



INVEST IN THE FUTURE



Sản xuất tại Pháp

Cắt Plasma trên bàn cắt tự động

Gói giao diện Analog & digital CNC



Bộ analog & digital kit được thiết kế để khả năng giao tiếp giữa máy cắt plasma GYS và Computer Numerical Control của bàn cắt hoạt động với nhau.



Tại sao sử dụng cắt tự động?

Cắt cầm tay lý tưởng để cắt nhanh các tấm kim loại, đai ốc và bu lông, đường ống trên một phạm vi lớn.

Người dùng có thể dùng mỏ hàn cầm tay để cắt các bộ phận nhỏ trên các tấm kim loại nhưng cách này sẽ không thể cắt chính xác và đánh dấu rõ ràng.

Từ viết tắt «CNC» là viết tắt của «Computer Numerical Control» nghĩa là máy tính được sử dụng để điều khiển chuyển động mỏ cắt trên bàn cắt thông qua các chương trình. Việc máy tính hóa quy trình cho ra một hằng số và đầu ra đáng tin cậy, năng suất tối đa và tối ưu của chất lượng cắt

CNC-1 kit - Analog 039988

Bộ CNC Analog cho phép trao đổi thông tin cần thiết giữa máy cắt plasma và bộ điều khiển số computer numerical control của bàn cắt để đảm bảo cài đặt hoạt động tốt nhất.

CNC-2 kit - Kỹ thuật số 064737

Bộ Digital kit là phiên bản nâng cao của bộ Analog. Cho phép kiểm soát đầy đủ các thông số khác nhau từ điều khiển số máy tính của bàn cắt (lựa chọn chế độ, điều chỉnh cài đặt, thông báo thông tin và trạng thái sản phẩm).

CNC-3 kit - Kỹ thuật số Retrofit 068957

Bộ Digital Retrofit Kit có các đặc điểm giống nhau như CNC-2 kit. Sự khác biệt giữa hai bộ: các kết nối của Digital Retrofit kit có thể tương thích với các cài đặt tiêu chuẩn hiện có (đầu nối 14 chân CPC AMP®, 5 điểm Phoenix Contact®).

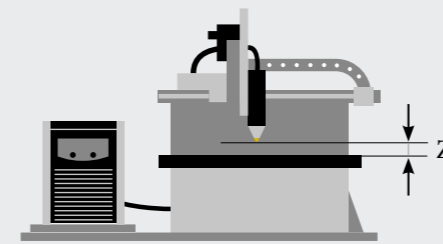
PLASMA CUTTER	45 CT 014787*	70 CT 013636*	NEOCUT 105 063044*	NEOCUT 125 067431*
Tương thích với CNC kit	Analog	Analog	Analog Kỹ thuật số	Analog Kỹ thuật số
Bắt đầu/Dừng lại	•	•	• •	• •
Transfer OK	•	•	• •	• •
Phân chia điện áp hồ quang	•	•	• •	• •
Marking			• •	• •
Điều chỉnh hiện tại				• •
Điều chỉnh áp suất cho khí				• •
Lựa chọn mode				• •
Chẩn đoán từ xa				• •

*Máy cắt plasma+ kẹp nối đất

mm	0.5 mm	2 mm	6 mm	10 mm	15 mm	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm	50 mm	55 mm
45 A	Al / CrNi Fe											
70 A	Al / CrNi Fe											
85 A	Al / CrNi Fe											
105 A	Al / CrNi Fe											
125 A	Al / CrNi Fe											



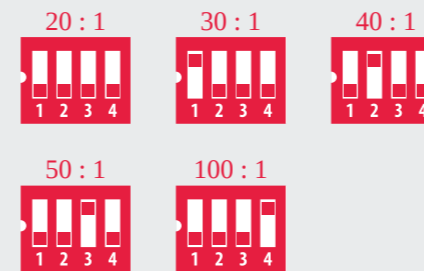
Bù lại chiều cao mỏ cắt



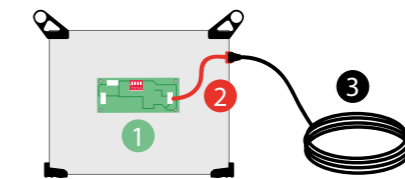
Computer numerical control được trang bị cùng THC mô-đul (Bù lại chiều cao mỏ cắt), máy cắt plasma thông báo lại thông tin về điện áp hồ quang. Cho phép tối ưu hóa khoảng cách giữa mỏ cắt và vật liệu cơ bản để cắt.

Hầu hết các mô-đul bù lại chiều cao mỏ cắt đều nhận được phân chia điện áp hồ quang điện vì lý do an toàn.

5 khả năng cho cấu hình:
(Công tắc DIP tích hợp trên thẻ điện tử)



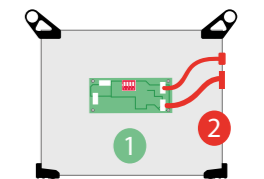
Nội dung gói



Máy cắt Plasma cutter không đi kèm

CNC-1 / CNC-2

- Bảng giao diện
- Kết nối nội bộ
- Kết nối bên ngoài (15m - có thể điều chỉnh khi cần)

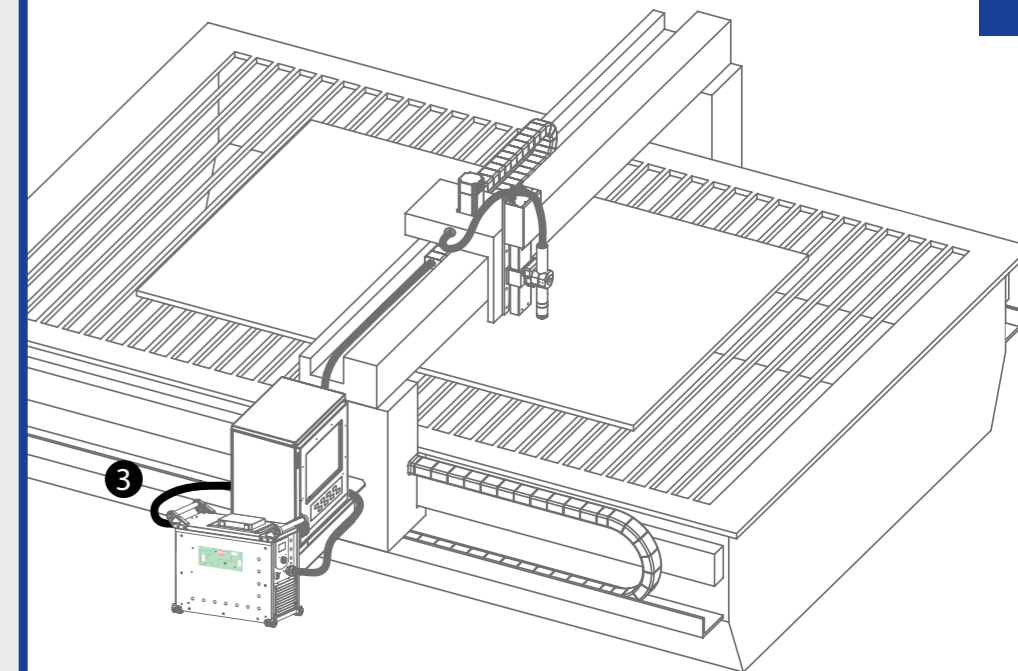


Máy cắt Plasma cutter không đi kèm

CNC-3

- Bảng giao diện
- Kết nối nội bộ

Ứng dụng



Báo hiệu	Plasma	CNC	
Analog	Start / Stop	←	
	Transfer OK	→	
	Arc voltage	→	
	Marking	←	
	Kỹ thuật số	Transmitter (Tx ⁺)	→
		Transmitter (Tx ⁻)	→
Receiver (Rx ⁺)		←	
Receiver (Rx ⁻)		←	

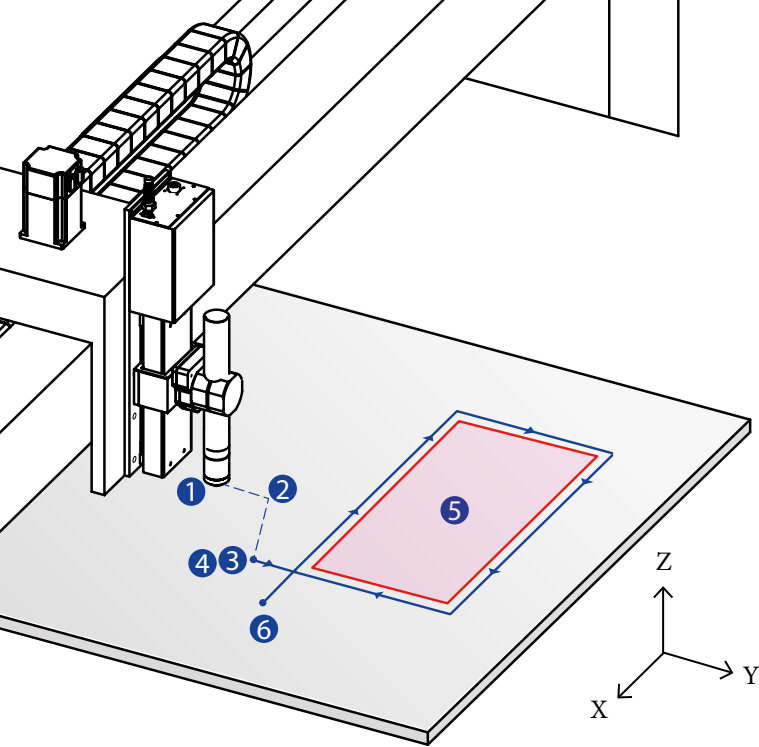
Để biết thêm chi tiết cho sơ đồ của đầu nối 14-chiều và xác định dây điện, vui lòng kiểm tra hướng dẫn sử dụng.



Video cài đặt của CNC kits

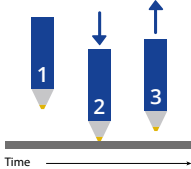
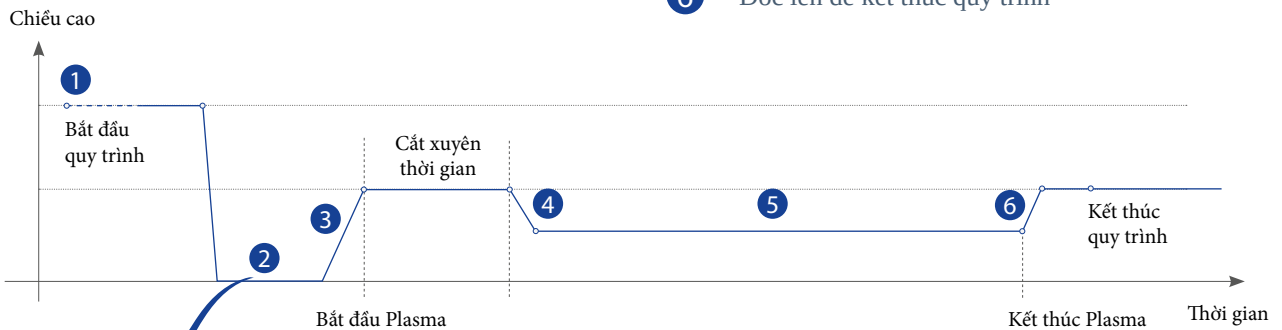


CNC kits hướng dẫn người dùng



Các bước khác nhau của chu trình cắt

- 1 Mỏ cắt ở vị trí ban đầu
- 2 Cảm biến:
Cơ khí: lý tưởng cho gỉ, dầu, nhờn hoặc miếng kim loại bọc phim.
Ohmic: lý tưởng cho miếng kim loại mỏng
- 3 Định vị vị trí để cho chiều cao xuyên
- 4 4 Định vị cho chiều cao cắt
- 5 Cắt theo bản vẽ CAD và chiều cao bù của mỏ cắt (THC)
- 6 Dốc lên để kết thúc quy trình



Cảm biến cơ học: Ngay khi mỏ cắt chạm vào miếng kim loại, một lực ép xuống vật liệu đặt xuống để có điểm không.

Cảm biến Ohmic: Ngay sau khi mỏ cắt chạm vào kim loại, điện sẽ được phát hiện ra sự tiếp xúc giữa bộ làm lệch hướng và tấm kim loại. Do đó, điểm không có thể được thực hiện tại nơi tiếp xúc điện xảy ra mà không làm cong các tấm kim loại. Đầu ohmic là cần thiết trong quá trình này.

Những lựa chọn cho kit:



+



+



Plasma cutter**	CUTTER 45 CT	014787
	CUTTER 70 CT	013636
	NEOCUT 105	063044
	NEOCUT 125	067431

**kẹp nối đất

Bộ dụng cụ	CNC-1 Analog	039988
	CNC-2 Digital	064737
	CNC-3 Digital	068957
	Retrofit*	

*không bao gồm cáp kết nối bên ngoài

Mỏ cắt	AT-70	6 m	037526	
		6 m (mini)	071865	
		12 m	037533	
	AT-125	6 m	038479	
		12 m	039520	
		15 m	069787	
	AT-160	20 m	069794	
		6 m	067479	
		12 m	067486	
			15 m	069800
			20 m	069817