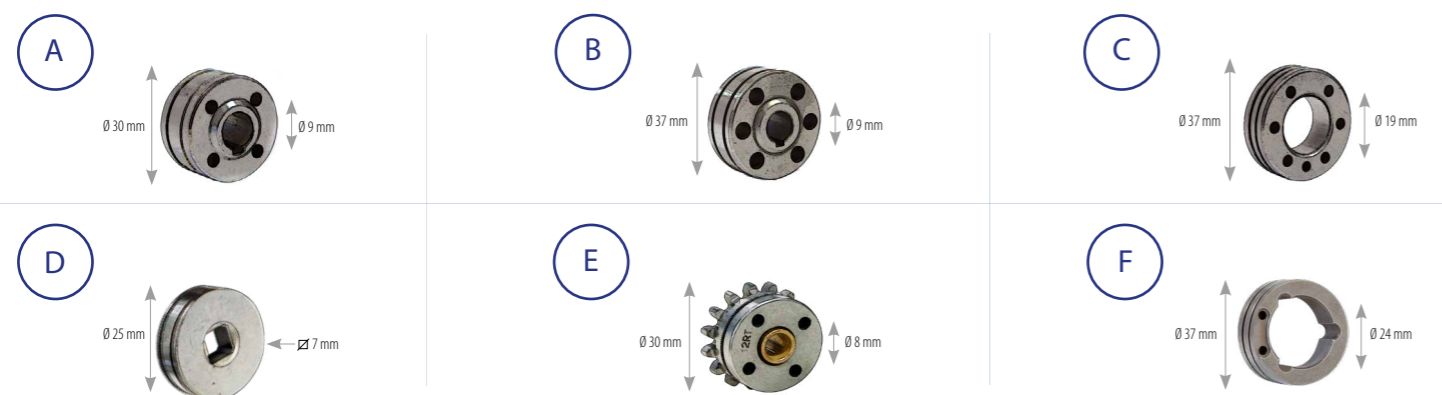
a. Так называемые «ведущие ролики», цель которых заключается в приведении проволоки во вращательное движение. Примечание: на подающем механизме моторизованный(ые) ролик(и) расположен(ы) в нижней части (☰). В случае с 4х приводными роликами, два других расположены сверху (☱).

b. Так называемые «прижимные ролики», роль которых состоит в том, чтобы удерживать проволоку в канавке и правильно направлять ее к резаку. Примечание: на моторизованном барабане прижимной(ые) ролик(и) расположен(ы) в верхней части (символ GYS ☱). Прижимные ролики также могут приводиться в движение (☱). Если используются 4 одинаковых ролика, то они называются сдвоенными.

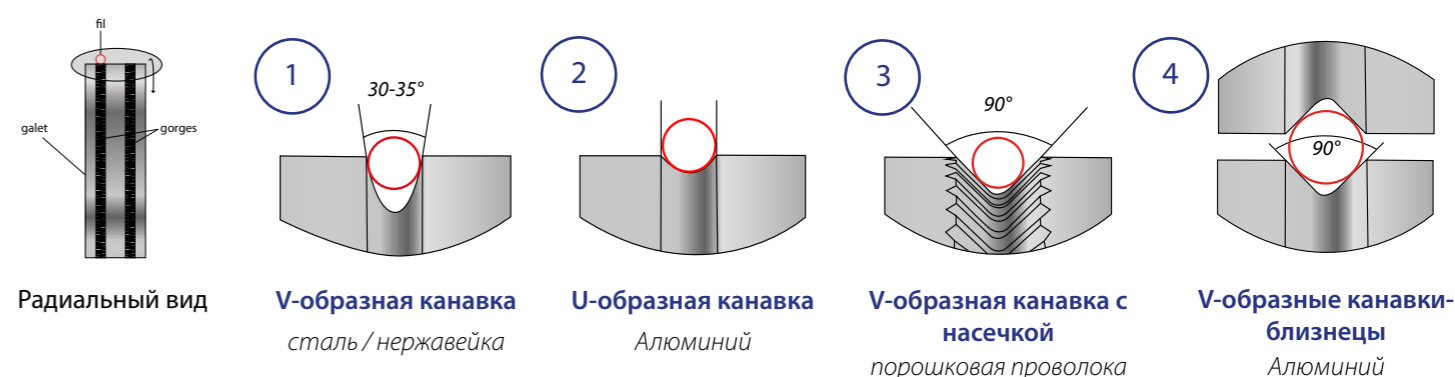
Примечание: чем больше ведущих роликов, тем плавнее и регулярнее будет разматываться нить.

2. Ассортимент роликов GYS

Для подающих устройств GYS, существует 6 типов роликов (A, B, C, D, E и F).



3. Типы канавок



4. Выбор подходящих роликов

Чтобы определить правильные ролики, обратитесь к Таблице В, для определения нужного типа (А, В, С, D, E и F). Затем обратитесь к таблице А, чтобы определить диаметр и материал проволоки.

Пример ☐: если пользователь использует аппарат MULTIPEARL 211.4 и хочет сварить алюминиевую проволоку диаметром 0,8мм, он должен использовать 2 ролика типа В, арт 042377

А. Артикулы роликов GYS

		Тип А	Тип В	Тип С	Тип D	Тип F	Тип E			
		x1	x1	x2	x2	x4	x1	x4	x2	
Сталь / нержавейка ①	Ø 0.6 / 0.8	042339	042087	042353	041738	—	039483	061859	Ø 0.6 < 1.6	038561
	Ø 0.8 / 1.0	041189	042100	042360	042094	—	—	061866		
	Ø 1.0 / 1.2	062221	042179	046849	042117	—	—	061873		
	Ø 1.2 / 1.4	—	—	—	039780	—	—	—		
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	042384	041752	—	—	061880		
Алюминий ② ④	Ø 0.8 / 1.0	041196	042155	042377	042148	—	039469	061897	Ø 1.0	038578
	Ø 1.0 / 1.2	062214	042186	040915	042162	—	—	061903	Ø 1.2	038585
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	042391	041776	—	—	061910	Ø 1.6	038592
Порошковая проволока ③	Ø 0.6 / 0.9	068933	068940	—	—	—	068926	—	—	—
	Ø 0.8 / 0.9	046856	—	—	—	—	039476	—	—	—
	Ø 0.9 / 1.0	—	—	—	—	—	044081	—	—	—
	Ø 0.9 / 1.1	—	—	—	—	—	—	061927	—	—
	Ø 0.9 / 1.2	042346	042131	042407	042124	—	—	—	—	—
	Ø 1.2 / 1.4	—	—	—	—	047693	—	—	Ø 1.2	038608
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	—	038646	—	—	061934	Ø 2.4	038622
	Ø 1.4 / 2.0	—	—	—	—	—	—	061941	—	—
	Ø 1.6 / 2.0	—	—	—	037113	—	—	—	Ø 1.6	038615
	Ø 1.6 / 2.4	—	—	—	—	040519	—	061958	—	—
	Ø 1.8 / 2.0	—	—	—	061743	—	—	—	Ø 1.8	061750
	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 2.0	037106
	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 2.4	038622

B. Типы роликов в зависимости от сварочного аппарата

АППАРАТ	Тип ролика	Ролик	Ведущий ролик	Оригинальный ролик	Порошковая проволока					Сплошная проволока их стали / нержавеющей					Сплошная алюминиевая проволока				Катушка проволоки MIG / MAG		
					0.6	0.9-1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	0.8	1.0	1.2	1.6	Ø100	Ø200
SMARTMIG																					
SMARTMIG 110	D	2	1	90°V с насечкой - 0,9																	
SMARTMIG 142	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																	
SMARTMIG 152	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																	
SMARTMIG 162	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																	
SMARTMIG 182	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																	
MONOGYS																					
MONOGYS 200-4CS	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MONOGYS 250-4CS	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MONOGYS 320-4CS	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
EASYMIG																					
EASYMIG 85	D	2	1	90°V с насечкой -0.6 / 0.9																	
EASYMIG 110	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V с насечкой - 0.9																	
EASYMIG 130	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V с насечкой - 0.9																	
EASYMIG 140	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V с насечкой - 0.9																	
EASYMIG 150	A	2	1	35°V - 0.8 / 90°V с насечкой - 0.9																	
EASYMIG 160	A	2	1	35°V - 0.8 / 90°V с насечкой - 0.9																	
MULTIPEARL																					
MULTIPEARL 210-2	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																	
MULTIPEARL 210-4 XL	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8																	
MULTIPEARL 211-4	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8																	
MULTIWELD																					
MULTIWELD 180M-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 90°V с насечкой - 0.9																	
MULTIWELD 200M-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD FV 220M-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 250T-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 320T-C	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 200M	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD FV 220M	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 250T	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 320T	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 400T	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
KRONOS																					
KRONOS 250M	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
KRONOS 250T	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
KRONOS 320T	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
KRONOS 400T Duo	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
KRONOS 400T W	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
KRONOS 400T G	-	-	-	-																	
KRONOS 400T GW	-	-	-	-																	
WF 35	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
WF 50	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
NEOMIG																					
NEOMIG 400 G	-	-	-	-																	
NEOMIG 500 G	-	-	-	-																	
WF 35	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
WF 50	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
EXAGON																					
EXAFEED-4L	C	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
NOMADFEED 425-4	E	4	2	35°V - 1.6																	
CC/CV	C			35°V - 1.2 / 1.6																	
NEOPULSE																					
NEOPULSE 220 C	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
NEOPULSE 220 C XL	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
NEOPULSE 320 C	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
NEOPULSE 400 CW	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
NEOPULSE 400 G	F	-	-	-																	
NEOPULSE 500 G	F	-	-	-																	
NEOFEED-4W	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
SMARTFEED M-4	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
E GYS AUTO																					
E1 GYS AUTO	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8																	
E2 GYS AUTO	B	4 (x2)	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
				35°V - 0.6 / 0.8																	
				35°V - 0.8 / 1.0																	
E3 GYS AUTO	B	4 (x3)	2	35°V - 0.6 / 0.8																	
				35°V - 0.8 / 1.0																	
AUTOPULSE																					
AUTOPULSE 220-M1	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
AUTOPULSE 220-M2	B	4 (x2)	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
				35°V - 1.0 / 1.2																	
AUTOPULSE 220-M3	B	4 (x3)	2	35°V - 0.6 / 0.8																	
				35°V - 0.8 / 1.0																	
				35°V - 1.0 / 1.2																	
AUTOPULSE 320-T1	B	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
AUTOPULSE 320-T3	C	4 (x3)	4	35°V - 0.8 / 1.0																	
				35°V - 0.6 / 0.8																	
				35°V - 1.0 / 1.2																	